



Soffit Mount

Compact Ceiling Mount Air Handlers

Electric or No Heat, with available 5-Speed High Efficiency ECM Motor

Installation Instructions

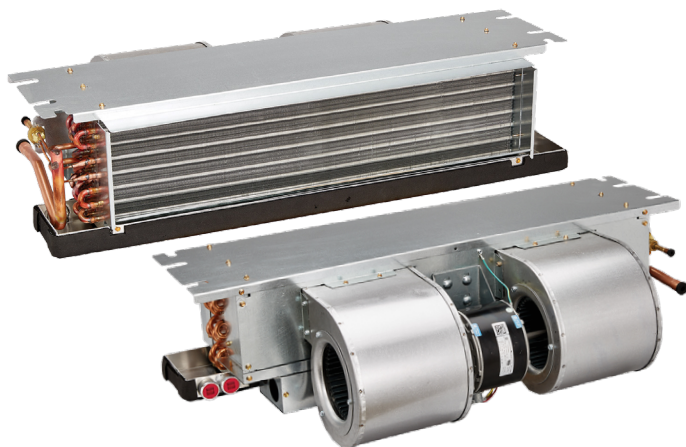


TABLE OF CONTENTS

AIR HANDLER SAFETY	1
WIRING DIAGRAM	5
THERMOSTAT CONNECTIONS.....	7
ELECTRICAL DATA.....	9
BLOWER PERFORMANCE DATA.....	10
GENERAL	11
INSPECT SHIPMENT	11
TOOLS AND PARTS NEEDED	11
OUTDOOR SYSTEM REQUIREMENTS	11
INSTALLATION	12
DUCTWORK	12
REFRIGERANT PIPING.....	12
INSTALL CONDENSATE DRAIN	13
METERING DEVICE	13
REFRIGERANT LINE INSTALLATION.....	14
ELECTRICAL REQUIREMENTS	14
ELECTRICAL CONNECTIONS.....	15
FILTERS	15
REFRIGERANT CHARGING INSTRUCTIONS	15
A2L REFRIGERANT DETECTION SENSOR.....	16
A2L LABEL INSTALLATION	16
AIR HANDLER CHECKS	20
FLAMMABLE REFRIGERANT DETECTION	20
AIR HANDLER MAINTENANCE	21
ASSISTANCE OR SERVICE	21
REFRIGERANT RECOVERY	22
WARRANTY	23

AIR HANDLER SAFETY

SAFETY CONSIDERATIONS

Your safety and the safety of others are very important.

We have provided many important safety messages in this manual and on your appliance. Always read and obey all safety messages.



This is the safety alert symbol.

This symbol alerts you to potential hazards that can kill or hurt you and others.

All safety messages will follow the safety alert symbol and signal word. These signals words mean the following:

DANGER: You can be **killed or seriously injured** if you don't immediately follow instructions.

WARNING: Indicate a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in **death or serious injury**.

CAUTION: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in **minor or moderate injury**. Caution may also be used to alert against unsafe practices.

NOTICE: Indicates a statement of company policy as the message relates directly or indirectly to the safety of personnel or protection of property.

IMPORTANT: More detailed information concerning the statement of company policy as the message relates directly or indirectly to the safety of personnel or protection of property.

All safety messages will tell you what the potential hazard is, tell you how to reduce the chance of injury, and tell you what can happen if the instructions are not followed.



CAUTION



This appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety. Children should be supervised ensure that they do not play with the appliance.



Product improvement is a continuous process at Advanced Distributor Products. Therefore, product specifications are subject to change without notice and without obligation on our part. Please contact your ADP representative or distributor to verify details.

© 2026 by Advanced Distributor Products. All rights reserved.

AIR HANDLER SAFETY



IMPORTANT



This unit is a PARTIAL UNIT AIR CONDITIONER, complying with PARTIAL UNIT requirements of this Standard, and must only be connected to other units that have been confirmed as complying to corresponding PARTIAL UNIT requirements of this Standard, UL 60335-2-40/CSA C22.2 No. 60335-2-40, or UL 1995/CSA C22.2 No 236.



IMPORTANT



The Clean Air Act of 1990 bans the intentional venting of refrigerant (CFC's and HFC's). Approved methods of reclaiming must be followed. Fines and/or incarceration may be levied for non-compliance.



IMPORTANT



This unit is a PARTIAL UNIT, it shall only be connected to an appliance using the same refrigerant as listed in the name plate of this unit.



NOTICE



Leak detection system Installed. Unit must be powered except for service.



IMPORTANT



In addition to conventional charging procedures, the following requirements shall be followed.

1. Ensure that contamination of different refrigerants does not occur when using charging equipment. Hoses or lines shall be as short as possible to minimize the amount of refrigerant contained in them.
2. Cylinders shall be kept in an appropriate position according to the instructions.
3. Ensure that the REFRIGERATION SYSTEM is earthed before charging the system with refrigerant.
4. Label the system when charging is complete.
5. Extreme care shall be taken not to overfill the REFRIGERATION SYSTEM. Prior to recharging the system, it shall be pressure-tested with appropriate purging gas. The system shall be leak-tested on completion of charging but prior to commissioning. A follow-up leak test shall be carried out prior to leaving the site.



IMPORTANT



Improper installation, adjustment, alteration, service or maintenance can cause property damage, personal injury or loss of life. Installation and service must be performed by a licensed professional HVAC installer or equivalent, service agency, or the gas supplier.



CAUTION



Any service personnel installing, decommissioning, or performing maintenance on the unit must be properly trained with A2L refrigerants.



NOTICE



Sealed electrical components shall be replaced, not repaired.



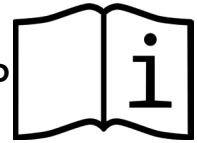
NOTICE



Intrinsically safe components shall be replaced, not repaired.



REFRIGERANT
SAFETY GROUP
A2L



WARNING



Do not use means to accelerate the defrosting process or to clean other than those recommended by the manufacturer. The appliance shall be stored in a room without continuously operating ignition sources (for example: open flames, an operating gas appliance or an operating electric heater. Do not pierce or burn. Be aware that refrigerants may not contain an odor.



CAUTION



Equipment shall be labeled stating that it has been decommissioned and emptied of refrigerant. The label shall be dated and signed. For appliances containing flammable refrigerants, ensure that there are labels on the equipment stating the equipment contains flammable refrigerant.



NOTICE



Ensure that the cabling is not subject to wear, corrosion, excessive pressure, vibration, sharp edges or any other adverse environmental effects.

AIR HANDLER SAFETY

IMPORTANT

Work shall be undertaken under a controlled procedure so as to minimize the risk of a flammable gas or vapor being present while the work is being performed.

NOTICE

All maintenance staff and others should avoid working in confined spaces.

IMPORTANT

The area shall be checked with an appropriate refrigerant detector prior to and during work, to ensure the technician is aware of potentially toxic or flammable atmospheres. Ensure that the leak detection equipment being used is suitable for use with all applicable refrigerants, i.e. non-sparking, adequately sealed or intrinsically safe.

IMPORTANT

If any hot work is to be conducted on the refrigerating equipment or any associated parts, appropriate fire extinguishing equipment shall be available to hand. Have a dry powder or CO2 fire extinguisher adjacent to the charging area.

CAUTION

No person carrying out work in relation to a refrigerating system which involves exposing any pipe work shall use any sources of ignition in such a manner that it may lead to the risk of fire or explosion. All possible ignition sources, including cigarette smoking, should be kept sufficiently far away from the site of installation, repairing, removing and disposal, during which refrigerant can possibly be released to the surrounding space. Prior to work taking place, the area around the equipment is to be surveyed to make sure that there are no flammable hazards or ignition risks. "No Smoking" signs shall be displayed.

IMPORTANT

Ensure that the area is in the open or that it is adequately ventilated before breaking into the system or conducting any hot work. A degree of ventilation shall continue during the period that the work is carried out.

CAUTION

Some soaps used for leak detection are corrosive to certain metals. Carefully rinse the piping thoroughly after leak test has been completed. Do not use matches, candles, flame or other sources of ignition to check for gas leaks.

IMPORTANT

Where electrical components are being changed, they shall be fit for the purpose and to the correct specification. At all times the manufacturer's maintenance and service guidelines shall be followed. If in doubt, consult the manufacturer's technical department for assistance. The following checks shall be applied to installations using FLAMMABLE REFRIGERANTS as applicable.

1. The actual refrigerant charge is in accordance with the room size within which the refrigerant containing parts are installed.
2. The ventilation machinery and outlets are operating adequately and are not obstructed.
3. If an indirect refrigerating circuit is being used, the secondary circuit shall be checked for the presence of refrigerant.
4. Markings to the equipment continues to be visible and legible. Markings and signs that are illegible shall be corrected
5. Refrigerating pipe or components are installed in a position where they are unlikely to be exposed to any substance which may corrode refrigerant containing components, unless the components are constructed of materials which are inherently resistant to being corroded or are suitably protected against being so corroded.

IMPORTANT

Repair and maintenance to electrical components shall include initial safety checks and component inspection procedures such as that capacitors are discharged in a safe manner to avoid possibility of sparking, that no live electrical components and wiring are exposed while charging, recovering, or purging the system, and that there is continuity of earth bonding. If a fault exists that could compromise safety, then no electrical supply shall be connected to the circuit until it is satisfactorily dealt with. If the fault cannot be corrected immediately but it is necessary to continue operation, an adequate temporary solution shall be used that is reported to the owner of the equipment, so all parties are advised.

NOTICE

Maximum altitude of application is 3200 m above sea level.

NOTICE

After completion of field piping for split systems, the field pipework shall be pressure tested with an inert gas to a minimum of 450 psig and then vacuum tested prior to refrigerant charging.

NOTICE

Field-made refrigerant joints indoors shall be tightness tested. The test method shall have a sensitivity of 5 grams per year of refrigerant or better under a pressure of at least 0.25 times the maximum allowable pressure. No leak shall be detected.

AIR HANDLER SAFETY



WARNING



Auxiliary devices which may be a potential ignition source shall not be installed in the duct work. Examples of such potential ignition sources are hot surfaces with a temperature exceeding 700°C and electric switching devices.



WARNING



For appliances using A2L refrigerants connected via an air duct system to one or more rooms, only auxiliary devices approved by the appliance manufacturer or declared suitable with the refrigerant shall be installed in connecting ductwork.



WARNING



If this appliance is conditioning a space with an area smaller than the TA_{min} as defined by instructions, then that space must be without continuously operating open flames (e.g. an operating gas appliance) or other potential ignition sources (e.g. an operating electric heater or similar hot surface). A flame producing device may be installed in the same space if the device is provided with an effective flame arrest system.



WARNING



For duct connected appliances, false ceilings or drop ceilings may be used as a return air plenum if a REFRIGERANT DETECTION SYSTEM is provided in the appliance and any external connections are also provided with a sensor immediately below the return air plenum duct joint.



NOTICE



Pipe-work including piping material, pipe routing, and installation shall include protection from physical damage in operation and service, and be in compliance with national and local codes and standards, such as ASHRAE 15, ASHRAE 15.2, IAPMO Uniform Mechanical Code, ICC International Mechanical Code, or CSA B52. All field joints shall be accessible for inspection prior to being covered or enclosed.



NOTICE



All maintenance staff and others working in the local area shall be instructed on the nature of work being carried out with work in confined spaces being avoided.

Air Handlers using A2L refrigerants (R-454B & R-32) installed at building site ground level altitude, must comply with a minimum conditioned area requirements are show below.

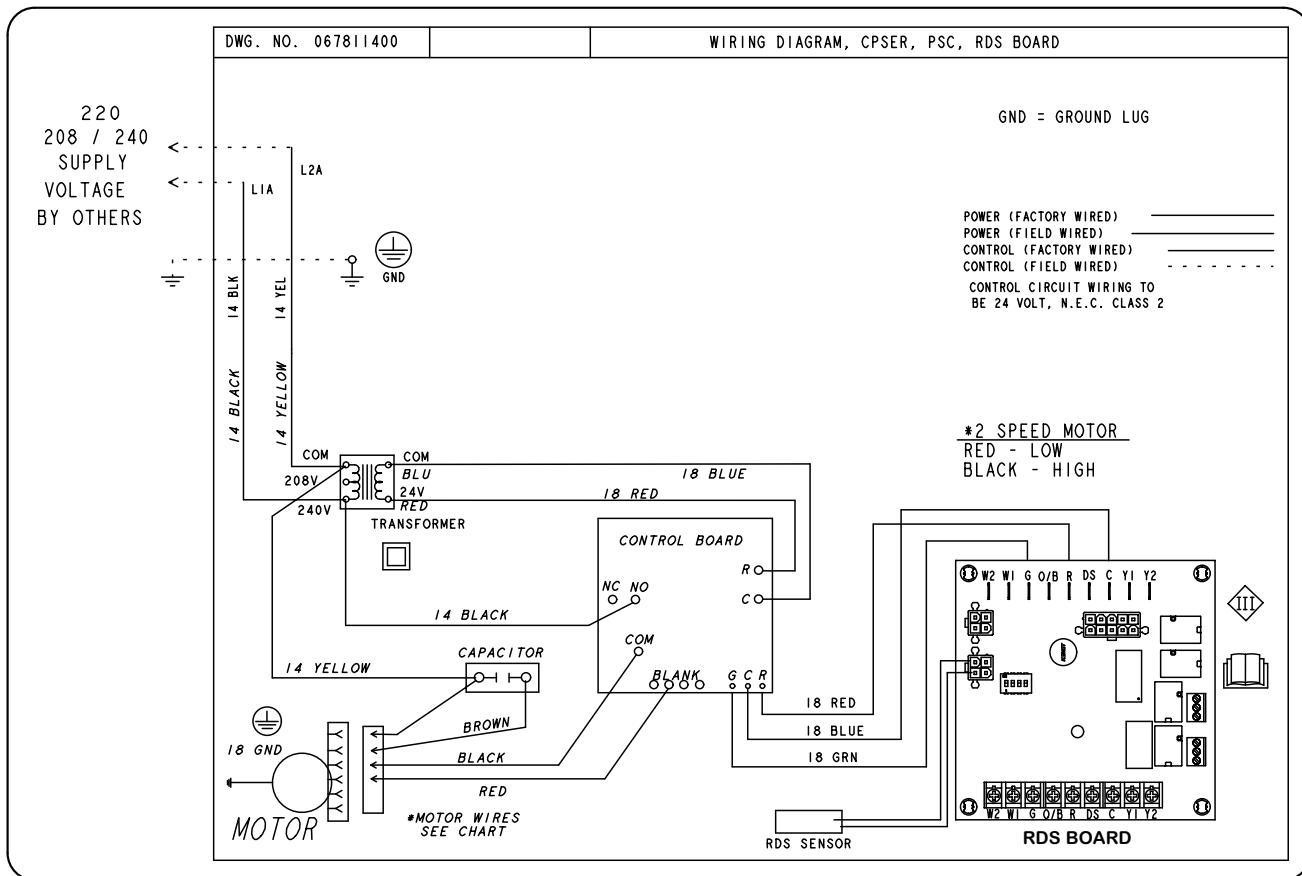
TA_{min} Table							
R-454B/R-32 Refrigerant Charge (lbs)	3	5	10	15	20	25	30
R-454B/R-32 Refrigerant Charge (kg)	1.4	2.3	4.5	6.8	9.1	11.3	13.6
MINIMUM CONDITIONED AREA (ft²)	45	75	150	225	300	375	450
MINIMUM CONDITIONED AREA (m²)	4.2	7	13.9	20.9	27.9	34.8	41.8

Minimum conditioned area requirements must be adjusted by multiplying with the altitude adjustment factor (AF) for installation at higher altitudes (H_{alt}). Tables shown below lists the AF values for different altitudes in meters.

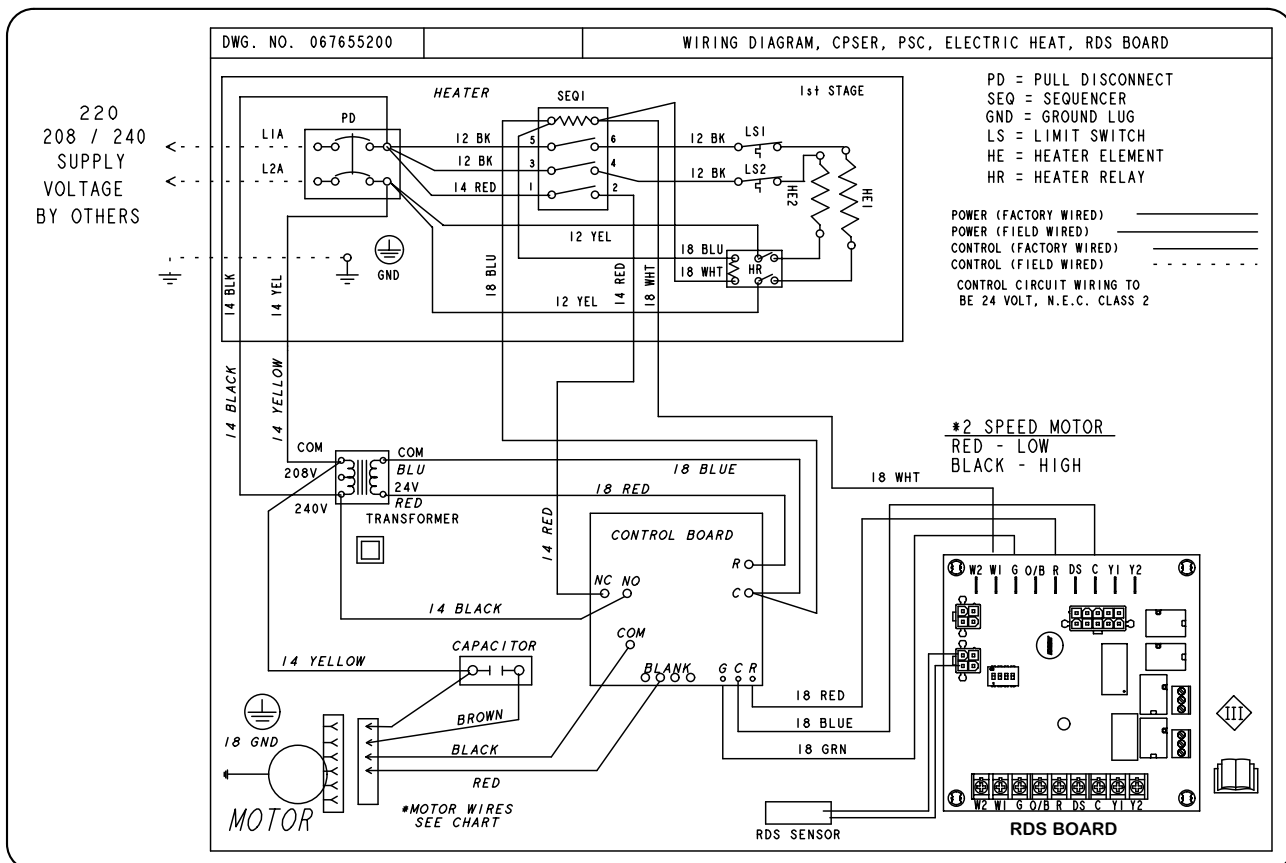
ALTITUDE ADJUSTMENT FACTOR													
H_{alt} (METERS)	0 - 600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	3000	3200
AF	1	1.02	1.05	1.07	1.1	1.12	1.15	1.18	1.21	1.25	1.28	1.36	1.4

WIRING DIAGRAM

2-SPEED PSC MOTOR (NO HEAT)

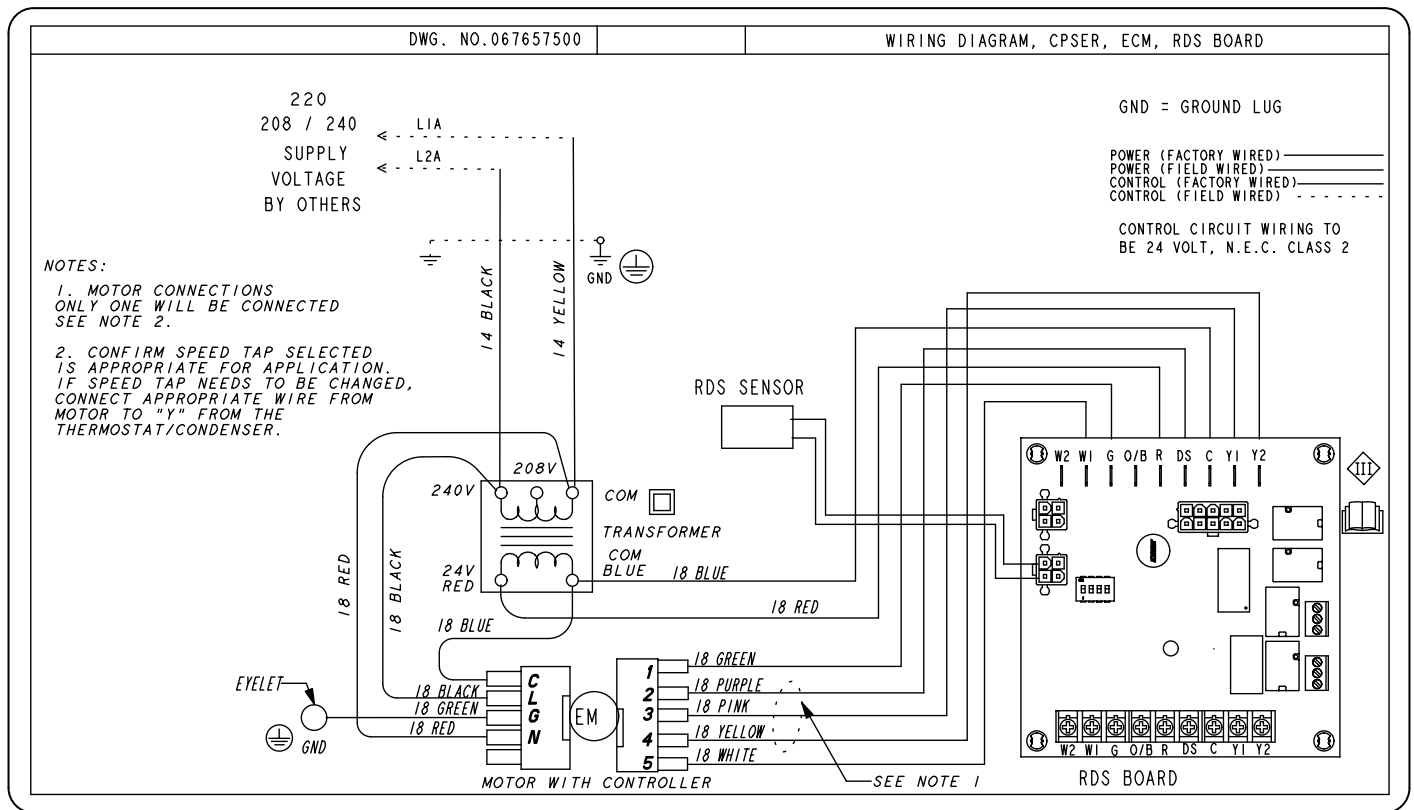


2-SPEED PSC MOTOR (WITH ELECTRIC HEAT)

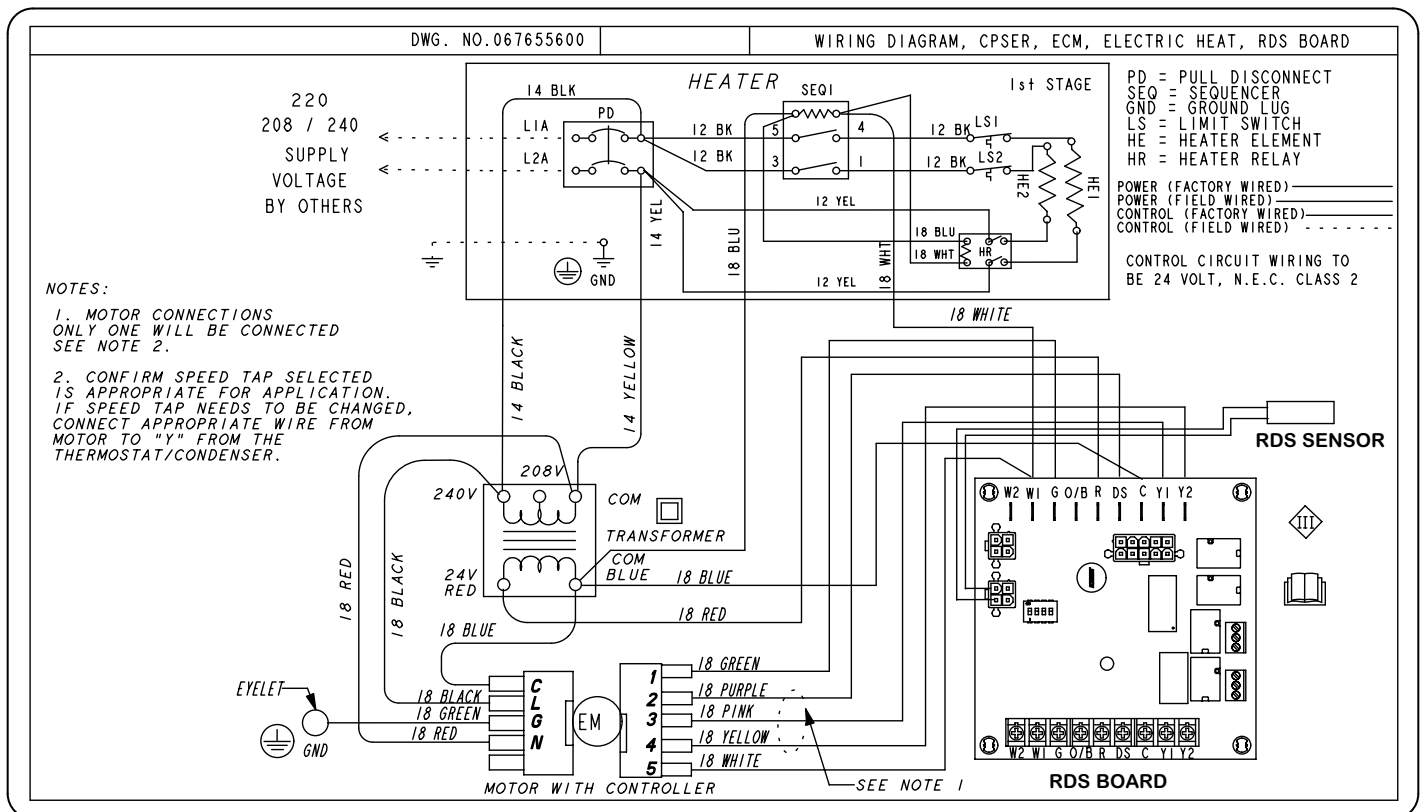


WIRING DIAGRAM

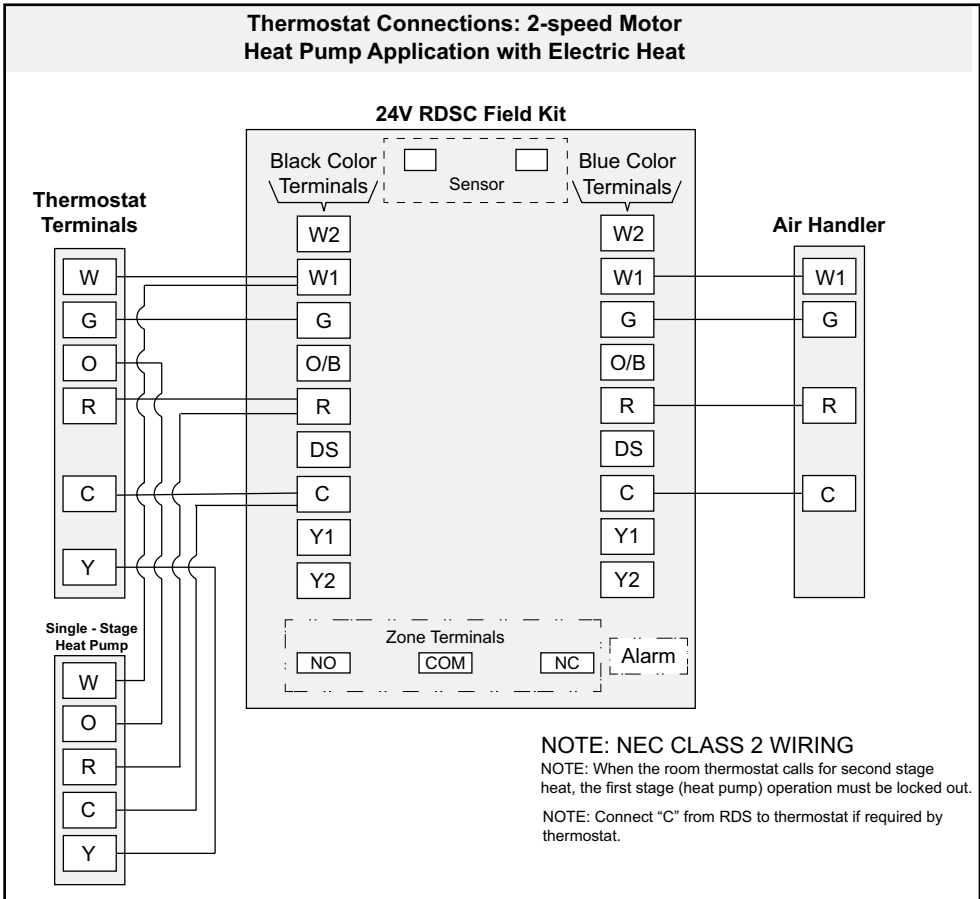
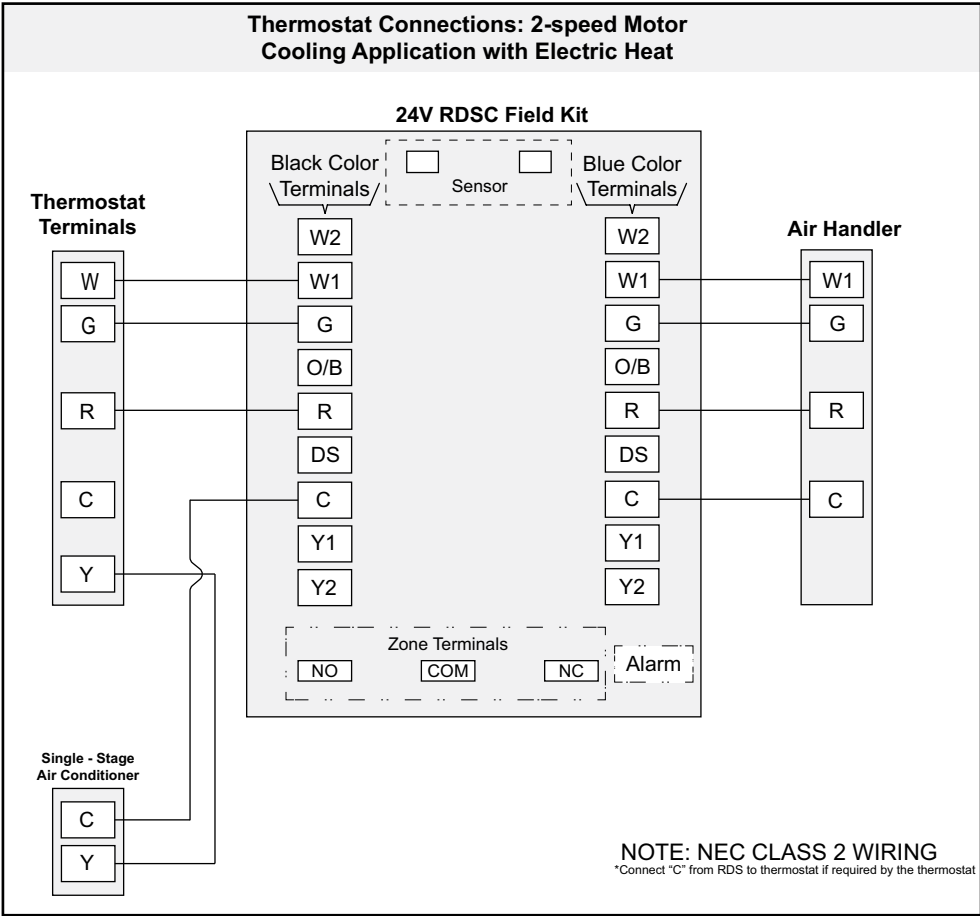
5-SPEED ECM MOTOR (NO HEAT)



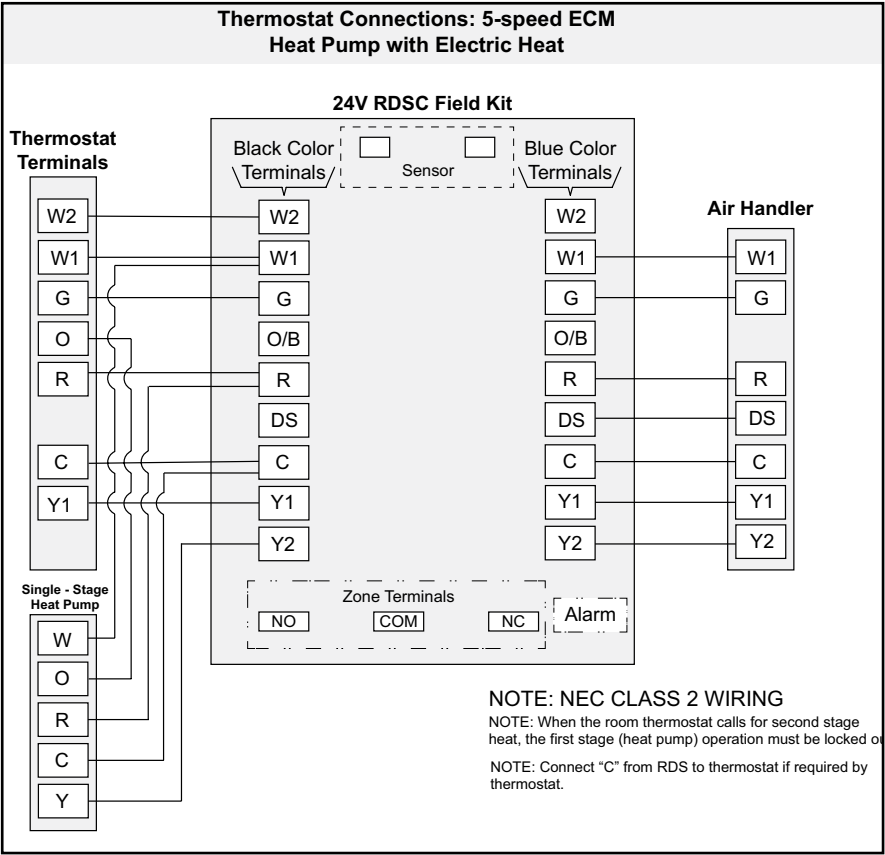
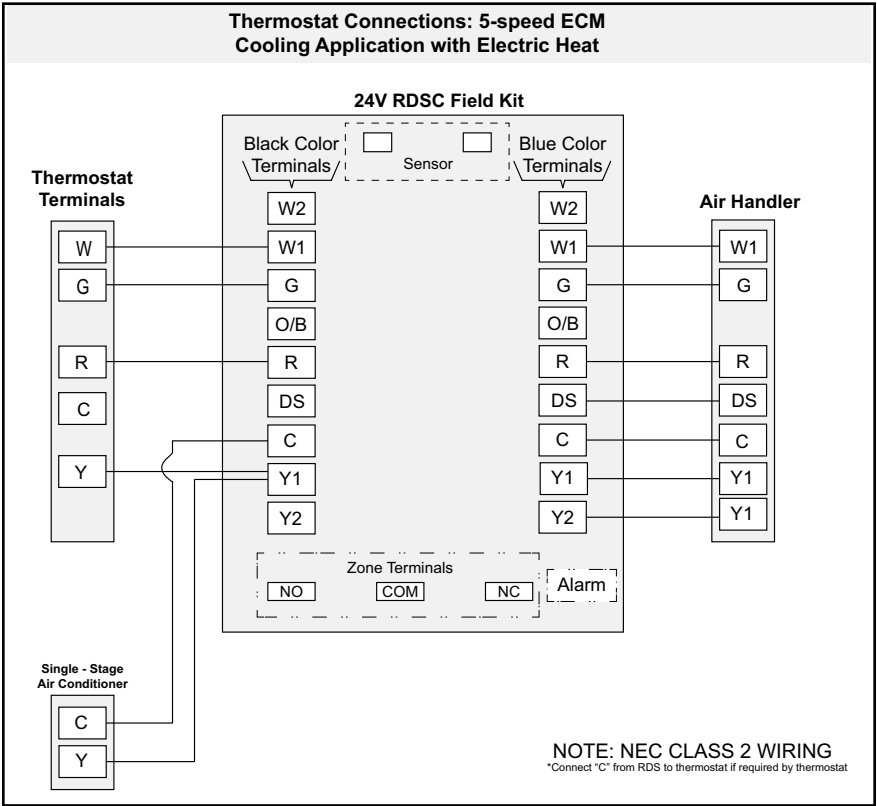
5-SPEED ECM MOTOR (WITH ELECTRIC HEAT)



LOW VOLTAGE THERMOSTAT CONNECTIONS



LOW VOLTAGE THERMOSTAT CONNECTIONS



ELECTRICAL DATA

TABLE 1. 2-SPEED PSC MOTOR

Unit Size (All have electric heat)	Heating Capacity		Blower Current (A)		Total Current (A)		Minimum Circuit Ampacity (A)		Maximum Circuit Breaker Size Per Stage (A)	
	kW	BTUH								
	240 V ^[1]	240 V ^[1]	208 V	240 V	208 V	240 V	208 V	240 V	208 V	240 V
18, 19	0	0	1.25	1.25	1.25	1.25	1.6	1.6	15	15
	3	10,236	1.25	1.25	12.1	13.8	15.1	17.2	20	20
	5	17,061	1.25	1.25	19.3	22.1	24.1	27.6	25	30
	6	20,473	1.25	1.25	22.9	26.3	28.6	32.8	30	35
	8	27,297	1.25	1.25	30.1	34.6	37.7	43.2	40	45
23, 24, 25, 29, 30	0	0	1.9	1.9	1.9	1.9	2.4	2.4	15	15
	3 ^[2]	10,236	1.9	1.9	12.7	14.4	15.9	18.0	20	20
	5	17,061	1.9	1.9	20.0	22.7	24.9	28.4	25	30
	6	20,473	1.9	1.9	23.6	26.9	29.5	33.6	30	35
	8	27,297	1.9	1.9	30.8	35.2	38.5	44.0	40	45
	10 ^[3]	34,121	1.9	1.9	38.0	43.6	47.5	54.5	50	60

[1] For 208 Volts use .751 correction factor for kW & MBTUH.

[2] 3 kW is not available in 25, 30 model

[3] 10 kW is not available in 23 model

TABLE 2. ECM CONSTANT TORQUE MOTOR

Unit Size (All have electric heat)	Heating Capacity		Blower Current (A)		Total Current (A)		Minimum Circuit Ampacity (A)		Maximum Circuit Breaker Size Per Stage (A)	
	kW	BTUH								
	240 V ^[1]	240 V ^[1]	208 V	240 V	208 V	240 V	208 V	240 V	208 V	240 V
18, 19, 23, 24, 25, 29, 30	0	0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.5	2.5	15	15
	3 ^[2]	10,236	2.0	2.0	12.8	14.5	16.0	18.1	20	20
	5	17,061	2.0	2.0	20.1	22.8	25.1	28.5	30	30
	6	20,473	2.0	2.0	23.7	27.0	29.6	33.8	30	35
	8	27,297	2.0	2.0	30.9	35.3	38.6	44.2	40	45
	10 ^[3]	34,121	2.0	2.0	38.1	43.7	47.6	54.6	50	60

[1] For 208 Volts use .751 correction factor for kW & MBTUH.

[2] 3 kW is not available in 25, 30 model

[3] 10 kW is not available in 18, 23 model

BLOWER PERFORMANCE DATA

2-speed PSC Motor

- All data is given while air handler is operating with a dry coil and without air filter installed.
- Speeds marked *** ^ High -Black** are the factory speed settings for both heating and cooling.
- Heating speeds should not be reduced below factory setting.

TABLE 3. 2-SPEED PSC MOTOR

Unit Size	Blower Speed Setting	Airflow (CFM) vs. External Static Pressure (inches W.C.)				
		0.1	0.2	0.3	0.4	0.5
18	Low - Red	610	536	468	392	316
	* ^ High -Black	680	607	532	456	368
23	Low - Red	846	777	702	627	546
	* ^ High -Black	902	830	755	667	589
19, 24, 29	Low - Red	833	781	725	658	580
	* ^ High -Black	1039	976	903	825	728
25, 30	Low - Red	839	771	706	644	553
	* ^ High -Black	1050	975	901	820	744

^ Factory setting for heating.

ECM Constant Torque Motor

- All data is given while air handler is operating with a dry coil and without air filter installed.
- For cooling select the tap that corresponds with the desired CFM.
- Heating speeds should not be reduced below factory setting.

TABLE 4. ECM CONSTANT TORQUE MOTOR

Unit Size	Blower Speed Setting	Airflow (CFM) vs. External Static Pressure (inches W.C.)				
		0.1	0.2	0.3	0.4	0.5
18, 23	Tap 1 (G)	604	514	453	437	301
	Tap 2 (DS)	604	514	453	437	301
	Tap 3 (Y1)	735	651	577	506	444
	Tap 4 (Y2)	890	826	764	700	605
	^ Tap 5 (W1)	890	826	764	700	605
19, 24, 29	Tap 1 (G)	618	547	464	344	270
	Tap 2 (DS)	617	547	469	351	273
	Tap 3 (Y1)	779	720	633	549	441
	Tap 4 (Y2)	940	876	812	750	675
	^ Tap 5 (W1)	937	875	812	750	674
25, 30	Tap 1 (G)	630	557	485	380	277
	Tap 2 (DS)	630	556	483	378	277
	Tap 3 (Y1)	803	719	640	576	521
	Tap 4 (Y2)	981	909	833	766	705
	^ Tap 5 (W1)	984	909	837	769	709

^ Factory setting for heating.

GENERAL

These instructions are intended as a general guide only and do not supersede any national or local codes in any way. Compliance with all local, state, or national codes pertaining to this type of equipment should be determined prior to installation.

Read this entire instruction manual, as well as the instructions supplied in separate equipment, before starting the installation.

All models are designed for indoor installation only.

The installation of the air handler, field wiring, warm air ducts, etc. must conform to the requirements of the National Electrical Code, ANSI/NFPA No. 70 (latest edition) in the United States, and any state laws, and local ordinances (including plumbing or wastewater codes). Local authorities having jurisdiction should be consulted before installation is made. Such applicable regulations or requirements take precedence over the general instructions in this manual.

Install the conditioned air plenum, ducts and air filters (not provided) in accordance with NFPA 90B Standard for the Installation of Warm Air Heating and Air-Conditioning Systems (latest edition).

Do not remove the cabinet knockouts until it has been determined which knockouts need to be removed for the installation.

Select the final installation position that best suits the site conditions. Consider required clearances, space, routing requirements for refrigerant line, condensate disposal, filters, ductwork, wiring, and accessibility for service. Refer to the air handler rating plate on the air handler for specific information.

INSPECT SHIPMENT

All air handlers are performance tested. Each unit consists of a blower assembly, refrigerant coil and controls. Cased models are mounted in an insulated, factory-finished enclosure with knockouts provided for electrical wiring entrance.

1. Check the unit rating plate to confirm specifications are as ordered.
2. Upon receipt of equipment, carefully inspect it for possible shipping damage. Take special care to examine the unit if the carton is damaged.

If damage is found, it should be noted on the carrier's freight bill. Damage claims should be filed with the carrier immediately. Claims of shortages should be filed with the seller within 5 days.

NOTE: If any damages are discovered and reported to the carrier, do not install the unit because your claim may be denied.

TOOLS AND PARTS NEEDED

Assemble the required tools and parts before starting installation. Read and follow the instructions provided with any tools listed here:

- 1/4" Nut Driver
- Level
- Screw Driver
- Adjustable Wrench
- Tape Measure
- Hammer
- Sealant
- UL Listed Wire Nuts

Replacement Orifice (if needed; see "Metering Device")

OUTDOOR SYSTEM REQUIREMENTS

The air handler is designed to match, and must be used with, outdoor units as rated in AHRI. The indoor sections are manufactured with an interchangeable refrigerant metering device to provide optimum refrigerant control and system performance with a variety

**WARNING**

Electrical Shock

Disconnect power before servicing.

Replace all parts and panels before operating.

Electrically ground air handler.

Connect ground wire to ground terminal marked .

Failure to do so can result in death or electrical shock.



Explosion Hazard

Keep flammable materials and vapors, such as gasoline, away from this unit.

Place this unit so that the heating elements are at least 18in (46cm) above the floor for a garage insulation.

Failure to follow these instructions can result in death, explosion or fire.

of different capacities of outdoor units. In some cases, the AHRI rating may require that the air handler refrigerant metering device be changed to obtain rated performance.

INSTALLATION

It is the installers responsibility to make sure the strength of the ceiling and beams are adequate to support the weight of the air handler. See the below table for individual weights per model.

Model	Weight (lb.)
CP18, 23	60
CE18, 23	63
CP19, 24, 29	65
CE19, 24, 29	68
CP25, 30	70
CE25, 30	73

TABLE 5.

The soffit mount air handler is intended be mounted in a horizontal position above a dropped ceiling of adequate strength. The air handler must always be installed in a casing. Figure 3 illustrates a factory cased air handler. For factory uncased refer to figures 1 & 2. Properly attach unit with lag bolts and washers through the provided top plate slots.

Prior to installation, the installer must also consider air duct/drain connections, power supply wiring, and proper access for servicing and inspection.

For free return (non-ducted return air) installation: To ensure that return air is being pulled from the conditioned space only, the furred down area must be completely sealed (with exception of return air grille).

Grill for return air & service must be fastened to the casing of the air handler with a self tapping screw, if the air handler is installed at a height less than 8.2 feet (2.5 m) from the ground.

DUCTWORK

Ductwork should be fabricated and installed in accordance with local and/or national codes. This includes the standards of the National Fire Protection Association for installation of Air-Conditioning and Ventilating Systems, NFPA No. 90B .

The air handler is to be placed as close to the space to be air conditioned as possible. Ductwork should be run as directly as possible to the return and supply outlets.

Use of nonflammable weatherproof flexible connectors on both supply and return connections at unit to reduce noise transmission is recommended.

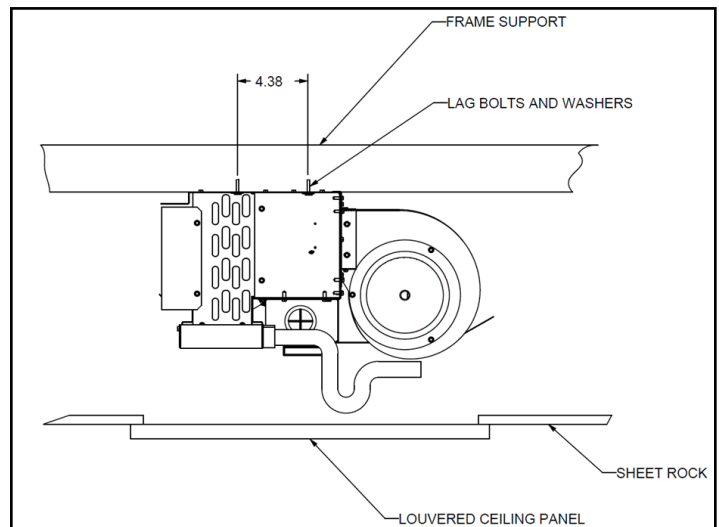


Figure 1.

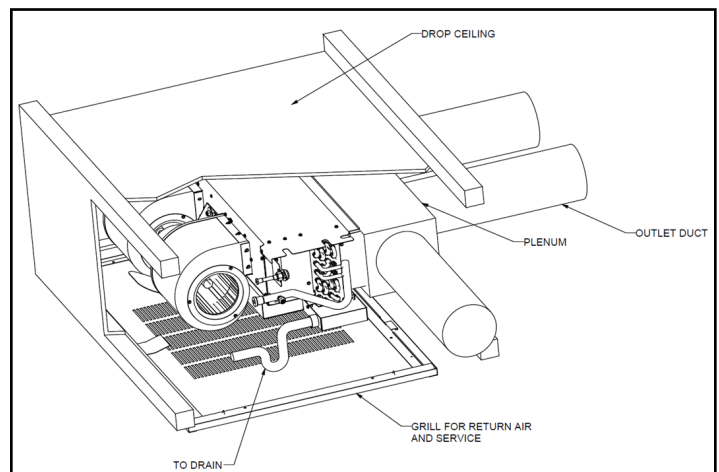


Figure 2.

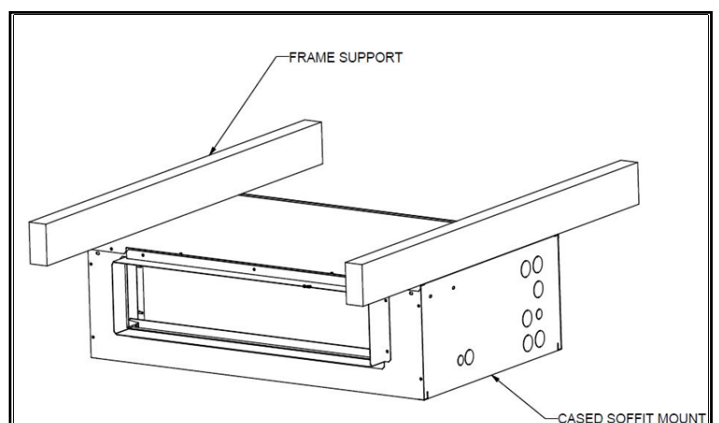


Figure 3.

REFRIGERANT PIPING

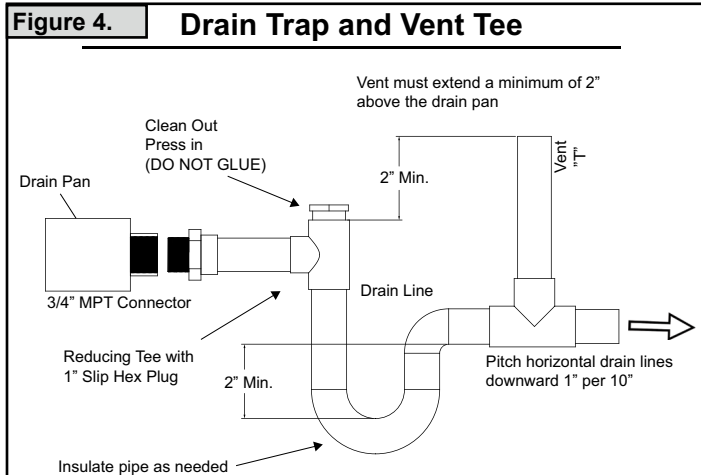
Refrigerant connections are 3/8" ODF Liquid and 3/4" ODF Suction. Refer to outdoor unit manufacturer's recommendation on line sizing. During brazing of refrigerant lines place a wet rag around suction line to protect cabinet or ceiling from overheating. Maintain a minimum of 1.5" from refrigerant brazing connections and cabinet or ceiling. Refer to nomenclature to determine type of flow control installed and needed for your application. Evaporator coils are shipped from the factory with flator pistons or TXV assemblies. Flator pistons and TXV kits are available for field conversion.

INSTALL CONDENSATE DRAIN

Determine the drain connections to be used and note the difference between the primary and secondary openings. Remove plugs from selected drain openings. It is recommended that $\frac{3}{4}$ " male pipe thread PVC fittings be used at the condensate pan.

Hand tighten only! ADP recommends thread sealant to be used on the PVC connector at the drain pan connection.

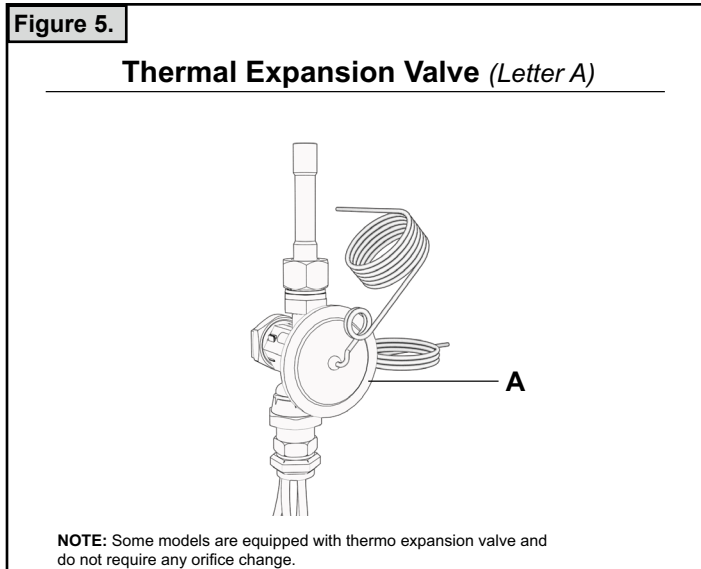
Tubing for all condensate drains should be a minimum of $\frac{7}{8}$ " OD. The drain should be pitched downward 1" per 10'. Install a trap as close to the coil as possible (2" minimum). Refer to figure 4.



METERING DEVICE

Thermal Expansion Valve (TXV)

Factory Installed Expansion Valves: Sensing bulbs are factory installed and clamped to the suction line. For optimum performance, reattach and insulate the bulb at a 10 or 2 o'clock position outside of the cabinet to the main suction line no more than one foot from the suction line connection. If necessary, the bulb can be installed on a vertical suction line. In this instance, the bulb must be placed before any trap, with the bulb's capillary tube facing upward.



Route drain line so that it does not interfere with accessibility to the coil, air handling system or filter and will not be exposed to freezing temperatures.

If line makes a second trap, or has an extended run before termination, a vent tee should be installed after the trap closest to the pan. Connect the primary drain and route to an open drain, sump, or sewer line.

CAUTION

If the coil is located in or above a living space where damage may result from condensate overflow, a separate $\frac{3}{4}$ " drain must be provided from the secondary drain connection (**or a Float Switch can be used - refer to kit instructions for installation procedures**). Run this drain to a place in compliance with local installation codes where it will be noticed when unit is operational. Condensate flowing from the secondary drain indicates a plugged primary drain.

Prime the trap with water. Test line for leaks. Verify water flow with unit in operation.

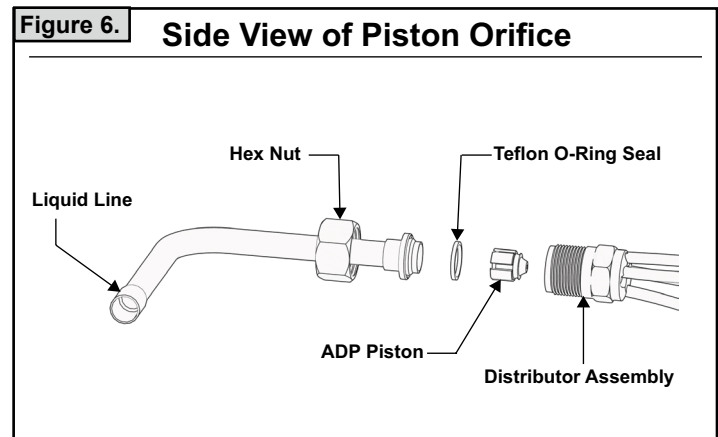
Do not allow the drain pan coupling to support the weight of the drain line. Secure the drain line with a strap or other equivalent method to ensure the line is perpendicular to the face of the drain pan.

Pistons

IMPORTANT: For optimum performance, the piston should be sized to match the recommendation from the outdoor unit manufacturer. Consult the outdoor unit information to determine whether the indoor unit has the correct orifice size.

When changing pistons, use the following procedure:

1. Loosen the hex nut located on liquid line and separate from distributor assembly.
2. Remove the existing piston from inside the distributor assembly.
3. Insert the desired piston into the distributor assembly.
4. Inspect Teflon O-Ring and replace if damaged. Ensure Teflon O-Ring is in place.
5. Re-install hex nut to body and torque to 10 ft-lbs.



REFRIGERANT LINE INSTALLATION

Refrigerant lines must be connected by a licensed, EPA certified refrigerant technician in accordance with established procedures.

IMPORTANT:

- Connecting refrigerant lines must be clean, dehydrated, refrigerant-grade copper lines. Air handler coils should be installed only with specified line sizes for approved system combinations.
 - Use care with the refrigerant lines during the installation process. Sharp bends or possible kinking in the lines will cause a restriction.
 - Do not remove the caps from the lines or system connection points until connections are ready to be completed.
1. Route the suction and liquid lines from the fittings on the indoor coil to the fittings on the outdoor unit. Run the lines in a direct path, avoiding unnecessary turns and bends.
 2. Ensure that the suction line is insulated over the entire exposed length and that both suction and liquid lines are not in direct contact with floors, walls, ductwork, floor joists, or other piping.

3. Connect the suction and liquid line to the evaporator coil.
4. To avoid damaging the rubber grommets in the cabinet while brazing, slide the rubber grommets over the refrigerant lines until they are away from the heat source.
5. Braze with an alloy of silver or copper and phosphorus with a melting point above 1,100°F. **NOTE:** Do not use soft solder.
6. Reinstall the rubber grommets after brazing is finished.
7. Make sure the outdoor air conditioning unit has been put in place according to the Installation Instructions and is connected to the refrigerant lines.

ADP recommends installing a filter drier and sight glass in the liquid line. While brazing, purge the system with Nitrogen to prevent contamination. ADP recommends reattaching and insulating the TXV sensing bulb at a 10 to 2 o'clock position on the suction line, outside the coil housing, no more than one foot from the connection. Evacuate the system to 500 microns to ensure proper air and moisture removal (**Note:** *Deep evacuation or triple evacuation method recommended*). Open the suction service valve slowly and allow the refrigerant to bleed into the system before opening the liquid service valve.

ELECTRICAL REQUIREMENTS

**WARNING**



Electrical Shock Hazard

Electrically ground electric heater.

Connect ground wire to ground terminal marked .

Use copper wire rated for supply connection.

Correct wire gauge is shown in the chart below.

Failure to follow these instructions can result in death or electrical shock.

- All field wiring must be done in accordance with National Electrical Code, applicable requirements of UL and local codes, where applicable.
- Electrical wiring, disconnect means and over-current protection are to be supplied by the installer. Refer to the air handler rating plate for maximum over-current protection, minimum circuit Ampacity, as well as operating voltage.
- The power supply must be sized and protected according to the specifications supplied on the product.
- This air handler is factory configured for 240 Volt, single phase, 60 cycles. For 208 Volt applications, see "208 Volt Conversion" in the "Make Electrical Connections" section.
- For optional electric heater applications refer to the instructions provided with the accessory for proper installation.

NOTE: Use copper conductors only

ELECTRICAL CONNECTIONS

1. Models with electric heat: Determine the number of circuits needed to supply the heater with electrical power. See the air handler Accessory Kit label for number of circuits and ratings.
2. Disconnect all power supplies.
3. Remove the control panel.
4. Using the pre-punched wiring holes, install UL listed wires and fittings.
5. Connect appropriate size wire to the pull disconnect terminals.
6. Connect green ground wire(s) (1 or 2) to the ground terminal(s) (1 or 2) marked.
7. Install conduit-opening plugs in any unused openings.
8. Reinstall the air handler control panel.
9. Reconnect power.
10. Dispose of all remaining parts.

! **WARNING** !



Electrical Shock Hazard

Disconnect all power supplies before servicing.

Replace all parts and panels before operating.

Failure to do so can result in death or electrical shock.

FILTERS

Filters are not provided with unit, and must be installed in the return air system by the installer. A field installed filter grille is recommended for easy and convenient access to the filters for periodic inspection and cleaning. Filters must have adequate face area for the rated air quantity of the unit.

REFRIGERANT CHARGING INSTRUCTIONS

When charging in cooling mode, the outdoor temperature should be 60°F or higher. To allow the pressures to stabilize, operate the system a minimum of 15 minutes between adjustments. When adjusting charge to systems with micro-channel outdoor coils, make small (1 ounce or less) adjustments as these systems are very sensitive to refrigerant charge.

TXV Charging^{2, 3, 4} – Use the charging method recommended by the outdoor unit instructions. Alternatively, ADP recommends charging to 12°F sub-cooling for AC units and 10°F sub-cooling for heat pump units. In addition, if equipped with an adjustable valve, adjust to 10°F superheat.

Fixed Orifice Charging^{2, 3, 4} – Use the superheat recommended by the outdoor unit instructions.

For heat pump units initially charged in the cooling mode, final adjustments to charge in the heating mode are acceptable if necessary. Some heat pump units require charging in the heating mode. In this case, refer to the outdoor instructions for recommended charging procedures.

If the system is undercharged after the initial charge, add refrigerant until the sight glass is clear and recommended pressures, temperatures, sub-cooling and superheat can be obtained. If the system is overcharged after the initial charge, recover refrigerant until recommended pressures, temperatures, sub-cooling and superheat can be obtained.

Notes:

1. If any problems or questions regarding charge occur, contact customer service.
2. OEM charging methods vary depending on design and application. Verify all recommended pressures, temperatures, sub-cooling and superheat settings result in the proper charge.
3. ADP coils may require charge compensation due to size variation versus the OEM coil.
4. Temperatures are ±2°F unless otherwise recommended.

Models	Minimum Air flow Q_{min} (CFM)	Maximum allowed refrigerant charge in an installation (lbs)	
		R-454B	R-32
CP-18	610	22.5	23.3
CP-23	846	30.0	30.0
CP-19, 24, 29	833	30.0	30.0
CP-25, 30	839	30.0	30.0
CE-18, 23	604	22.3	23.1
CE-19, 24, 29	618	22.8	23.6
CE-25, 30	630	23.3	24.1

TABLE 6.

A2L REFRIGERANT DETECTION SENSOR

A2L refrigerant sensors are assembled in the factory as shown in the images below. Sensor location must not be changed. When replacing the sensor due to failure, sensor must be assembled in the exact same location to ensure proper A2L refrigerant leak detection.

1.5 Ton Unit

2 & 2.5 Ton unit

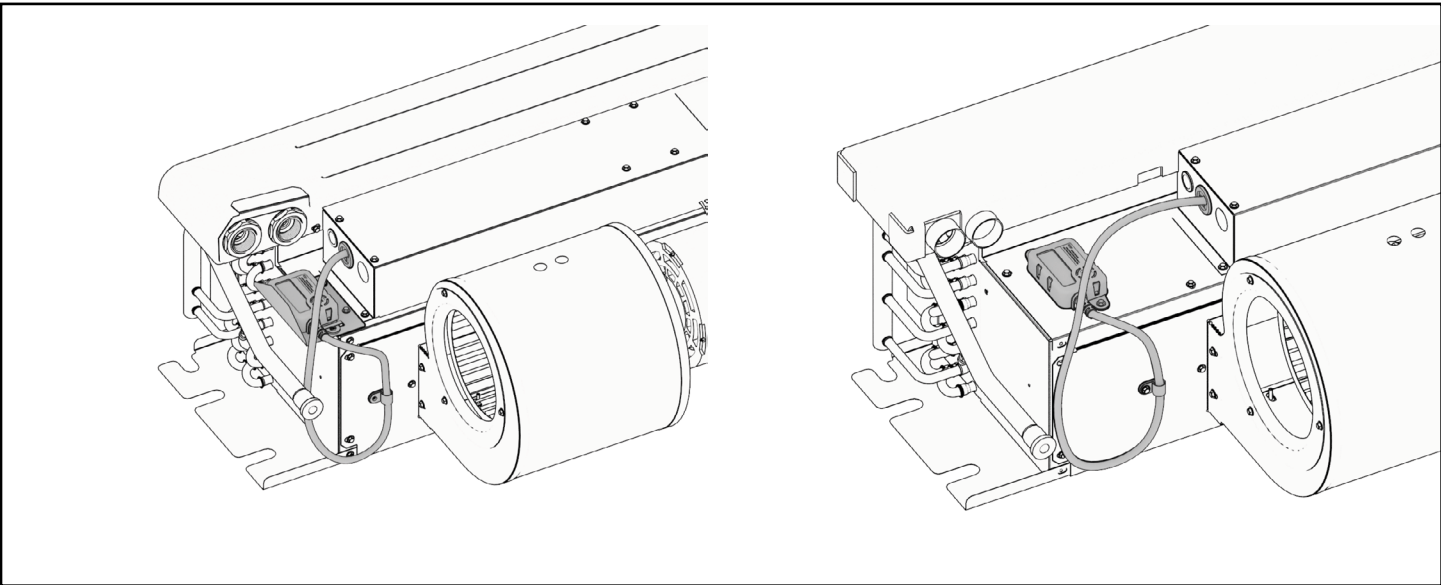


Figure 7.

A2L LABEL INSTALLATION

Permanently mark the serial label with the appropriate A2L (R-454B & R-32) refrigerant & metering device used as shown below.

REFRIGERANT: FACTORY CONFIGURED FOR R-454B

● FIELD INSTALLED AS R-454B

○ FIELD CONFIGURED TO R-32

METERING DEVICE

● TXV

○ PISTON

A2L REFRIGERANT DETECTION SYSTEM CONTROLLER

DIP SWITCH SETTINGS

Adjust the DIP switch settings to the sensor configuration. Failure to do so will cause faults on power-up.

Each DIP switch corresponds to a sensor position (i.e., DIP switch 1 to sensor 1; DIP switch 2 to sensor 2). The default factory switch positions are set to OFF. The RDSC software reads the OFF position as active. Setting the switch to ON disables the sensor position. The following table shows all possible configurations. Configurations other than the ones shown below will cause a servicing fault.

Configurations other than the ones shown below in table 7 will cause a servicing fault.

Configuration	DIP1	DIP2
One (1) sensor; in connector 1	OFF	ON
Two sensors; in connector 1, 2.	OFF	OFF

TABLE 7. DIP SWITCH SETTINGS

DIAGNOSTIC CODES

The RDSC is equipped with a light emitting diode (LED) found within its enclosure. The LED signals the state of the RDSC. See Table 8 and Table 9 to review the flash codes.

State	LED Flash Code	Action
Initializing	Flashing green	N/A
Monitoring	Solid green with blue flash	N/A
Mitigating (Leak Detected)	Flashing blue	Check coil tubes for leak. Repair the issue and restart the equipment.
Fault / Service	Solid blue, interrupted by issue code	Refer to RED LED DIAGNOSTIC CODES / TROUBLESHOOTING.

TABLE 8. LED FLASH CODES

Red Flash	Per Sensor	Issue	Action
1	Yes	Sensor Fault	Replace the Sensor
2	Yes	N/A	N/A
3	Yes	Incompatible sensor type	Replace with compatible sensor
4	Yes	Sensor communication issue	Check sensor connection. Ensure connection is clean and tight.
5	No	Bad relay/ bad wiring	Check for 24VAC power connection to the R terminal inputs on the RDSC. R-inputs must be energized for the RDSC to function.
6	No	Invalid configuration of sensor count	Verify the Dip switch setting is correct and matches the number of sensors being used.

TABLE 9. RED LED DIAGNOSTIC CODES / TROUBLESHOOTING

TEST BUTTON FUNCTIONALITY

The RDSC is equipped with a Test/Reset button. The Test button can be used to complete several functions, depending on the mode of operation of the RDSC. Table 10 lists the functions of the Test button during each mode of operation.

Mode of Operation	Short Press the Test Button to....
Normal	Trigger a leak detection response. Verify all equipment is wired correctly in to the RDSC (after installation).
Leak Detected	Reset the RDSC to a normal mode of operation after a previous leak has been detected and purged from the HVAC system.
Fault	Reset the RDSC after troubleshooting and resolving a fault condition. If the fault is not resolved, the RDSC will enter the Fault mode again.

TABLE 10. TEST BUTTON FUNCTIONALITY

ADDITIONAL FUNCTIONS OF THE TEST BUTTON

Table 11 lists the additional functions of the Test Button while the RDSC is functioning within the states of Initializing, Monitoring, Mitigating, Servicing and Fault.

STATE	PRESS	ACTION
Initializing	Short	If sensor enumeration is complete, skip remaining pre-purge.
Initializing	Long	Reset Control Board
Monitoring	Short	Clear purge-counter if prior mitigation has occurred; test mitigation
Monitoring	Long	Reset Control Board
Mitigating	Short	If testing mitigation, end test.
Servicing	Short	Re-evaluate fault condition—if cleared return to monitoring, otherwise update indicator.
Servicing	Long	Reset Control Board
Fault	Short	Re-evaluate fault condition—if cleared return to monitoring, otherwise update indicator.
Fault	Long	Reset Control Board

TABLE 11. ADDITIONAL TEST BUTTON FUNCTIONS

THERMOSTAT COMPATIBILITY

The following types of thermostats are compatible with the RDSC:

- Thermostats equipped with non-volatile memory
- Battery-powered thermostats
- Analog thermostats
- Smart thermostats
- Late-model programmable thermostats

Note: Digital and early-generation programmable thermostats may not operate if disconnected from power. These types of thermostats may not retain the operation mode and temperature setpoints.

The following are examples that are likely to occur when home occupants are not available to adjust the thermostat setpoints:

- Heating could be lost during a cold night.
- Cooling could be lost during a hot day.
- The thermostat could reset to an incorrect temperature setpoint.

Compatibility Verification

Complete the following process to determine whether the thermostat is compatible with the RDSC.

1. Note the thermostat's current setpoint and operating mode.
2. Power cycle the breaker to the furnace.

NOTE: Wait (5) minutes before supplying power to the furnace breaker.

3. Note whether the thermostat maintained its setpoints and operating mode.
 - a. If the thermostat maintained the settings, the thermostat is compatible with the RDSC.
 - b. If the thermostat did not maintain its setpoint and/or operating mode, the thermostat is not compatible with the RDSC. Recommend a compatible thermostat.

MODES OF OPERATION

The modes of operation for the RDSC are Initializing, Normal, Leak Detected, and Fault.

Initializing

The RDSC is establishing connection with the refrigerant detection sensor and is completing an initial (5) minute purge sequence.

Normal

The HVAC system is functioning normally. The RDSC has not detected a refrigerant leak.

Leak Detected

When the RDSC detects a refrigerant leak:

1. The RDSC shuts off the (R) input (24VAC power) to the thermostat, which de-energizes the outdoor unit compressor and heat sources, such as gas and/or electric strip heat. No heating or cooling demands will be met.
2. The RDSC activates the blower (high speed). The blower purges refrigerant from the cabinet, plenum, and ductwork.

3. After the RDSC determines the refrigerant levels are below the safety threshold, the blower will continue to function for an additional seven (7) minutes.
4. After the blower sequence is complete, the HVAC system resumes normal operation.

NOTE: The HVAC system may not maintain a cooling or heating setpoint if a significant leak exists. Any refrigerant leaks that remain unaddressed for an extended time may cause the HVAC system to shut down on low refrigerant pressure limit condition.

Fault

When a fault is detected within the RDSC, the furnace blower engages and remains engaged at a constant output until the RDSC is replaced.

START UP TEST PROCEDURE

The RDSC is equipped with a Test/Reset button, see "Test Button Functionality" on page 10. After the RDSC has been mounted and wired, restore power to the HVAC system. The system will then run through a purge sequence for (5) minutes. After the purge sequence is complete, proceed to testing cooling demand and heating demand.

Cooling Demand

1. Prompt a cooling demand at the thermostat.
2. Press the Test button on the RDSC. The system then executes a leak detection response.
3. Observe the following sequence:
 - a. The LED indicator flashes the sequence for leak detection (flashing blue).
 - b. The blower powers up.
 - c. The outdoor compressor powers down.
4. Press the Test button to terminate the simulated Leak Detection mode upon test completion.

Heating Demand

1. Prompt a heating demand at the thermostat.
2. Observe the following sequence:
 - a. The LED indicator flashes the sequence for leak detection (flashing blue).
 - b. The blower powers up.
 - c. The gas burners power down.
 - d. The outdoor compressor powers down.

The installation of the RDSC is complete after both sequences are successfully completed.

ADDITIONAL APPLICATIONS

In zoned applications, all dampers will remain open when the RDSC is in Fault or Leak Detected mode. Normal heating and cooling demands are permissible, but the blower will remain engaged until the fault condition is addressed.

Zone HVAC System

If the RDSC is installed in a zone HVAC system, the RDSC will open all zone dampers if a leak is detected.

Note: Proper wiring of the zone panel to the RDSC is required for all zone dampers to open.

After the purge sequence is complete, the zone system will resume normal operation.

For proper wiring refer to damper IOM.

External Alarm

(For applications with external alarms wired directly to the RDSC)

The RDSC triggers the external alarm system when it enters the Leak Detected mode.

For proper wiring refer to Alarm IOM.

AIR HANDLER CHECKS

Check Blower Operation

1. Set thermostat to FAN ON.
2. The indoor blower should come on.

Check Electric Heater (if used)

1. Set thermostat to call for auxiliary heat (approximately 5°F above ambient temperature). The indoor blower and auxiliary heat should come on together. Allow a minimum of three minutes for all sequencers to cycle on.
2. Set the thermostat so it does not call for heat. Allow up to five minutes for all sequencers to cycle off.



WARNING



Electrical Shock Hazard

Disconnect all power supplies before servicing.

Replace all parts and panels before operating.

Failure to do so can result in death or electrical shock.

Check Airflow

Cooling Blower Speed:

- For proper cooling operation, the airflow through the indoor coil should be between 350 and 450 CFM per ton of cooling capacity (350 - 450 CFM per 12,000 BTU/HR) based on the rating of the outdoor unit.
- The cooling blower speed is factory configured to provide correct airflow for an outdoor unit that matches the maximum cooling capacity rating of the air handler.
- If the outdoor unit is smaller than the maximum cooling capacity rating for the air handler, the cooling blower speed may need to be changed. Refer to "Blower Performance Data."

IMPORTANT: The cooling blower speed must be set to provide a minimum of 350 CFM airflow per ton (12,000 BTU/HR) of outdoor cooling capacity.

FLAMMABLE REFRIGERANT DETECTION

Under no circumstances shall potential sources of ignition be used in the searching for or detection of refrigerant leaks.

A halide torch (or any other detector using a naked flame) shall not be used.

The following leak detection methods are deemed acceptable for all refrigerant systems.

Electronic leak detectors may be used to detect refrigerant leaks but, in the case of FLAMMABLE REFRIGERANTS, the sensitivity may not be adequate, or may need re-calibration. (Detection equipment shall be calibrated in a refrigerant-free area.) Ensure that the detector is not a potential source of ignition and is suitable for the refrigerant used. Leak detection equipment shall be set at a percentage of the LFL of the refrigerant and shall be calibrated to the refrigerant employed, and the appropriate percentage of gas (25 % maximum) is confirmed.

Leak detection fluids are also suitable for use with most refrigerants but the use of detergents containing chlorine shall be avoided as the chlorine may react with the refrigerant and corrode the copper pipe-work.

NOTE: Examples of leak detection fluids are

- bubble method,
- fluorescent method agents.

If a leak is suspected, all naked flames shall be removed/ extinguished.

If a leakage of refrigerant is found which requires brazing, all of the refrigerant shall be recovered from the system, or isolated (by means of shut off valves) in a part of the system remote from the leak. Removal of refrigerant shall be according to removal and evacuation procedure.

AIR HANDLER MAINTENANCE

At the beginning of each heating season the unit should be serviced by a qualified installer or servicing agency.

When breaking into the refrigerant circuit to make repairs – or for any other purpose – conventional procedures shall be used. However, for flammable refrigerants it is important that best practice be followed, since flammability is a consideration. Safely remove refrigerant following local and national regulations.

The refrigerant charge shall be recovered into the correct recovery cylinders if venting is not allowed by local and national codes. For appliances containing flammable refrigerants, the system shall be purged with oxygen-free nitrogen to render the appliance safe for flammable refrigerants. This process might need to be repeated several times. Compressed air or oxygen shall not be used for purging refrigerant systems.

For appliances containing flammable refrigerants, refrigerants purging shall be achieved by breaking the vacuum in the system with oxygen-free nitrogen and continuing to fill until the working pressure is achieved, then venting to atmosphere, and finally pulling down to a vacuum (optional for A2L). This process shall be repeated until no refrigerant is within the system (optional for A2L). When the final oxygen-free nitrogen charge is used, the system shall be vented down to atmospheric pressure to enable work to take place. Ensure that the outlet for the vacuum pump is not close to any potential ignition sources and that ventilation is available.

ASSISTANCE OR SERVICE

If you need further assistance, you may contact us at the address below with any questions or concerns. Please include a daytime phone number in your correspondence.

Advanced Distributor Products
1995 Air Industrial Park Road
Grenada, MS 38901
www.adpnow.com

REFRIGERANT RECOVERY

Before carrying out work on systems containing refrigerant, it is essential that the technician is completely familiar with the equipment and all its detail. It is recommended good practice that all refrigerants are recovered safely. Prior to the task being carried out, an oil and refrigerant sample shall be taken in case analysis is required prior to re-use of recovered refrigerant. It is essential that electrical power is available before the task is commenced. Steps to ensure this are: becoming familiar with the equipment and its operation, isolating the system electrically, ensuring that before attempting the procedure that mechanical handling equipment is available, if required, for handling refrigerant cylinders, and that all personal protective equipment is available and being used correctly while the recovery process is supervised at all times by a competent person and that the recovery equipment and cylinders conform to the appropriate standards.

Additionally, pump down refrigerant system, if possible, and if a vacuum is not possible, make a manifold so that refrigerant can be removed from various parts of the system. Make sure that cylinders are situated on the scales before recovery takes place. Start the recovery machine and operate in accordance with instructions. Do not overfill cylinders (no more than 80 % volume liquid charge). Do not exceed the maximum working pressure of the cylinder, even temporarily. When the cylinders have been filled correctly and the process completed, make sure that the cylinders and the equipment are removed from site promptly and all isolation valves on the equipment are closed off. Recovered refrigerant shall not be charged into another refrigerating system unless it has been cleaned and checked.

When removing refrigerant from a system, either for servicing or decommissioning, it is recommended good practice that all refrigerants are removed safely. When transferring refrigerant into cylinders, ensure that only appropriate refrigerant recovery cylinders are employed. Ensure that the correct number of cylinders for holding the total system charge is available. All cylinders to be used are designated for the recovered refrigerant and labelled for that refrigerant (i.e. special cylinders for the recovery of refrigerant). Cylinders shall be complete with pressure-relief valve and associated shut-off valves in good working order. Empty recovery cylinders are evacuated and, if possible, cooled before recovery occurs.

The recovery equipment shall be in good working order with a set of instructions concerning the equipment that is at hand and shall be suitable for the recovery of the flammable refrigerant. If in doubt, the manufacturer should be consulted. In addition, a set of calibrated weighing scales shall be available and in good working order. Hoses shall be complete with leak-free disconnect couplings and in good condition.

The recovered refrigerant shall be processed according to local legislation in the correct recovery cylinder, and the relevant waste transfer note arranged. Do not mix refrigerants in recovery units and especially not in cylinders.

If compressors or compressor oils are to be removed, ensure that they have been evacuated to an acceptable level to make certain that flammable refrigerant does not remain within the lubricant. The compressor body shall not be heated by an open flame or other ignition sources to accelerate this process. When oil is drained from a system, it shall be carried out safely.

ADP AIR HANDLER LIMITED WARRANTY

Term of Warranty

Advanced Distributor Products (ADP) warrants that products sold shall be of merchantable quality, free of defects in material and workmanship, under normal use and service, for a period of five (5) years from the date of installation, **not** to exceed six (6) years from the date of manufacture subject to the terms of ADP's limited warranty.

For information on this product's warranty, including accessing complete warranty terms, registering for an extended warranty* or instructions on filing a warranty claim, please go to www.ADPwarranty.com.

** In such states or provinces where registration requirements are prohibited, failure to complete registration by the consumer does not diminish his or her warranty rights.*

Equipment Information

Please complete information below and retain this warranty for records and future reference.

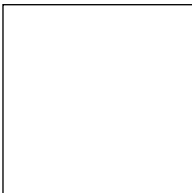
Unit Model Number: _____

Serial Number: _____

Installing Contractor: _____

Installation Date: _____

Phone: _____



WARRANTY
REGISTRATION



Advanced Distributor Products®

PARTS
FINDER



2140 Lake Park Blvd, Richardson, TX 75080
www.adpnow.com

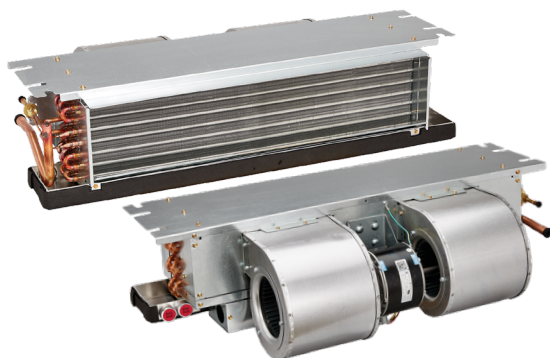


Fixation Soffit

Ventilo-convecteurs compacts montés au plafond

Électricité ou pas de chauffage, avec moteur ECM 5-Speed haute efficacité disponible

Instructions d'installation



SÉCURITÉ DU VENTILO-CONVECTEUR

CONSIDÉRATIONS DE SÉCURITÉ

Votre sécurité et celle des autres sont très importantes.

Nous avons fourni de nombreux messages de sécurité importants dans ce manuel et sur votre appareil. Lisez et respectez toujours tous les messages de sécurité.



Il s'agit du symbole d'alerte de sécurité.

Ce symbole vous avertit des dangers potentiels qui peuvent vous tuer ou vous blesser, vous et les autres.

Tous les messages de sécurité suivront le symbole d'alerte de sécurité et le mot indicateur. Ces mots-signaux signifient ce qui suit:

DANGER: Vous pouvez être **tué ou gravement blessé** si vous ne suivez pas immédiatement les instructions.

AVERTISSEMENT: Indiquer une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner **la mort ou des blessures graves**.

ATTENTION: Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des **blessures mineures ou modérées**. Des précautions peuvent également être prises pour prévenir les pratiques dangereuses.

AVIS: Des informations plus détaillées concernant l'énoncé de la politique de l'entreprise car le message concerne directement ou indirectement la sécurité du personnel ou la protection des biens.

IMPORTANT: Informations plus détaillées sur la déclaration de politique de l'entreprise, le message concernant directement ou indirectement la sécurité du personnel ou la protection des biens.

Tous les messages de sécurité vous indiqueront le danger potentiel, vous indiqueront comment réduire le risque de blessure et vous indiqueront ce qui peut se passer si les instructions ne sont pas respectées.

TABLEAU DE CONTENU

SÉCURITÉ DU VENTILO-CONVECTEUR	1
CONNEXIONS DU THERMOSTAT	7
DONNÉES ÉLECTRIQUES	9
DONNÉES DE RENDEMENT DU VENTILATEUR	10
GÉNÉRALITÉS	11
INSPECTER L'EXPÉDITION	11
OUTILS ET PIÈCES NÉCESSAIRES	11
EXIGENCES DU SYSTÈME EXTÉRIEUR	11
INSTALLATION	12
DUCTWORK	12
CONDUITE DE RÉFRIGÉRANT	12
INSTALLATION DU DRAIN DE CONDENSAT	13
DISPOSITIF DE PRÉLÈVEMENT	13
INSTALLATION DE LA CONDUITE DE RÉFRIGÉRANT	14
EXIGENCES ÉLECTRIQUES	14
CONNEXIONS ÉLECTRIQUES	15
FILTRES	15
INSTRUCTIONS DE CHARGEMENT DU RÉFRIGÉRANT	15
CAPTEUR DE DÉTECTION DE RÉFRIGÉRANT A2L	16
INSTALLATION DE L'ÉTIQUETTE A2L	16
VÉRIFICATIONS DU MANUTENEUR D'AIR	20
DÉTECTION DU RÉFRIGÉRANT INFLAMMABLE	20
ENTRETIEN DU VENTILO-CONVECTEUR	21
ASSISTANCE OU SERVICE	21
RÉCUPÉRATION DU RÉFRIGÉRANT	22
GARANTIE	23



CAUTION



Cet appareil n'est pas conçu pour être utilisé par des personnes (y compris des enfants) ayant des capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites, ou un manque d'expérience et de connaissances, sauf si elles ont été surveillées ou que des instructions ont été données concernant l'utilisation de l'appareil par une personne responsable de leur sécurité. Les enfants doivent être surveillés pour s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil.



L'amélioration des produits est un processus continu chez Advanced Distributor Products. Par conséquent, les spécifications du produit peuvent être modifiées sans préavis et sans obligation de notre part. Veuillez communiquer avec votre représentant ou distributeur ADP pour vérifier les détails.

© 2026 par Advanced Distributor Products. Tous droits réservés.

SÉCURITÉ DU MANUTENTEUR D'AIR



AVIS



Cette unité, est un CLIMATISEUR PARTIEL, conforme aux exigences DES UNITÉS PARTIELLES de la présente norme; elle ne doit être raccordée qu'à d'autres unités qui ont été confirmées comme conformes aux exigences DES UNITÉS PARTIELLES correspondantes de la présente norme, UL 60335-2-40/CSA C22.2 No. 60335-2-40 ou UL 1995/CSA C22.2 No. 236.



IMPORTANT



La loi sur la lutte contre la pollution atmosphérique (Clean Air Act) de 1990 interdit la mise à l'air volontaire de réfrigérant (CFC et HFC). Des méthodes de récupération approuvées doivent être utilisées. Toute violation peut entraîner une amende et/ou une peine d'emprisonnement.



IMPORTANT



Cette unité est une UNITÉ PARTIELLE; elle ne doit être connectée qu'à un appareil utilisant le même réfrigérant que celui indiqué sur la plaque signalétique de cette unité.



AVIS



Système de détection de fuites installé. L'unité doit être alimentée sauf pour le service.



IMPORTANT



En plus des procédures de chargement conventionnelles, les exigences suivantes doivent être respectées.

1. Assurez-vous que l'équipement de charge n'a pas été contaminé par des réfrigérants différents. Les flexibles et les conduites doivent être aussi courts que possible pour minimiser la quantité de réfrigérant qu'ils contiennent.
2. Les bouteilles doivent être maintenues en position correcte conformément aux instructions.
3. Assurez-vous que le SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION est mis à la terre avant de charger le système de réfrigérant.
4. Étiquetez le système lorsque la charge est terminée.
5. Faites extrêmement attention de ne pas trop remplir le SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION. Avant de recharger le système, il faut le soumettre à un essai sous pression avec le gaz de purge approprié. Le système doit être soumis à un essai d'étanchéité après la charge, mais avant sa mise en service. Un essai d'étanchéité en fonctionnement doit être effectué avant de quitter le site.



IMPORTANT



Une installation, un réglage, une modification, une maintenance et/ou un entretien incorrects peuvent entraîner des dommages matériels ou des blessures graves, voire mortelles. L'installation et l'entretien doivent être assurés par un installateur de CVCA professionnel certifié (ou l'équivalent), une société de service ou le fournisseur du gaz.



ATTENTION



Tout le personnel qui installe, retire du service ou entretient l'unité doit être correctement formé aux réfrigérants A2L.



AVIS



Les composants électriques scellés doivent être remplacés et non réparés.



AVIS



Les composants à sécurité intrinsèque doivent être remplacés et non réparés.



REFRIGERANT
SAFETY GROUP
A2L



AVERTISSEMENT



N'utilisez pas de moyens autres que ceux recommandés par le fabricant pour accélérer le processus de dégivrage ou de nettoyage. L'appareil doit être entreposé dans un local sans source d'inflammation continue (flamme nue, appareil à gaz en fonctionnement, chauffage électrique en fonctionnement, etc.). Ne pas percer ou brûler. Remarque : les réfrigérants peuvent être inodores.



ATTENTION



L'équipement doit porter une étiquette indiquant qu'il a été mis hors service et vidé de son réfrigérant. L'étiquette doit être datée et signée. Pour les appareils contenant un réfrigérant inflammable, assurez-vous que l'équipement porte des étiquettes indiquant qu'il contient un réfrigérant inflammable.



AVIS



Assurez-vous que le câblage n'est pas sujet à l'usure, à la corrosion, à une pression excessive, à des vibrations, à des bords tranchants ou à tout autre effet négatif sur l'environnement.



ATTENTION



Certains savons utilisés pour la détection des fuites ont un effet corrosif sur certains métaux. Rincez soigneusement la canalisation une fois la recherche de fuites terminée. N'utilisez pas d'allumette, de bougie, de flamme ou d'autre source d'allumage pour localiser les fuites de gaz.

SÉCURITÉ DU MANUTENTEUR D'AIR

! IMPORTANT !

Les travaux doivent être entrepris selon une procédure contrôlée afin de minimiser le risque de présence d'un gaz ou d'une vapeur inflammable pendant l'exécution des travaux.

! AVIS !

Tout le personnel de maintenance et les autres personnes doivent éviter de travailler dans des espaces confinés.

! IMPORTANT !

La zone doit être vérifiée à l'aide d'un détecteur de réfrigérant approprié avant et pendant le travail, afin de s'assurer que le technicien est conscient des atmosphères potentiellement toxiques ou inflammables. S'assurer que l'équipement de détection des fuites utilisé est adapté à tous les réfrigérants applicables, c'est-à-dire ne produisant pas d'étincelles, hermétiquement scellé ou intrinsèquement sécuritaire.

! IMPORTANT !

Si un travail à chaud doit être effectué sur l'équipement frigorifique ou sur toute pièce associée, un équipement d'extinction d'incendie approprié doit être disponible à portée de main. Disposer d'un extincteur à poudre sèche ou à CO₂ à proximité de la zone de charge.

! ATTENTION !

Il est interdit à toute personne effectuant des travaux relatifs à un système de réfrigération qui impliquent l'exposition de canalisations d'utiliser des sources d'inflammation de telle manière qu'elles puissent entraîner un risque d'incendie ou d'explosion. Toutes les sources d'inflammation possibles, y compris le tabagisme, doivent être maintenues suffisamment loin du site d'installation, de réparation, de retrait et d'élimination, au cours duquel du réfrigérant peut éventuellement être libéré dans l'espace environnant. Avant le début du travail, la zone autour de l'équipement doit être inspectée pour s'assurer qu'il n'y a aucun danger inflammable ou risque d'inflammation. Des panneaux « Interdiction de fumer » doivent être apposés.

! IMPORTANT !

S'assurer que la zone est à l'air libre ou qu'elle est correctement ventilée avant d'ouvrir le système ou d'effectuer des travaux à chaud. Un certain degré de ventilation doit être maintenu pendant toute la durée des travaux.

! AVIS !

Les joints de réfrigérant fabriqués sur place à l'intérieur doivent être soumis à un essai d'étanchéité. La méthode d'essai doit avoir une sensibilité de 5 grammes de réfrigérant par an ou mieux, à une pression d'au moins 0,25 fois la pression maximale admissible. Aucune fuite ne doit être détectée.

! IMPORTANT !

Lorsque des composants électriques sont remplacés, ils doivent être adaptés à l'usage prévu et conformes aux spécifications. Les directives de maintenance et d'entretien du fabricant doivent être respectées à tout moment. En cas de doute, consulter le service technique du fabricant pour obtenir de l'aide. Les contrôles suivants doivent être effectués sur les installations utilisant des RÉFRIGÉRANTS INFLAMMABLES, comme applicable.

1. La charge réelle de réfrigérant correspond à la taille de la pièce dans laquelle les composants contenant le réfrigérant sont installés.
2. Les appareils de ventilation et les sorties fonctionnent correctement et ne sont pas obstrués.
3. Si un circuit frigorifique indirect est utilisé, le circuit secondaire doit être contrôlé pour détecter la présence de réfrigérant.
4. Les marquages apposés sur l'équipement restent visibles et lisibles. Les marquages et panneaux illisibles doivent être corrigés.
5. Les conduites ou composants de réfrigération sont installés dans un endroit où il est peu probable qu'ils soient exposés à une substance susceptible de corroder les composants contenant du réfrigérant, à moins que ces composants ne soient fabriqués en matériaux intrinsèquement résistants à la corrosion ou convenablement protégés contre la corrosion.

! ATTENTION !

La réparation et l'entretien des composants électriques doivent comprendre des contrôles de sécurité initiaux et des procédures d'inspection des composants, par exemple pour que les condensateurs soient déchargés en toute sécurité afin d'éviter tout risque d'étincelles, qu'aucun composant électrique sous tension et aucun câblage ne soit exposé lors de la charge, de la récupération ou de la purge du système, et qu'il y a continuité de la mise à la terre. En cas de problème susceptible de compromettre la sécurité, aucune alimentation électrique ne doit être raccordée au circuit tant que le problème n'a pas été résolu de manière satisfaisante. Si le problème ne peut pas être corrigé immédiatement mais qu'il est nécessaire de continuer à faire fonctionner le système, une solution temporaire adéquate doit être utilisée et signalée au propriétaire de l'équipement afin que toutes les parties en soient informées.

! AVIS !

L'altitude maximale d'installation est de 3200 m au-dessus du niveau de la mer.

! AVIS !

Une fois la tuyauterie fabriquée sur place terminée pour les systèmes en deux parties, elle doit être soumise à un essai sous pression avec un gaz inerte à une pression minimale de 450 psig, puis à un essai sous vide avant le chargement du réfrigérant.

SÉCURITÉ DU MANUTENTEUR D'AIR

⚠ AVERTISSEMENT ⚠

Aucun dispositif auxiliaire pouvant être une source d'inflammation potentielle ne doit pas être installé dans les conduits. Des exemples de telles sources d'inflammation potentielles sont les surfaces chaudes dont la température dépasse 700 °C et les dispositifs de commutation électrique.

⚠ AVERTISSEMENT ⚠

Pour les appareils utilisant des réfrigérants A2L raccordés par un système de conduits d'air à une ou plusieurs pièces, seuls les dispositifs auxiliaires approuvés par le fabricant de l'appareil ou déclarés aptes à utiliser avec le réfrigérant doivent être installés dans les conduits de raccordement.

⚠ AVERTISSEMENT ⚠

Si cet appareil climatise un espace dont la surface est inférieure à TA min ou est stocké dans un espace dont la surface est inférieure à Amin, telles que ces dimensions sont définies dans les instructions, cet espace ne doit contenir aucune flamme nue continue (par exemple, un appareil à gaz en fonctionnement) ou aucune autre source d'inflammation potentielle (par exemple, un chauffage électrique en fonctionnement ou une surface chaude similaire). Un dispositif produisant une flamme peut être installé dans cet espace s'il est muni d'un coupe-flamme efficace.

⚠ AVERTISSEMENT ⚠

Pour les appareils raccordés à un conduit, des faux plafonds ou des plafonds suspendus peuvent être utilisés comme plénum de retour d'air si un SYSTÈME DE DÉTECTION DE RÉFRIGÉRANT est installé dans l'appareil et si les connexions externes sont également équipées d'un capteur immédiatement sous le joint du conduit de retour d'air.

⚠ AVIS ⚠

La tuyauterie, y compris le matériel de la tuyauterie, le cheminement des tuyaux et l'installation, doivent inclure une protection contre les dommages physiques en fonctionnement et pendant l'entretien, et être conformes aux codes et normes nationaux et locaux, tels que ASHRAE 15, ASHRAE 15.2, IAPMO Uniform Mechanical Code, ICC International Mechanical Code ou CSA B52. Tous les joints effectués sur place doivent être accessibles pour inspection avant d'être couverts ou enfermés.

⚠ AVIS ⚠

Une fois la tuyauterie fabriquée sur place terminée pour les systèmes en deux parties, elle doit être soumise à un essai sous pression avec un gaz inerte à une pression minimale de 450 psig, puis à un essai sous vide avant le chargement du réfrigérant.

Les serpentins d'évaporateur utilisant des réfrigérants A2L (R-545B et R-32) installés au niveau de la mer doivent être conformes aux exigences minimales des zones climatisées indiquées ci-dessous.

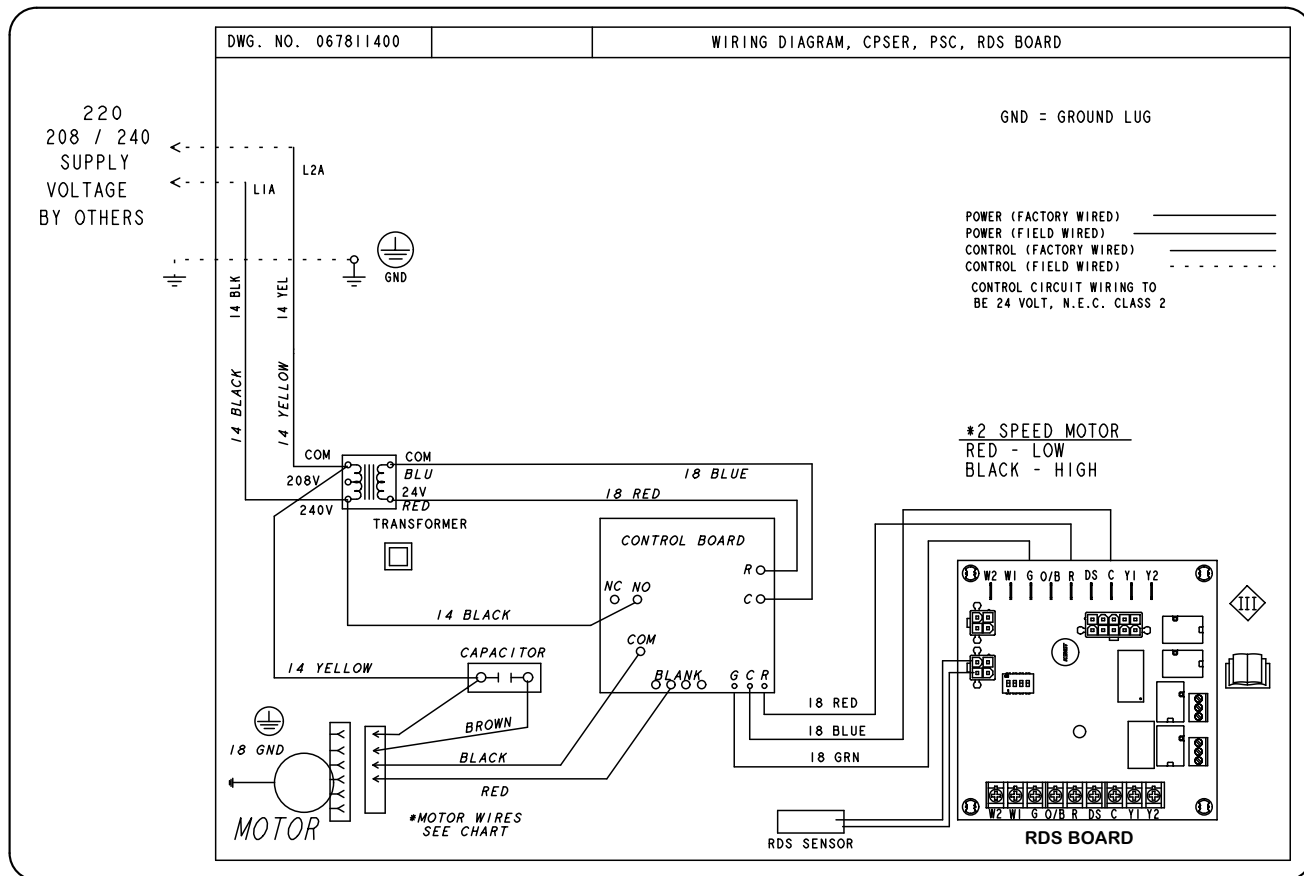
Tableau TA _{min}							
Charge de réfrigérant R-454B/R-32 (lb)	3	5	10	15	20	25	30
Charge de réfrigérant R-454B/R-32 (kg)	1.4	2.3	4.5	6.8	9.1	11.3	13.6
SURFACE CLIMATISÉE MINIMALE (pi²)	45	75	150	225	300	375	450
SURFACE CLIMATISÉE MINIMALE (m²)	4.2	7.0	13.9	20.9	27.9	34.8	41.8

Les exigences minimales des zones climatisées doivent être ajustées en multipliant par le facteur de correction en fonction de l'altitude (FCA) pour les installations à des altitudes plus élevées (H_{alt}). Les tableaux ci-dessus indiquent les valeurs du FCA pour différentes altitudes en mètres.

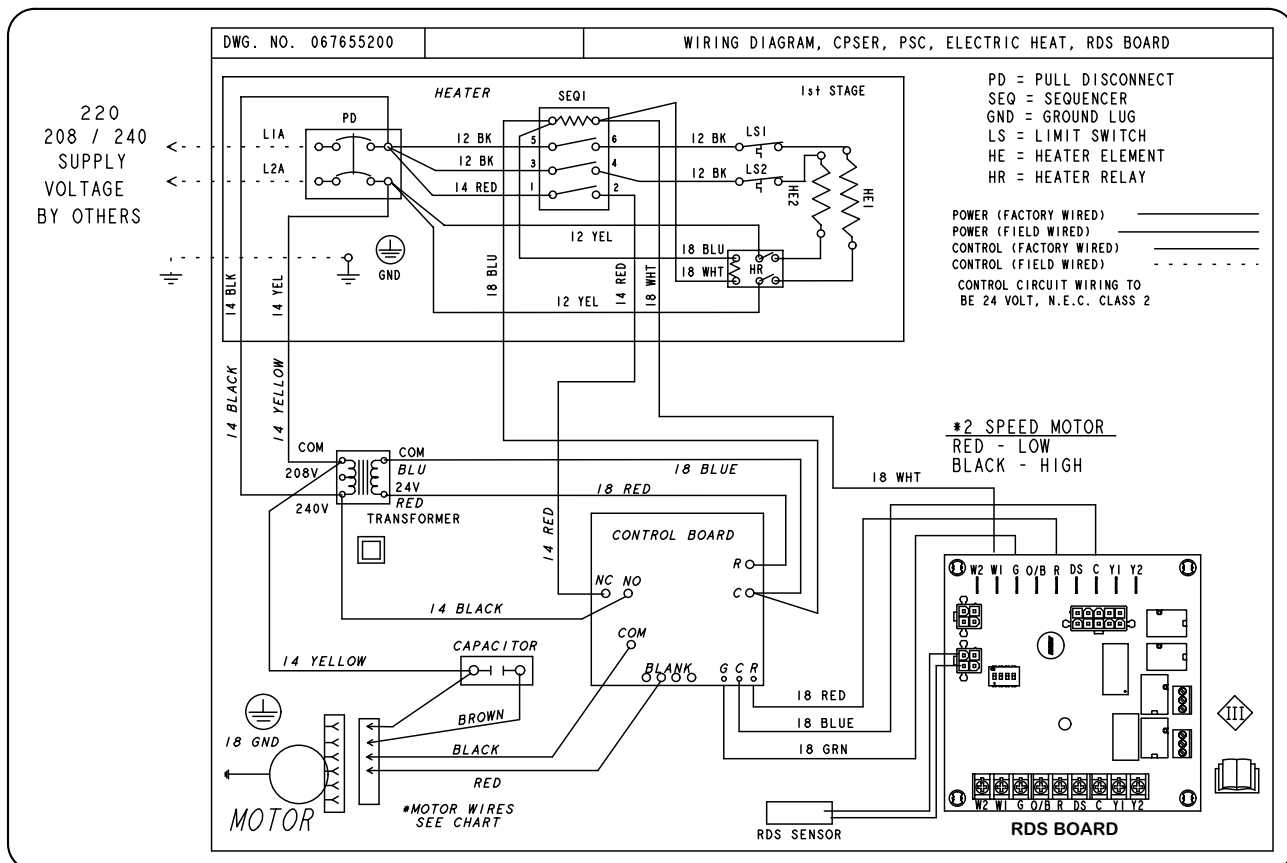
FACTEUR DE CORRECTION EN FONCTION DE L'ALTITUDE													
H _{alt} (METERS)	0 - 600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	3000	3200
FACTEUR DE CORRECTION (AF)	1	1.02	1.05	1.07	1.1	1.12	1.15	1.18	1.21	1.25	1.28	1.36	1.4

SCHÉMA DE CÂBLAGE

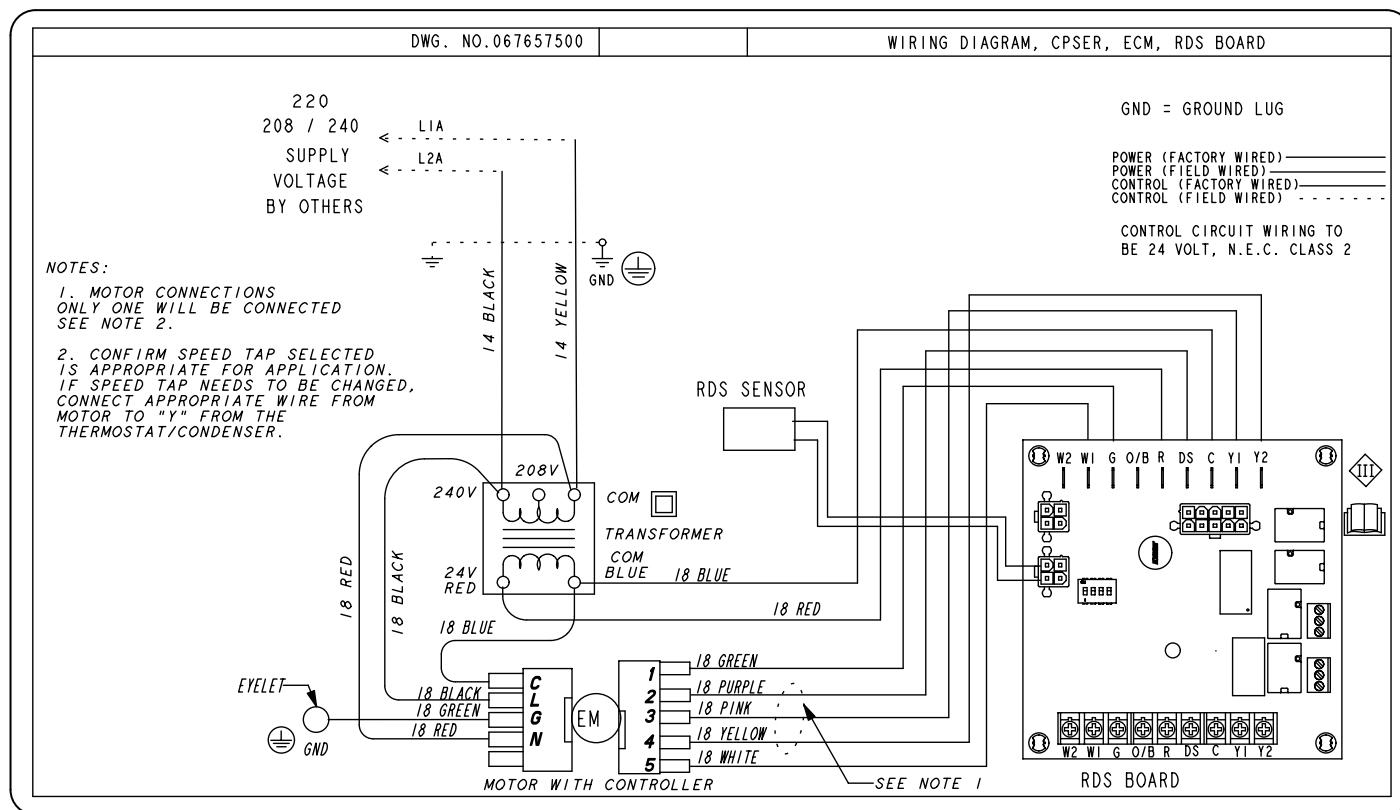
MOTEUR PSC À 2 VITESSES (PAS DE CHAUFFAGE)



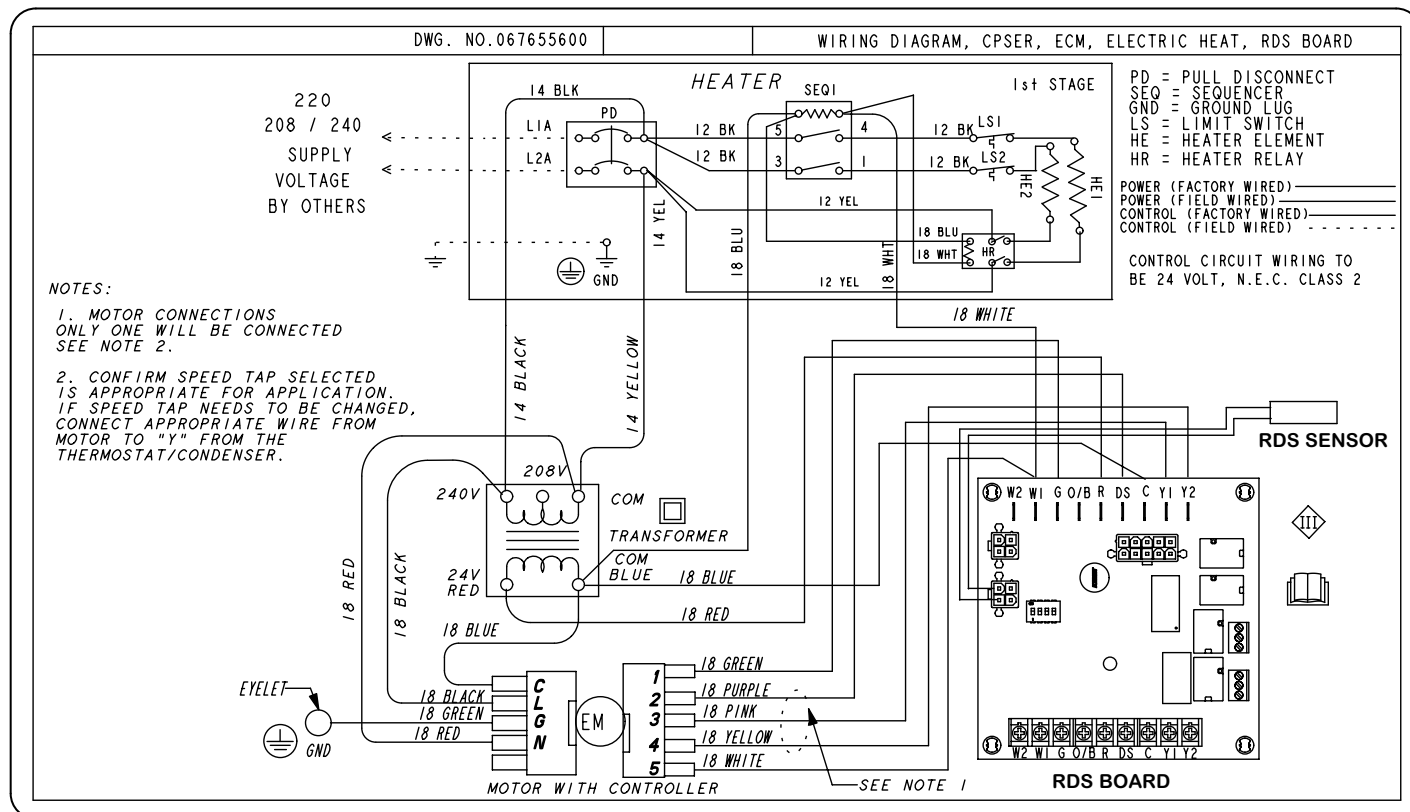
MOTEUR PSC À 2 VITESSES (AVEC CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE)



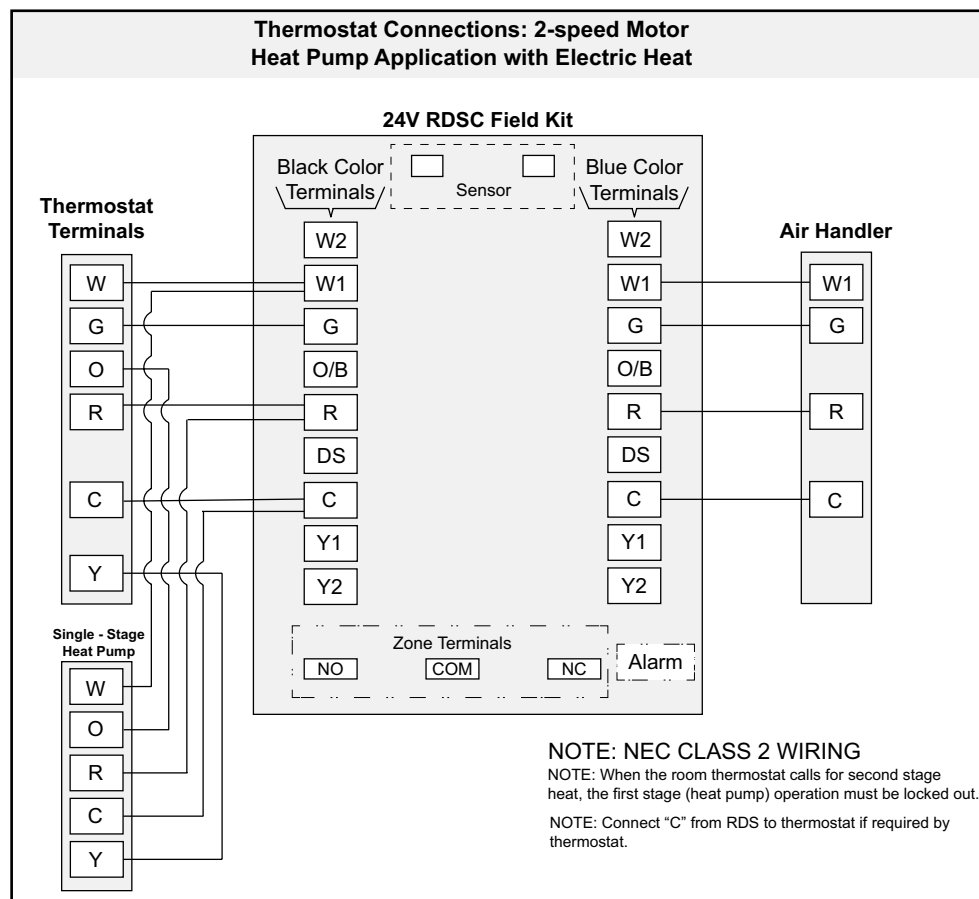
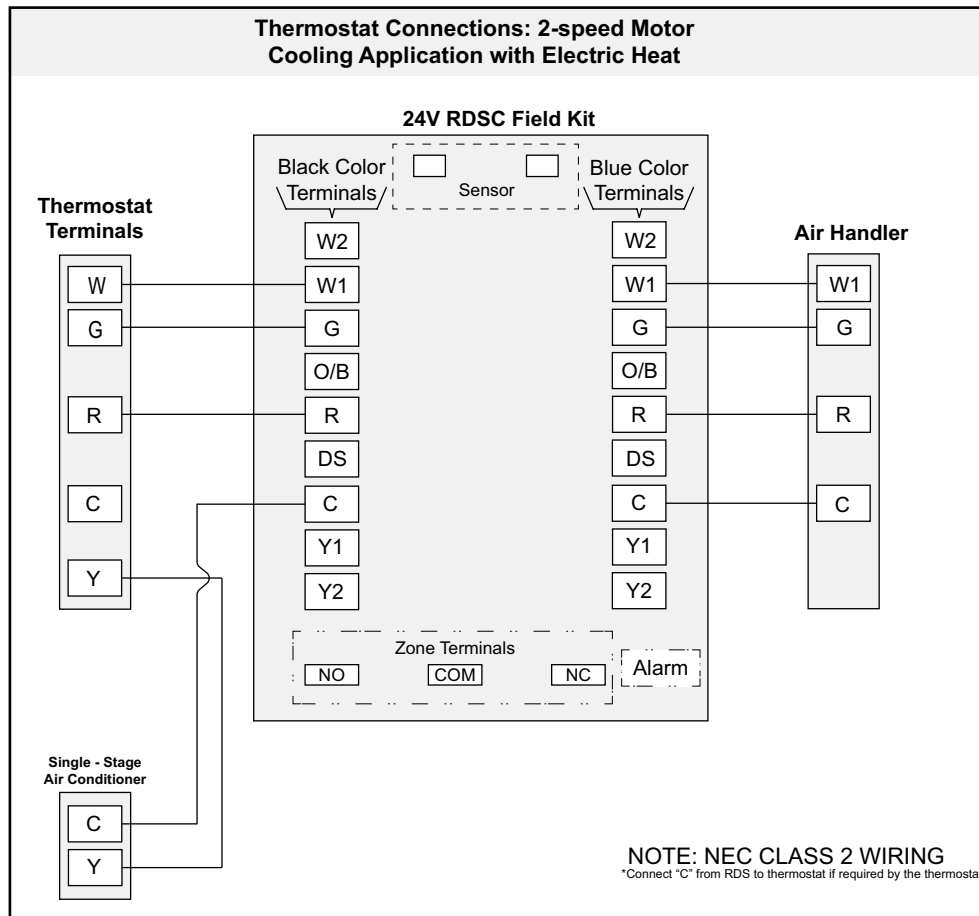
MOTEUR ECM À 5 VITESSES (PAS DE CHAUFFAGE)



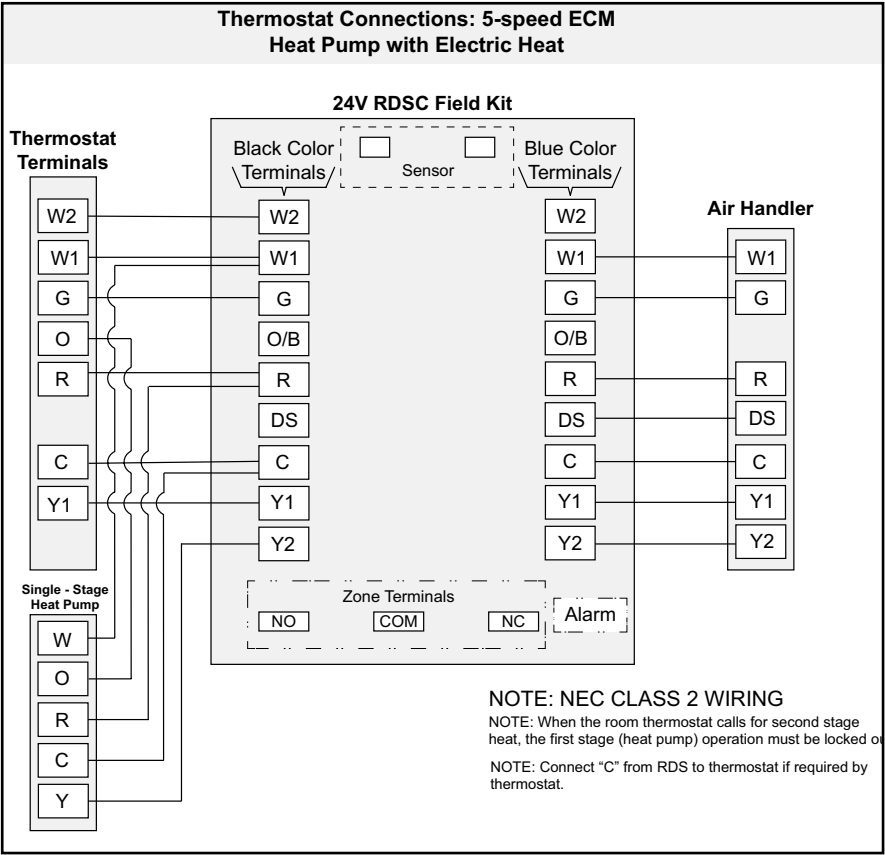
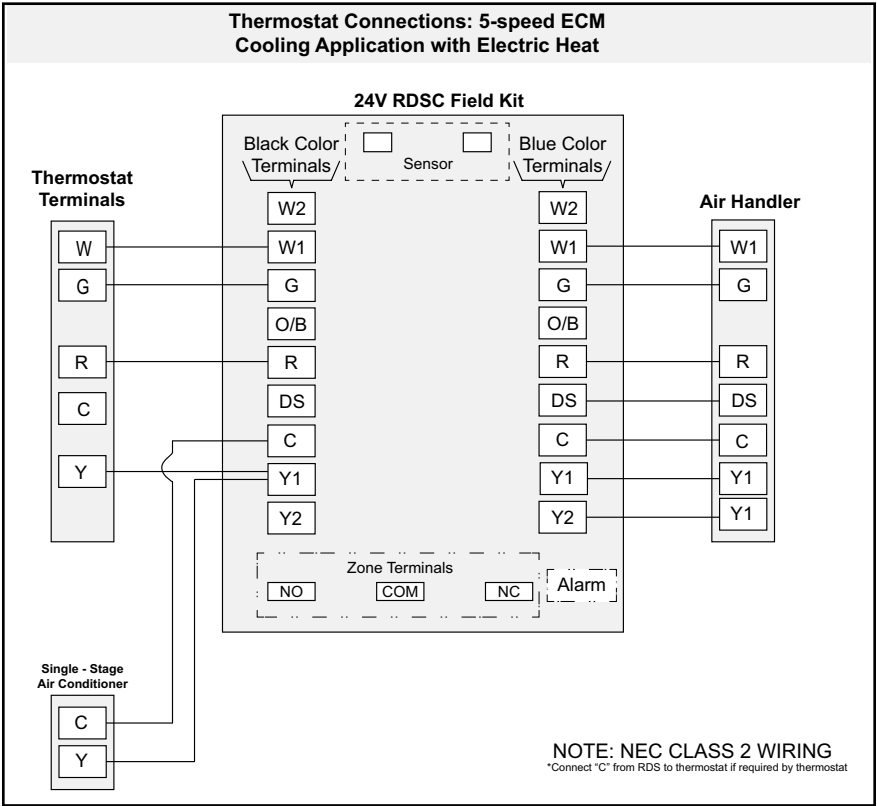
MOTEUR ECM À 5 VITESSES (AVEC CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE)



CONNEXIONS DU THERMOSTAT BASSE TENSION



CONNEXIONS DU THERMOSTAT BASSE TENSION



DONNÉES ÉLECTRIQUES

TABLEAU 1. MOTEUR PSC À 2 VITESSES

Taille de l'unité (Tous ont un chauffage électrique)	Capacité de chauffage		Courant ventilateur (A)		Courant total (A)		Ampérage minimum du circuit (A)		Taille maximale du disjoncteur par étape (A)	
	kW	BTUH								
	240 V ^[1]	240 V ^[1]	208 V	240 V	208 V	240 V	208 V	240 V	208 V	240 V
18, 19	0	0	1.25	1.25	1.25	1.25	1.6	1.6	15	15
	3	10,236	1.25	1.25	12.1	13.8	15.1	17.2	20	20
	5	17,061	1.25	1.25	19.3	22.1	24.1	27.6	25	30
	6	20,473	1.25	1.25	22.9	26.3	28.6	32.8	30	35
	8	27,297	1.25	1.25	30.1	34.6	37.7	43.2	40	45
23, 24, 25, 29, 30	0	0	1.9	1.9	1.9	1.9	2.4	2.4	15	15
	3 ^[2]	10,236	1.9	1.9	12.7	14.4	15.9	18.0	20	20
	5	17,061	1.9	1.9	20.0	22.7	24.9	28.4	25	30
	6	20,473	1.9	1.9	23.6	26.9	29.5	33.6	30	35
	8	27,297	1.9	1.9	30.8	35.2	38.5	44.0	40	45
	10 ^[3]	34,121	1.9	1.9	38.0	43.6	47.5	54.5	50	60

^[1] Pour 208 volts, utiliser un facteur de correction de 0,751 pour kW et MBTUH.

^[2] 3 kW non disponible sur les modèles 25, 30.

^[3] 10 kW non disponible sur le modèle 23.

TABLEAU 2. MOTEUR À COUPLE CONSTANT ECM

Taille de l'unité (Tous ont un chauffage électrique)	Capacité de chauffage		Courant ventilateur (A)		Courant total (A)		Ampérage minimum du circuit (A)		Taille maximale du disjoncteur par étape (A)	
	kW	BTUH								
	240 V ^[1]	240 V ^[1]	208 V	240 V	208 V	240 V	208 V	240 V	208 V	240 V
18, 19, 23, 24, 25, 29, 30	0	0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.5	2.5	15	15
	3 ^[2]	10,236	2.0	2.0	12.8	14.5	16.0	18.1	20	20
	5	17,061	2.0	2.0	20.1	22.8	25.1	28.5	30	30
	6	20,473	2.0	2.0	23.7	27.0	29.6	33.8	30	35
	8	27,297	2.0	2.0	30.9	35.3	38.6	44.2	40	45
	10 ^[3]	34,121	2.0	2.0	38.1	43.7	47.6	54.6	50	60

^[1] Pour 208 volts, utiliser un facteur de correction de 0,751 pour kW et MBTUH.

^[2] 3 kW non disponible sur les modèles 25, 30.

^[3] 10 kW n'est pas disponible sur les modèles 18, 23.

DONNÉES DE RENDEMENT DU VENTILATEUR

Moteur PSC à 2 vitesses

- Toutes les données sont données quand le ventilo-convecteur fonctionne avec un serpentin sec et sans filtre à air installé.
- Les vitesses marquées **d'un astérisque*** sont les réglages usine pour le chauffage et la climatisation.
- La vitesse de chauffage ne doit pas être inférieure au réglage usine.

Tableau 3. Moteur PSC à 2 vitesses

Taille de l'unité	Réglage de la vitesse du ventilateur	Débit d'air (CFM) vs. Pression statique extérieure (pouces d'eau)				
		0,1	0,2	0,3	0,4	0,5
18	Faible - Rouge	610	536	468	392	316
	* ^ Élevé - Noir	680	607	532	456	368
23	Faible - Rouge	846	777	702	627	546
	* ^ Élevé - Noir	902	830	755	667	589
19, 24, 29	Faible - Rouge	833	781	725	658	580
	* ^ Élevé - Noir	1039	976	903	825	728
25, 30	Faible - Rouge	839	771	706	644	553
	* ^ Élevé - Noir	1050	975	901	820	744

^ Réglage usine pour le chauffage.

Moteur à couple constant ECM

- Toutes les données sont données quand le ventilo-convecteur fonctionne avec un serpentin sec et sans filtre à air installé.
- Pour la climatisation, sélectionner le robinet qui correspond au débit désiré.
- La vitesse de chauffage ne doit pas être inférieure au réglage usine.

TABLEAU 4. MOTEUR À COUPLE CONSTANT ECM

Taille de l'unité	Réglage de la vitesse du ventilateur	Débit d'air (CFM) vs. Pression statique extérieure (pouces d'eau)				
		0,1	0,2	0,3	0,4	0,5
18, 23	Appuyez sur 1 (G)	604	514	453	437	301
	Appuyez sur 2 (DS)	604	514	453	437	301
	Appuyez sur 3 (Y1)	735	651	577	506	444
	Appuyez sur 4 (Y2)	890	826	764	700	605
	^ Appuyez sur 5 (W1)	890	826	764	700	605
19, 24, 29	Appuyez sur 1 (G)	618	547	464	344	270
	Appuyez sur 2 (DS)	617	547	469	351	273
	Appuyez sur 3 (Y1)	779	720	633	549	441
	Appuyez sur 4 (Y2)	940	876	812	750	675
	^ Appuyez sur 5 (W1)	937	875	812	750	674
25, 30	Appuyez sur 1 (G)	630	557	485	380	277
	Appuyez sur 2 (DS)	630	556	483	378	277
	Appuyez sur 3 (Y1)	803	719	640	576	521
	Appuyez sur 4 (Y2)	981	909	833	766	705
	^ Appuyez sur 5 (W1)	984	909	837	769	709

^ Réglage usine pour le chauffage.

GÉNÉRALITÉS

Ces instructions sont données à titre indicatif uniquement et ne remplacent en aucun cas les codes nationaux ou locaux. Le respect de tous les codes locaux, provinciaux ou nationaux relatifs à ce type d'équipement doit être déterminé avant l'installation.

Lire l'intégralité de ce manuel d'instructions ainsi que les instructions fournies avec l'équipement séparé avant de commencer l'installation.

Tous les modèles sont conçus pour une installation intérieure uniquement.

L'installation du ventilo-convecteur, du câblage sur place, des conduits d'air chaud, etc. doit être conforme aux exigences du Code national de l'électricité, ANSI/NFPA no. 70 (dernière édition) aux États-Unis, ainsi qu'aux lois d'État et ordonnances locales (y compris les codes de plomberie ou des eaux usées). Les autorités compétentes locales doivent être consultées avant l'installation. De telles réglementations ou exigences applicables ont préséance sur les instructions générales de ce manuel.

Installer le plénum d'air conditionné, les gaines et les filtres à air (non fournis) conformément à la norme NFPA 90B relative à l'installation des systèmes de chauffage et de climatisation à air chaud (dernière édition).

Ne pas retirer les ouvertures défonçables de l'enceinte avant d'avoir déterminé quelles ouvertures défonçables doivent être retirées pour l'installation.

INSPECTER L'EXPÉDITION

Tous les ventilo-convecteurs sont testés. Chaque unité comprend un ensemble ventilateur, un serpentin de réfrigérant et des contrôleurs. Les modèles avec boîtier sont montés dans une enceinte isolée finie en usine avec des ouvertures défonçables fournies pour l'entrée du câblage d'étalonnage électrique.

1. Vérifier la plaque signalétique d'unité pour confirmer que les spécifications sont conformes à la commande.
2. À la réception de l'équipement, l'inspecter soigneusement pour déterminer s'il a été endommagé pendant le transport. Prendre soin d'examiner l'unité si le carton est endommagé.

En cas de dégâts, ces dégâts doivent être indiqués sur la liste de colisage du transporteur. Les demandes de dommages doivent être déposées immédiatement auprès du carrier. Les demandes de pénurie doivent être déposées auprès du vendeur dans un délai de 5 jours.

REMARQUE : Si des dommages sont découverts et signalés au carrier, ne pas installer l'unité car votre réclamation peut être refusée.

OUTILS ET PIÈCES NÉCESSAIRES

Assembler les outils et les pièces nécessaires avant de commencer l'installation. Lire et suivre les instructions fournies avec tous les outils indiqués ici :

- Tournevis à écrou de 1/4 po
- Niveau
- Tournevis
- Clé réglable
- Ruban de mesure
- Marteau
- Étanchéité
- Écrous de câble homologués UL

EXIGENCES DU SYSTÈME EXTÉRIEUR

Le ventilo-convecteur est conçu pour être utilisé avec des unités extérieures homologuées AHRI. Les sections intérieures sont fabriquées avec un dispositif de mesure du réfrigérant interchangeable pour assurer un contrôle optimal du réfrigérant et

**WARNING**

Electrical Shock

Disconnect power before servicing.

Replace all parts and panels before operating.

Electrically ground air handler.

Connect ground wire to ground terminal marked .

Failure to do so can result in death or electrical shock.



Explosion Hazard

Keep flammable materials and vapors, such as gasoline, away from this unit.

Place this unit so that the heating elements are at least 18in (46cm) above the floor for a garage insulation.

Failure to follow these instructions can result in death, explosion or fire.

Choisir la position d'installation finale qui convient le mieux aux conditions du site. Tenir compte des dégagements obligatoires, de l'espace, des exigences d'acheminement de la conduite de réfrigérant, de l'évacuation du condensat, des filtres, du système de conduits, du câblage et de l'accessibilité pour l'entretien. Se reporter à la plaque signalétique du ventilo-convecteurconvventilo-convecteur pour des informations spécifiques.

Orifice de remplacement (si nécessaire, voir « Dispositif de mesure »)

Vérifier les codes locaux, l'alimentation électrique existante et lire les sections « Exigences relatives aux conduites » et « Exigences électriques » avant d'acheter des pièces.

La taille correcte de l'orifice peut être contenue dans l'ensemble d'orifices de remplacement situé à l'intérieur du boîtier de commande de l'unité extérieure. Si cet ensemble ne contient pas l'orifice correct pour votre ventilo-convecteur, vous devez acheter l'orifice correct.

une performance optimale du système avec différentes capacités d'unités extérieures. Dans certains cas, le indice AHRI peut exiger que le dispositif de mesure du réfrigérant du ventilo-convecteur soit changé pour obtenir un rendement nominal.

INSTALLATION

Il est de la responsabilité de l'installateur de s'assurer que la force du plafond et des poutres est suffisante pour supporter le poids du ventilo-convecteur. Voir le tableau ci-dessous pour les poids individuels par modèle.

Modèle	Poids (lb)
CP18, 23	60
CE18, 23	63
CP19, 24, 29	65
CE19, 24, 29	68
CP25, 30	70
CE25, 30	73

TABLEAU 5.

Le ventilo-convecteur à montage en soffit est conçu pour être installé horizontalement au-dessus d'un plafond tombant d'une résistance adéquate. Le ventilo-convecteur doit toujours être installé dans un boîtier. La Figure 3 illustre un ventilo-convecteur encastrable en usine. Pour les unités sans boîtier, voir les figures 1 et 2. Fixer correctement l'unité avec des tire-fond et des rondelles dans les fentes de la plaque supérieure fournies.

Avant l'installation, l'installateur doit également tenir compte des connexions des conduits d'air/évacuation, du câblage de l'alimentation électrique et de l'accès approprié pour l'entretien et l'inspection.

Pour une installation à retour gratuit (retour d'air sans conduits) : pour s'assurer que l'air de retour est prélevé de l'espace climatisé uniquement, la zone en fourrure doit être complètement étanchéifiée (à l'exception de la grille de retour d'air).

La grille de retour d'air et d'entretien doit être fixée au boîtier du ventilo-convecteur à l'aide d'une vis autotaraudeuse si le ventilo-convecteur est installé à moins de 8,2 pieds (2,5 m) du sol.

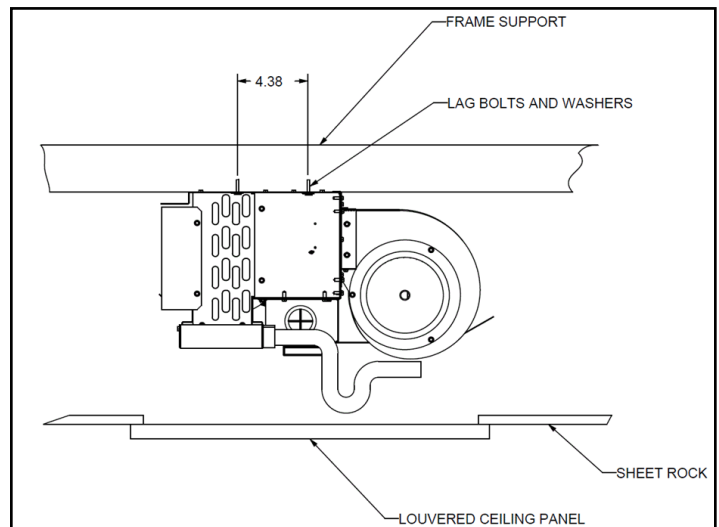


Figure 1.

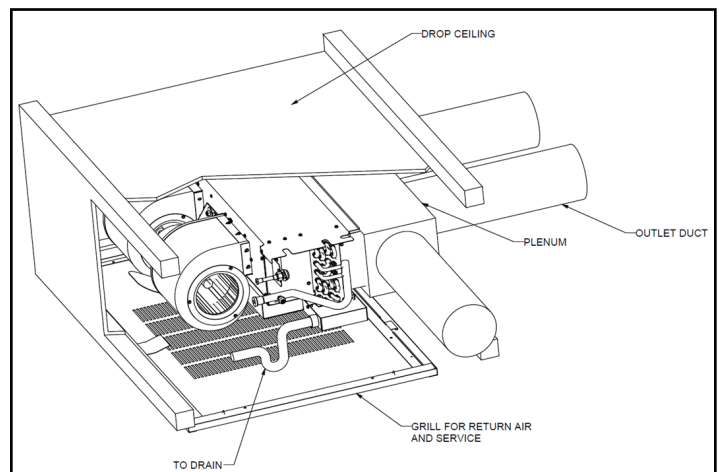


Figure 2.

DUCTWORK

Les conduits doivent être fabriqués et installés conformément aux codes locaux et/ou nationaux. Ceci comprend les normes de la norme NFPA No. 90B de la National Fire Protection Association pour l'installation des systèmes de climatisation et de ventilation.

Le ventilo-convecteur doit être placé aussi près que possible de l'espace à climatiser. Les gaines doivent être acheminées aussi directement que possible vers les sorties de retour et d'alimentation.

Il est recommandé d'utiliser des connecteurs flexibles ininflammables étanches sur les connexions d'alimentation et de retour de l'unité pour réduire la transmission du bruit.

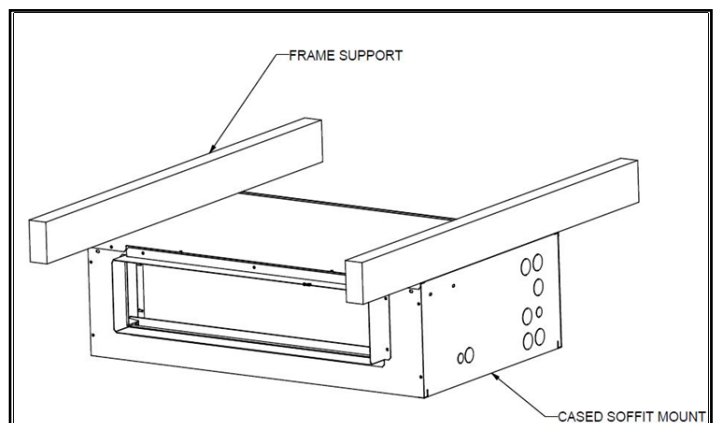


Figure 3.

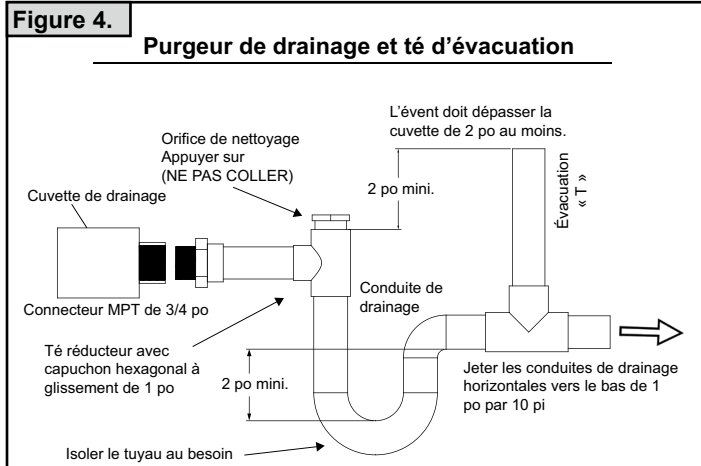
CONDUITE DE RÉFRIGÉRANT

Les connexions de réfrigérant sont 3/8 po ODF Liquid et 3/4 po ODF Suction. Se reporter aux recommandations du fabricant de l'unité extérieure sur le dimensionnement de la conduite. Pendant le brasage des conduites de réfrigérant, placer un chiffon humide autour de la conduite d'aspiration pour protéger l'enceinte ou le plafond de la surchauffe. Maintenir un minimum de 1,5 po à partir des connexions de brasage du réfrigérant et de l'enceinte ou du plafond. Voir la nomenclature pour déterminer le type de contrôle du débit installé et nécessaire pour votre application. Les serpentins d'évaporateur sont expédiés d'usine avec des pistons de fluteur ou des ensembles TXV. Des pistons de ventilateur et des ensembles TXV sont disponibles pour conversion sur place.

INSTALLATION DU DRAIN DE CONDENSAT

Déterminer les connexions de drainage à utiliser et noter la différence entre les ouvertures primaire et secondaire. Retirer les bouchons des ouvertures de drainage sélectionnées. Il est recommandé d'utiliser des raccords en PVC filetés mâles de 3/4 po au niveau de la cuvette de condensat.

Serrer à la main uniquement! ADP recommande d'utiliser un agent d'étanchéité pour filetage sur le connecteur en PVC au niveau du raccord de la cuvette de drainage.



Le tuyau de tous les drains de condensat doit avoir un diamètre extérieur minimum de 7/8 po. Le drain doit être incliné vers le bas

de 1 po par 10 po. Installer un purgeur aussi près que possible du serpentin (2 po minimum). Voir figure 4.

Acheminer la conduite de drainage de manière à ce qu'elle n'interfère pas avec l'accessibilité au serpentin, au système de traitement de l'air ou au filtre et qu'elle ne soit pas exposée au gel.

Si la conduite fait un deuxième purgeur ou a un tronçon prolongé avant la terminaison, un té d'évacuation doit être installé après le purgeur le plus proche du poêle. Connecter le drain primaire et l'acheminer vers un drain, un puisard ou une conduite d'égout ouvert.

ATTENTION

Si le serpentin est situé dans ou au-dessus d'un espace d'habitation où un débordement de condensat peut causer des dégâts, un drain séparé de 3/4 po doit être fourni à partir du raccord de drainage secondaire (**ou un contacteur à flotteur peut être utilisé - voir les instructions de l'ensemble pour les procédures d'installation**). Amener ce drain à un endroit conforme aux codes d'installation locaux où il sera remarqué quand l'unité est opérationnelle. Le condensat sortant du drain secondaire indique un drain primaire bouché.

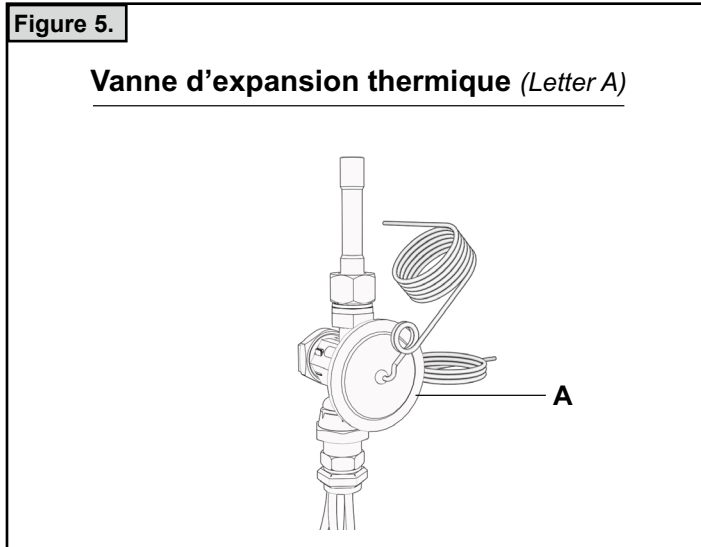
Amorcer le purgeur avec de l'eau. Tester la conduite pour détecter les fuites éventuelles. Vérifier le débit d'eau avec l'unité en fonctionnement.

Ne pas laisser le raccord de la cuvette de drainage supporter le poids de la conduite de drainage. Fixer la conduite de drainage avec une sangle ou une autre méthode équivalente pour s'assurer qu'elle est perpendiculaire à la face de la cuvette de drainage.

DISPOSITIF DE PRÉLÈVEMENT

Vanne d'expansion thermique (TXV)

Vannes d'expansion installées en usine : les bulbes de détection sont installés en usine et fixés à la conduite d'aspiration. Pour un rendement optimal, remonter et isoler le bulbe à 10 ou 2 heures à l'extérieur de l'enceinte de la conduite d'aspiration principale à moins d'un pied du raccord de la conduite d'aspiration. Au besoin, le bulbe peut être installé sur une conduite d'aspiration verticale. Dans ce cas, le bulbe doit être placé avant tout purgeur, le tube capillaire du bulbe orienté vers le haut.

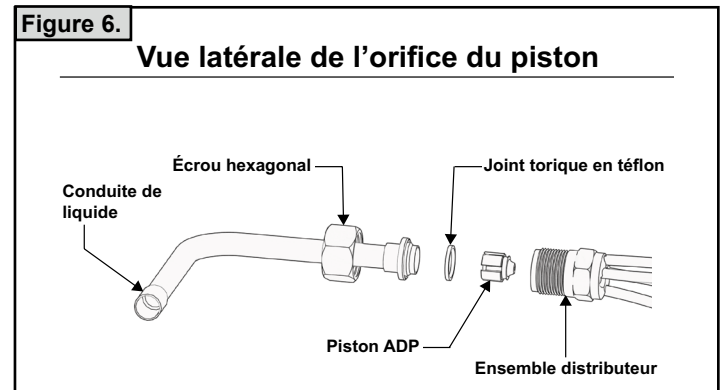


Pistons

IMPORTANT: Pour un rendement optimal, le piston doit être dimensionné pour correspondre aux recommandations du fabricant de l'unité extérieure. Consulter les informations de l'unité extérieure pour déterminer si l'unité intérieure a la bonne taille d'orifice

Pour changer les pistons, suivre la procédure suivante :

1. Desserrer l'écrou hexagonal situé sur la conduite de liquide et le séparer de l'ensemble distributeur.
2. Retirer le piston existant de l'ensemble distributeur.
3. Insérer le piston désiré dans le distributeur.
4. Inspecter le joint torique en Téflon et le remplacer s'il est endommagé. S'assurer que le joint torique en Téflon est en place.
5. Réinstaller l'écrou hexagonal sur le corps et serrer à 10 pi-lb.



INSTALLATION DE LA CONDUITE DE RÉFRIGÉRANT

Les conduites de réfrigérant doivent être connectées par un technicien certifié par l'EPA conformément aux procédures établies.

IMPORTANT:

- Le raccordement des conduites de réfrigérant doit être effectué en cuivre propre, déshydraté et de qualité réfrigérante. Les serpentins du ventilo-convecteur ne doivent être installés qu'avec les dimensions de conduite spécifiées pour les combinaisons de systèmes approuvées.
 - Faire attention aux conduites de réfrigérant pendant l'installation. Des coudes coupants ou des plicatures dans les conduites peuvent entraîner une restriction.
 - Ne pas retirer les capuchons des conduites ou des points de connexion du système. Les connexions de l'unité sont prêtes à être effectuées.
1. Acheminer les conduites d'aspiration et de liquide des raccords du serpentín intérieur aux raccords de l'unité extérieure. Faire passer les conduites dans un chemin direct, évitant ainsi les virages et les coudes inutiles.
 2. S'assurer que la conduite d'aspiration est isolée sur toute la longueur exposée et que les conduites d'aspiration et de liquide ne sont pas en contact direct avec les sols, les murs, les gaines, les solives ou d'autres conduites.

3. Raccorder la conduite d'aspiration et la conduite de liquide au serpentín d'évaporateur.
4. Pour éviter d'endommager les œillets en caoutchouc de l'enceinte pendant le brasage, faire glisser les œillets en caoutchouc sur les conduites de réfrigérant jusqu'à ce qu'ils soient éloignés de la source de chaleur.
5. Braser avec un alliage d'argent, de cuivre et de phosphore avec un point de fusion supérieur à 1100 °F.
REMARQUE: Ne pas utiliser de soudure douce.
6. Réinstaller les œillets en caoutchouc une fois le brasage terminé.
7. S'assurer que le climatiseur extérieur unité a été mis en place conformément aux instructions d'installation et est connecté aux conduites de réfrigérant.

ADP recommande d'installer un filtre déshydrateur et une vitre dans la conduite de liquide. Pendant le brasage, purger le système avec de l'azote pour éviter toute contamination. ADP recommande de rattacher et d'isoler le bulbe de détection TXV à 10 à 2 heures sur la conduite d'aspiration, à l'extérieur du boîtier du serpentín, à moins d'un pied de la connexion. Évacuer le système à 500 microns pour assurer une évacuation correcte de l'air et de l'humidité (**Remarque :** Une évacuation profonde ou une triple évacuation est recommandée). Ouvrir lentement la vanne de service d'aspiration et laisser le réfrigérant s'écouler dans le système avant d'ouvrir la vanne de service de liquide.

EXIGENCES ÉLECTRIQUES

**AVERTISSEMENT**



Danger de choc électrique

Mettre l'aérotherme électrique à la terre.

Connecter le fil de terre à la borne de terre marquée .

Utiliser un fil de cuivre homologué pour le raccordement de l'alimentation.

Le tableau ci-dessous indique le calibre de fil correct.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner la mort ou un choc électrique.

- Tout le câblage sur place doit être effectué conformément au National Electrical Code, aux exigences applicables des codes UL et locaux, le cas échéant.
- Le câblage d'alimentation, les moyens de déconnexion et la protection contre les surtensions doivent être fournis par l'installateur. Voir la plaque signalétique du ventilo-convecteur pour la protection maximale contre les surtensions, l'ampérage minimum du circuit et la tension de fonctionnement.
- L'alimentation électrique doit être dimensionnée et protégée conformément aux spécifications fournies avec le produit.
- L'alimentation électrique doit être dimensionnée et protégée conformément aux spécifications fournies avec le produit.
- Pour les applications optionnelles avec aérotherme électrique, se reporter aux instructions fournies avec l'accessoire pour une installation correcte.

REMARQUE: Utiliser uniquement des conducteurs en cuivre

CONNEXIONS ÉLECTRIQUES

1. Modèles avec chauffage électrique : déterminer le nombre de circuits nécessaires pour alimenter l'aérotherme en électricité. Voir l'étiquette de l'ensemble d'accessoires du ventilo-convecteur pour le nombre de circuits et les valeurs nominales.
2. Déconnecter toutes les sources d'alimentation.
3. Retirer le panneau de commande.
4. Installer les fils et raccords homologués UL à l'aide des trous de câblage prépercés.
5. Connecter un fil de taille appropriée aux bornes du sectionneur.
6. Raccorder le ou les fil(s) de terre vert(1 ou 2) à la ou aux bornes de terre (1 ou 2) marquées $\oplus$.
7. Installer les bouchons d'ouverture des conduits dans les ouvertures inutilisées.
8. Réinstaller le panneau de commande du ventilo-convecteur.
9. Rebrancher l'alimentation électrique.
10. Éliminer toutes les autres pièces.

⚠ AVERTISSEMENT ⚠



Risque de choc électrique

Déconnecter toutes les sources d'alimentation avant de procéder à l'entretien.

Remettre toutes les pièces et panneaux en place avant de les utiliser.

Le non-respect de cette consigne peut entraîner la mort ou un choc électrique.

FILTRES

Les filtres ne sont pas fournis avec l'unité et doivent être installés dans le système de retour d'air par l'installateur. Une grille de filtration installée sur place est recommandée pour un accès facile et pratique aux filtres pour une inspection et un nettoyage périodiques. Les filtres doivent avoir une surface de face suffisante pour la quantité d'air nominale de l'unité.

INSTRUCTIONS DE CHARGEMENT DU RÉFRIGÉRANT

En mode Climatisation, la température extérieure doit être supérieure ou égale à 60 °F. Pour que les pressions se stabilisent, faire fonctionner le système pendant au moins 15 minutes entre les réglages. Lors du réglage de la charge des systèmes équipés de serpentins extérieurs à microcanaux, effectuer de petits ajustements (1 once ou moins) car ces systèmes sont très sensibles à la charge de réfrigérant.

Charge TXV^{2,3,4} – Utiliser la méthode de charge recommandée par les instructions de l'unité extérieure. ADP recommande également de charger à un sous-refroidissement de 12 °F pour les unités CA et à un sous-refroidissement de 10 °F pour les thermopompe. De plus, si la vanne est réglable, régler à 10 °F de surchauffe.

Charge à orifice fixe^{2,3,4} – Utiliser la surchauffe recommandée par les instructions de l'unité extérieure.

Pour les thermopompe initialement chargées en mode Climatisation, les réglages finaux pour charger en mode Chauffage sont acceptables au besoin. Certaines thermopompe doivent être chargées en mode Chauffage. Dans ce cas, se reporter aux instructions extérieures pour les procédures de charge recommandées.

Si le système est sous-chargé après la charge initiale, ajouter du réfrigérant jusqu'à ce que la vitre de vision soit dégagée et que les pressions, températures, sous-refroidissement et surchauffe recommandées puissent être obtenues. Si le système est surchargé après la charge initiale, récupérer le réfrigérant jusqu'à ce que les pressions, températures, sous-refroidissement et surchauffe recommandées puissent être obtenues.

Remarques :

1. En cas de problème ou de question concernant les frais, contacter le service à la clientèle.
2. Les méthodes de charge des FEO varient en fonction de la conception et de l'application. Vérifier que toutes les pressions, températures, réglages de sous-refroidissement et de surchauffe recommandés produisent la charge correcte.
3. Les serpentins ADP peuvent nécessiter une compensation de charge en raison de la variation de taille par rapport au serpentins OEM.
4. Les températures sont de ± 2 °F, sauf recommandation contraire.

Modèles	Débit d'air minimum $Q_{\min}$ (CFM)	Charge de réfrigérant maximale autorisée dans une installation (livres)	
		R-454B	R-32
CP-18	610	22,5	23,3
CP-23	846	30,0	30,0
CP-19, 24, 29	833	30,0	30,0
CP-25, 30	839	30,0	30,0
CE-18, 23	604	22,3	23,1
CE-19, 24, 29	618	22,8	23,6
CE-25, 30	630	23,3	24,1

TABLEAU 6.

CAPTEUR DE DÉTECTION DE RÉFRIGÉRANT A2L

Les capteurs de réfrigérant A2L sont assemblés en usine comme illustré aux images ci-dessous. L'emplacement du capteur ne doit pas être modifié. Lors du remplacement du capteur en raison d'une défaillance, le capteur doit être assemblé exactement au même endroit pour assurer une détection correcte des fuites de réfrigérant A2L.

Unité de 1,5 tonne

Unité de 2 et 2,5 tonnes

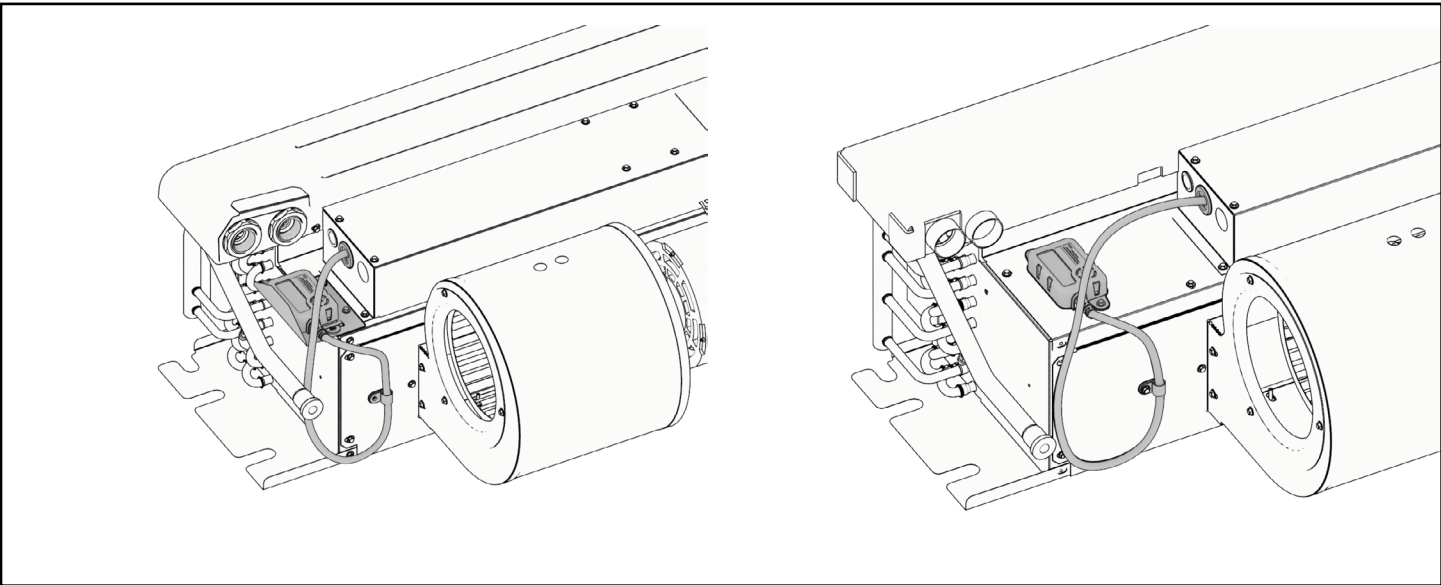


Figure 7.

INSTALLATION DE L'ÉTIQUETTE A2L

Repérer en permanence l'étiquette série avec le réfrigérant et le dispositif de mesure A2L (R-454B et R-32) appropriés utilisés comme illustré ci-dessous.

REFRIGERANT: FACTORY CONFIGURED FOR R-454B

● FIELD INSTALLED AS R-454B

○ FIELD CONFIGURED TO R-32

METERING DEVICE

● TXV

○ PISTON

CONTRÔLEUR DU SYSTÈME DE DÉTECTION DU RÉFRIGÉRANT A2L

RÉGLAGES DES MICROCONTACTS

Régler les microcontacts en fonction de la configuration du capteur. Le non-respect de cette consigne entraînera des erreurs à la mise sous tension.

Chaque microcontact correspond à une position du capteur (c.-à-d. microcontact 1 au capteur 1; microcontact 2 au capteur 2). Les positions usine par défaut des microcontacts sont réglées sur OFF. Le logiciel RDSC lit la position OFF comme active. Le fait de mettre l'interrupteur sur ON désactive la position du capteur. Le tableau suivant indique toutes les configurations possibles. Les configurations autres que celles illustrées ci-dessous causent une défaillance.

Les configurations autres que celles indiquées ci-dessous au Tableau 7 causent un défaut d'entretien.

Configuration	DIP1	DIP2
Un (1) capteur dans le connecteur 1	OFF	ON
Deux capteurs; dans les connecteurs 1, 2.	OFF	OFF

TABLEAU 7. RÉGLAGES DES MICROCONTACTS

CODES DE DIAGNOSTIC

Le RDSC est équipé d'une diode électroluminescente (DEL) située dans son enceinte. La DEL indique l'état du RDSC. Voir le Tableau 8 et le Tableau 9 pour revoir les codes de clignotement.

Province	Code de clignotement de la DEL	Action
Initialisation	Vert clignotant	S/O
Surveillance	Vert fixe avec clignotement bleu	S/O
Atténuation(Fuite détectée)	Bleu clignotant	Vérifier que les tubes du serpentin ne fuient pas. Réparer le problème et redémarrer l'équipement.
Défaillance/Entretien	Bleu fixe, interrompu par le code d'émission	Voir CODES DE DIAGNOSTIC DES DEL ROUGES / DÉPANNAGE.

TABLEAU 8. CODES CLIGNOTANTS À DEL

Clignotement rouge	Par capteur	Problème	Action
1	Oui	Défaillance du capteur	Remplacer le capteur
2	Oui	S/O	S/O
3	Oui	Type de capteur incompatible	Remplacer par un capteur compatible
4	Oui	Problème de communication avec le capteur	Vérifier les capteurs connectés. S'assurer que la connexion est propre et bien serrée.
5	Non	Mauvais relais/mauvais câblage	Vérifier que l'alimentation 24VAC n'est pas raccordée aux bornes R du RDSC. Les entrées R doivent être sous tension pour que le RDSC fonctionne.
6	Non	Configuration invalide du nombre de capteurs	Vérifier que le réglage du microcontact est correct et correspond au nombre de capteurs utilisés.

TABLEAU 9. RED CODES DE DIAGNOSTIC À DEL ROUGE / DÉPANNAGE

FONCTION DU BOUTON TEST

Le RDSC est équipé d'un bouton Test/Réinitialisation. Le bouton Test peut être utilisé pour effectuer plusieurs fonctions, en fonction du mode de fonctionnement du RDSC. Le Tableau 10 indique les fonctions du bouton Test pendant chaque mode de fonctionnement.

Mode de fonctionnement	Appuyer brièvement sur le bouton Test pour....
Normal	Déclenche une réponse de détection des fuites. Vérifier que tout l'équipement est correctement câblé au RDSC (après l'installation).
Fuite détectée	Remettre le RDSC à un mode de fonctionnement normal après qu'une fuite antérieure a été détectée et purgée du système de CVAC.
Défaillance	Réinitialisez le RDSC après avoir résolu une défaillance. Si le défaut n'est pas résolu, le RDSC repasse en mode Défaut.

TABLEAU 10. FONCTION DU BOUTON TEST

FONCTIONS SUPPLÉMENTAIRES DU BOUTON TEST

Le Tableau 11 indique les fonctions supplémentaires du bouton Test quand le RDSC fonctionne dans les états Initialisation, Surveillance, Atténuation, Entretien et Défaillance.

ÉTAT	APPUYER	ACTION
Initialisation	Court	Si le dénombrement des capteurs est terminé, ignorer la pré-purge restante.
Initialisation	Long	Réinitialisation du contrôleur
Surveillance	Court	Effacer le compteur de purge en cas d'atténuation antérieure; tester l'atténuation
Surveillance	Long	Réinitialisation du contrôleur
Atténuation	Court	En cas de test d'atténuation, terminer le test.
Entretien	Court	Réévaluer la condition de défaillance — si elle est effacée, retourner à la surveillance, sinon mettre l'indicateur à jour.
Entretien	Long	Réinitialisation du contrôleur
Défaillance	Court	Réévaluer la condition de défaillance — si elle est effacée, retourner à la surveillance, sinon mettre l'indicateur à jour.
Défaillance	Long	Réinitialisation du contrôleur

TABLEAU 11. FONCTIONS SUPPLÉMENTAIRES DES BOUTONS DE TEST

COMPATIBILITÉ DU THERMOSTAT

Les types de thermostats suivants sont compatibles avec le RDSC:

- Thermostats équipés d'une mémoire non volatile
- Thermostats alimentés par batterie
- Thermostats analogiques
- Thermostats intelligents
- Thermostats programmables pour les derniers modèles

Remarque : les thermostats numériques et programmables de première génération peuvent ne pas fonctionner s'ils sont déconnectés de l'alimentation électrique. Ces types de thermostats peuvent ne pas conserver le mode de fonctionnement et les points de consigne de température.

Les exemples suivants sont susceptibles de se produire lorsque les occupants ne sont pas disponibles pour régler les points de consigne du thermostat:

- Le chauffage peut être perdu pendant une nuit froide.
- La climatisation peut être perdue pendant une journée chaude.
- Le thermostat peut rétablir un point de consigne de température incorrect.

Vérification de la compatibilité

Procéder comme suit pour déterminer si le thermostat est compatible avec le RDSC.

1. Noter le point de consigne et le mode de fonctionnement du thermostat.
2. Remettre le disjoncteur sous tension. fournaise

REMARQUE: Attendre (5) minutes avant d'alimenter le disjoncteur du fournaise.

3. Noter si le thermostat a maintenu ses points de consigne et son mode de fonctionnement.
 - a. Si le thermostat a maintenu les réglages, il thermostat est compatible avec le RDSC.
 - b. Si le thermostat ne maintient pas son point de consigne et/ou son mode de fonctionnement, il n' thermostat est pas compatible avec le RDSC. Recommander un thermostat compatible.

MODES DE FONCTIONNEMENT

Les modes de fonctionnement du RDSC sont Initialisation, Normal, Fuite détectée et Défaillance.

Initialisation

Le RDSC établit une connexion avec le capteur de détection du réfrigérant et effectue une séquence de purge initiale de (5) minutes.

Normal

Le système de CVCA fonctionne normalement. Le RDSC n'a pas détecté de fuite de réfrigérant.

Fuite détectée

Quand le RDSC détecte une fuite de réfrigérant:

1. Le RDSC arrête l'entrée (R) (alimentation 24 VCA) du thermostat, qui met hors tension le compresseur de l'unité extérieure et les sources de chaleur, telles que le chauffage au gaz et/ou à bande électrique. Aucune demande de chauffage ou de climatisation ne sera satisfaite.

2. Le RDSC active le ventilateur (vitesse maxi). Le ventilateur purge le réfrigérant de l'enceinte, du plénum et des gaines.
3. Une fois que le RDSC a déterminé que les niveaux de réfrigérant sont inférieurs au seuil de sécurité, le ventilateur continue à fonctionner pendant sept (7) minutes supplémentaires.
4. Une fois la séquence du ventilateur terminée, le système CVAC reprend son fonctionnement normal.

REMARQUE: Le système de CVAC peut ne pas maintenir un point de consigne de climatisation ou de chauffage en cas de fuite importante. Toute fuite de réfrigérant qui reste insatisfaite pendant une période prolongée peut entraîner l'arrêt du système de CVAC en condition de limite de pression du réfrigérant.

Défaillance

Lorsqu'une défaillance est détectée dans le RDSC, le ventilateur du fournaise d'air chaud s'engage et reste engagé à une puissance constante jusqu'à ce que le RDSC soit remplacé.

PROCÉDURE DE TEST DE DÉMARRAGE

Le RDSC est équipé d'un bouton Test/Réinitialisation, voir « Fonction du bouton Test » à la page 10. Une fois que le RDSC a été installé et câblé, rétablir l'alimentation du système de CVAC. Le système fonctionne ensuite pendant une séquence de purge de (5) minutes. Une fois la séquence de purge terminée, passer aux tests de demande de climatisation et de demande de chauffage.

Demande de climatisation

1. Demander une demande de climatisation au thermostat.
2. Appuyer sur le bouton Test du RDSC. Le système exécute alors une réponse de détection des fuites.
3. Respecter la séquence suivante:
 - a. L'indicateur DEL clignote pour détecter les fuites (bleu clignotant).
 - b. Le ventilateur se met en marche.
 - c. Le compresseur extérieur s'arrête.
4. Appuyer sur le bouton Test pour mettre fin au mode de détection simulée des fuites une fois le test terminé.

Demande de chauffage

1. Demander une demande de chauffage au thermostat.
2. Respecter la séquence suivante:
 - a. L'indicateur DEL clignote pour détecter les fuites (bleu clignotant).
 - b. Le ventilateur se met en marche.
 - c. Les brûleurs à gaz s'éteignent.
 - d. Le compresseur extérieur s'arrête.

L'installation du RDSC est terminée une fois les deux séquences terminées.

APPLICATIONS SUPPLÉMENTAIRES

Dans les applications en zones, tous les registres restent ouverts quand le RDSC est en mode Erreur ou Fuite détectée. Les demandes de chauffage et de climatisation normales sont autorisées, mais le ventilateur reste engagé jusqu'à ce que la condition de défaillance soit corrigée.

Système de CVAC de zone

Si le RDSC est installé dans un système de CVAC de zone, il ouvre tous les registres de zone en cas de fuite.

Remarque: Un câblage correct du panneau de zone au RDSC est nécessaire pour que tous les registres de zone s'ouvrent.

Une fois la séquence de purge terminée, le système de zone reprend son fonctionnement normal.

Pour le câblage correct, se reporter à l'IOM du registre

Alarme extérieure

(Pour les applications avec alarmes externes câblées directement au RDSC)

Le RDSC déclenche le système d'alarme externe quand il passe en mode Fuite détectée.

Pour le câblage correct, voir Alarme IOM.

VÉRIFICATIONS DU MANUTENTEUR D'AIR

Vérifier le fonctionnement du ventilateur

1. Mettre le thermostat sur FAN ON.
2. Le ventilateur intérieur doit s'allumer.

Vérifier le réchauffeur électrique (le cas échéant)

1. Régler le thermostat pour demander le chauffage auxiliaire (environ 5 °F au-dessus de la température ambiante). Le ventilateur intérieur et le chauffage auxiliaire doivent s'allumer ensemble. Laisser tous les séquenceurs fonctionner pendant au moins trois minutes.
2. Régler le thermostat de manière à ce qu'il ne demande pas de chauffage. Laisser tous les séquenceurs s'arrêter pendant cinq minutes.

⚠ AVERTISSEMENT ⚠



Risque de choc électrique

Déconnecter toutes les sources d'alimentation avant de procéder à l'entretien.

Remonter toutes les pièces et panneaux avant de les utiliser.

Le non-respect de cette consigne peut entraîner la mort ou un choc électrique.

Vérifier le débit d'air

Vitesse du ventilateur de climatisation:

- Pour un fonctionnement correct, le débit d'air traversant le serpentin intérieur doit être compris entre 350 et 450 pi³/min par tonne de puissance de climatisation (350 - 450 pi³/min par 12 000 BTU/h) en fonction de la puissance de l'unité extérieure.
- La vitesse de ventilateur de climatisation est configurée en usine pour fournir un débit d'air correct pour une unité extérieure qui correspond à la puissance de refroidissement maximale du ventilo-convecteur.
- Si l'unité extérieure est inférieure à la puissance de refroidissement maximale du ventilo-convecteur, il peut être nécessaire de modifier la vitesse de ventilateur de climatisation. Voir « Données de rendement du ventilateur ».

IMPORTANT: La vitesse de ventilateur de climatisation doit être réglée pour fournir un débit d'air minimum de 350 pi³/min par tonne (12 000 BTU/h) de capacité de climatisation extérieure.

DÉTECTION DU RÉFRIGÉRANT INFLAMMABLE

En aucun cas, des sources d'allumage potentielles ne peuvent être utilisées pour rechercher ou détecter des fuites de réfrigérant.

Ne pas utiliser de torche aux halogénures (ou tout autre détecteur utilisant une flamme nue).

Les méthodes de détection des fuites suivantes sont jugées acceptables pour tous les systèmes de réfrigérant.

Des détecteurs de fuites électroniques peuvent être utilisés pour détecter les fuites de réfrigérant mais, dans le cas des RÉFRIGÉRANTS INFLAMMABLES, la sensibilité peut ne pas être adéquate ou nécessiter un nouvel étalonnage. (L'équipement de détection doit être étalonné dans une zone sans réfrigérant.) S'assurer que le détecteur n'est pas une source d'allumage potentielle et qu'il est compatible avec le réfrigérant utilisé. L'équipement de détection des fuites doit être réglé à un pourcentage de la LFL du réfrigérant et doit être étalonné au réfrigérant utilisé, et le pourcentage approprié de gaz (25 % maximum) est confirmé.

Les liquides de détection des fuites peuvent également être utilisés avec la plupart des réfrigérants, mais l'utilisation de détergents contenant du chlore doit être évitée car le chlore peut réagir avec le réfrigérant et corroder les conduites en cuivre.

REMARQUE: Exemples de liquides de détection des fuites :

- méthode des bulles,
- agents de la méthode fluorescente.

En cas de suspicion de fuite, toutes les flammes nues doivent être retirées/éteintes.

En cas de fuite de réfrigérant nécessitant un brasage, la totalité du réfrigérant doit être récupérée du système ou isolée (au moyen de vannes d'arrêt) d'une partie du système à distance de la fuite. Le retrait du réfrigérant doit être conforme à la procédure de retrait et d'évacuation.

ENTRETIEN DU VENTILO-CONVECTEUR

Au début de chaque saison de chauffage, l'unité doit être entretenue par un installateur ou une société d'entretien qualifié.

Lors de la pénétration dans le circuit de réfrigérant pour effectuer des réparations, ou à toute autre fin, des procédures conventionnelles doivent être utilisées. Cependant, pour les réfrigérants inflammables, il est important de respecter les bonnes pratiques, car l'inflammabilité est une considération. Retirer le réfrigérant en toute sécurité conformément aux réglementations locales et nationales.

La charge de réfrigérant doit être récupérée dans les bouteilles de récupération correctes si l'évacuation n'est pas autorisée par les codes locaux et nationaux. Pour les appareils contenant des réfrigérants inflammables, le système doit être purgé avec de l'azote sans oxygène pour rendre l'appareil sécuritaire pour les réfrigérants inflammables. Il peut être nécessaire de répéter cette procédure plusieurs fois. L'air comprimé ou l'oxygène ne doit pas être utilisé pour purger les systèmes réfrigérants.

Pour les appareils contenant des réfrigérants inflammables, la purge des réfrigérants doit être réalisée en brisant le vide du système avec de l'azote sans oxygène et en continuant à se remplir jusqu'à ce que la pression de fonctionnement soit atteinte, puis en évacuant l'air jusqu'à l'atmosphère, puis en tirant vers le bas jusqu'à un vide (optionnel pour A2L). Cette procédure doit être répétée jusqu'à ce qu'aucun réfrigérant ne se trouve dans le système (optionnel pour A2L). Quand la charge d'azote sans oxygène finale est utilisée, le système doit être évacué jusqu'à la pression atmosphérique pour permettre le travail. S'assurer que la sortie de la pompe à vide n'est pas proche d'une source d'allumage potentielle et que la ventilation est disponible.

ASSISTANCE OU SERVICE

Si vous avez besoin d'aide, vous pouvez nous contacter à l'adresse ci-dessous pour toute question ou préoccupation. Veuillez indiquer un numéro de téléphone de jour dans votre correspondance.

Advanced Distributor Products
1995 Air Industrial Park Road
Grenada, MS 38901
www.adpnow.com

RÉCUPÉRATION DU RÉFRIGÉRANT

Avant de travailler sur des systèmes contenant du réfrigérant, il est essentiel que le technicien connaisse parfaitement l'équipement et tous ses détails. Il est recommandé que tous les réfrigérants soient récupérés en toute sécurité. Avant d'effectuer la tâche, un échantillon d'huile et de réfrigérant doit être prélevé au cas où une analyse serait nécessaire avant de réutiliser le réfrigérant récupéré. Il est essentiel que l'alimentation électrique soit disponible avant de commencer la tâche. Les étapes à suivre pour s'assurer sont les suivantes : se familiariser avec l'équipement et son fonctionnement, l'isolation électrique du système, s'assurer qu'avant de tenter la procédure, un équipement de manutention mécanique est disponible, au besoin, pour manipuler les bouteilles de réfrigérant, et que tout l'équipement de protection individuelle est disponible et utilisé correctement pendant que le processus de récupération est supervisé en permanence par une personne compétente et que l'équipement et les bouteilles de récupération sont conformes aux normes appropriées.

De plus, si possible, pomper le système de réfrigérant et si le vide n'est pas possible, créer un collecteur pour que le réfrigérant puisse être retiré des différentes parties du système. S'assurer que les bouteilles sont installées sur les balances avant la récupération. Démarrer la machine de récupération et la faire fonctionner conformément aux instructions. Ne pas trop remplir les bouteilles (pas plus de 80 % de charge de liquide). Ne pas dépasser la pression de service maximale de la bouteille, même temporairement. Une fois que les bouteilles ont été correctement remplies et que le processus a été terminé, s'assurer que les bouteilles et l'équipement sont retirés du site rapidement et que toutes les vannes d'isolation de l'équipement sont fermées. Le réfrigérant récupéré ne doit pas être chargé dans un autre système de réfrigération sauf s'il a été nettoyé et vérifié.

Lors du retrait du réfrigérant d'un système, que ce soit pour l'entretien ou la mise hors service, il est recommandé de retirer tous les réfrigérants en toute sécurité. Lors du transfert du réfrigérant dans des bouteilles, s'assurer que seules des bouteilles de récupération de réfrigérant appropriées sont utilisées. S'assurer que le nombre correct de bouteilles pour maintenir la charge totale du système est disponible. Toutes les bouteilles à utiliser sont désignées pour le réfrigérant récupéré et étiquetées pour ce réfrigérant (c'est-à-dire des bouteilles spéciales pour la récupération du réfrigérant). Les bouteilles doivent être équipées d'une vanne de décompression et des vannes d'arrêt associées en bon état de fonctionnement. Les bouteilles de récupération vides sont évacuées et, si possible, refroidies avant la récupération.

L'équipement de récupération doit être en bon état de fonctionnement avec un ensemble d'instructions concernant l'équipement qui est disponible et doit être adapté pour la récupération du réfrigérant inflammable. En cas de doute, consulter le fabricant. De plus, un jeu de balances étalonnées doit être disponible et en bon état de fonctionnement. Les flexibles doivent être équipés de coupleurs étanches et en bon état.

Le réfrigérant récupéré doit être traité conformément à la législation locale dans la bouteille de récupération correcte et la note de transfert des déchets correspondante doit être disposée. Ne pas mélanger de réfrigérants dans les unités de récupération et en particulier dans les bouteilles.

Si les compresseurs ou les huiles de compresseur doivent être retirés, s'assurer qu'ils ont été évacués à un niveau acceptable pour s'assurer que le réfrigérant inflammable ne reste pas dans le lubrifiant. Le corps du compresseur ne doit pas être chauffé par une flamme nue ou d'autres sources d'allumage pour accélérer ce processus. Quand l'huile est vidangée d'un système, elle doit être utilisée en toute sécurité.

GARANTIE LIMITÉE SUR LE VENTILO-CONVECTEUR ADP

Durée de la garantie

Advanced Distributor Products (ADP) garantit que les produits vendus seront de qualité marchande, exempts de défauts de matière et de main-d'oeuvre, dans des conditions d'utilisation et d'entretien normales, pendant une période de cinq (5) ans à compter de la date d'installation, **sans** dépasser six (6) ans à compter de la date de fabrication, sous réserve des conditions de la garantie limitée d'ADP.

Pour en savoir plus sur la garantie de ce produit, y compris l'accès aux conditions de garantie complètes, l'enregistrement pour une garantie prolongée* ou des instructions sur le dépôt d'une réclamation au titre de la garantie, rendez-vous sur www.ADPwarranty.com.

** Dans les États ou provinces où les exigences d'enregistrement sont interdites, le fait de ne pas terminer l'enregistrement par le consommateur ne réduit pas ses droits à la garantie.*

Information sur l'équipement

Veuillez écrire les renseignements demandés ci-dessous et conserver la présente garantie dans vos dossiers, pour consultation future.

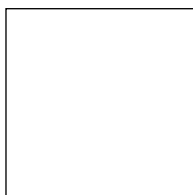
Numéro de modèle de l'unité: _____

Numéro de série: _____

Entrepreneur installateur: _____

Date d'installation: _____

Téléphone: _____



ENREGISTREMENT
DE LA GARANTIE



Advanced Distributor Products®

RECHERCHE DE
PIÈCES



2140 Lake Park Blvd, Richardson, TX 75080
www.adpnow.com