



PL Series Premier Indoor Plenum Coils

Installation Instructions



GENERAL

ADP evaporator coils are designed for use with condensing units or heat pump units. These instructions are intended as a general guide and do not supersede local codes in any way. Consult with local authorities having jurisdiction before installation. **Read this installation manual and all "Warning" statements prior to installing the evaporator coil.**

Check coil for shipping damage and verify package contents. If you should find damage, immediately contact the last carrier. Verify the efficiency or performance requirements, such as SEER, EER, and/or HSPF, are appropriate with the matched condensing or heat pump units. See AHRI ratings directory for more information. Check outdoor unit manufacturer for proper line sizing. **Coils are shipped with a 10 psi dry air holding charge. Puncture rubber plug on suction line to release charge before removing plugs.** The absence of pressure does not verify a leak. Check the coil for leaks before installing or returning it to your wholesaler.

TABLE OF CONTENTS

GENERAL.....	1
PLENUM COIL.....	2
METERING DEVICE	3
FURNACE ATTACHMENT	4
PLENUM CONNECTIONS.....	4
SECONDARY DRAIN PAN	4
CONDENSATE DRAIN.....	5
REFRIGERANT LINE INSTALLATION	6
REFRIGERANT CHARGING INSTRUCTIONS	6
ADP LIMITED WARRANTY	7

SAFETY CONSIDERATIONS

Your safety and the safety of others are very important. We have provided many important safety messages in this manual and on your appliance. Always read and obey all safety messages.



This is the safety alert symbol.

This symbol alerts you to potential hazards that can kill or hurt you and others.

All safety messages will follow the safety alert symbol and signal word. These signals words mean the following:

DANGER: You can be killed or seriously injured if you don't immediately follow instructions.

WARNING: Indicate a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.

CAUTION: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injury. Caution may also be used to alert against unsafe practices.

NOTICE: Indicates a statement of company policy as the message relates directly or indirectly to the safety of personnel or protection of property.

IMPORTANT: More detailed information concerning the statement of company policy as the message relates directly or indirectly to the safety of personnel or protection of property.

All safety messages will tell you what the potential hazard is, tell you how to reduce the chance of injury, and tell you what can happen if the instructions are not followed.



Product improvement is a continuous process at Advanced Distributor Products. Therefore, product specifications are subject to change without notice and without obligation on our part. Please contact your ADP representative or distributor to verify details.

PLENUM COIL

Drain Pans

- Drain pans are made of a polymer that can withstand temperatures up to 450°F.
- **Maintain a 3" clearance on drum type heat exchangers and 1½" on sectionalized heat exchangers.**
- Coil should be pitched approximately 1/2" toward the drain connections.*

Airflow

- Low airflow below 360 CFM per 12,000 BTUH can lead to coil freeze-up problems.
- Improper airflow across the evaporator coil can cause component or system problems.

Plenum Coils are designed for horizontal applications only. Proper performance requires that the air flow into the wide part of the A and out the tip of the A as shown in Figure 1.

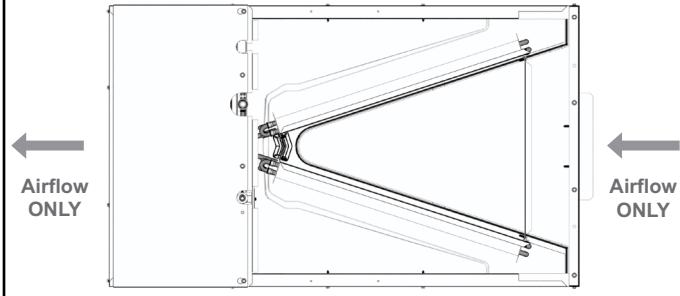
* Sloping over 5/8" may cause blow off into the auxiliary drain hole in high static situations.

! IMPORTANT !

For proper operation, after brazing, attach and insulate the TXV sensor bulb at a 10 to 2 o'clock position to the main suction line no more than one foot from the suction line connection. If necessary, the bulb can be installed on a vertical suction line. In this instance, the bulb must be placed before any trap, with the bulb's capillary tube facing upward.

FIGURE 1.

Air Flow Direction for Plenum Coils



METERING DEVICE

Coils are suited for R-22 and R-410A refrigerants and can be used with or without a TXV. See kit instructions for change out or installation. ADP recommends placing a wet rag around the suction line at the cabinet during brazing to prevent overheating and damaging the sensing bulb. For optimum performance, reattach and insulate the bulb at a 10 to 2 o'clock position outside of the cabinet to the main suction line no more than one foot from the suction line connection. When changing a system from AC to heat pump or heat pump to AC, check the current TXV specifications to determine if a TXV replacement is required. **If the evaporator coil contains a non-bleed TXV and is used with a condensing unit containing a reciprocating compressor, a hard start mechanism will be required on the outdoor unit.**

For optimum performance, the piston should be sized to match the recommendation from the outdoor unit manufacturer. If the outdoor unit manufacturer does not recommend a piston size, refer to the piston size chart below.

When changing ADP pistons, refer to Figure 2 and use the following procedure:

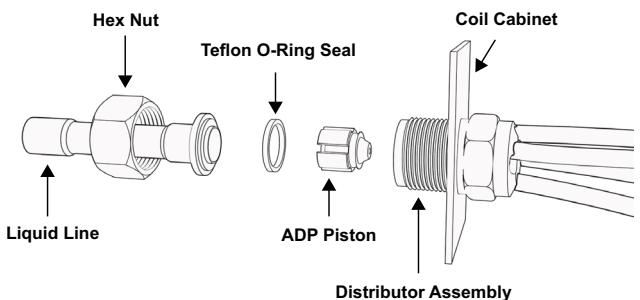
1. Loosen hex nut located on liquid line and separate from distributor assembly.
2. Remove the existing piston from inside the distributor assembly.
3. Insert the desired piston into the distributor assembly.
4. Inspect Teflon O-Ring and replace if damaged. Ensure Teflon O-Ring is in place.
5. Re-install hex nut to body and torque to 10 ft-lbs.

! IMPORTANT !

When changing the metering device, ensure the metering device matches the refrigerant type and capacity of the condensing unit. Failure to do so will result in poor performance and possible compressor damage. All coils must be matched properly as listed in the AHRI directory.

FIGURE 2.

Side View of Piston Orifice



FURNACE ATTACHMENT

Align the bottom edges of the coil and furnace—the included furnace mount bracket (Figure 3) may be attached to the coil with 2 screws. Attach coil to furnace flanges using sheet metal screws. Seal according to local codes.

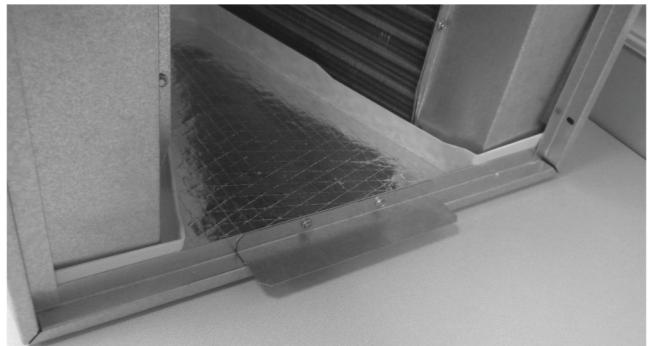
Coil Support Options

1. Support from bottom using furnace stands.
2. Attach hanging straps to back end of sheet metal.

Coil should be level or pitched slightly toward drain connections.

FIGURE 3.

Furnace Attachment



PLENUM CONNECTIONS

Options for Duct Takeoffs

1. Existing or field-fabricated plenum—remove entire end panel and attach to plenum.
2. Flex duct connections—cut holes into coil duct board for duct connections. Use only tab-style takeoffs; adhesive-style takeoffs may delaminate the duct board facing.

Balancing Airflow

- Use the same number and size of takeoffs on the left and right sides of coil.
- Use end takeoffs after the left and right sides are balanced.
- Locate takeoffs as close as possible to the downstream end of plenum coil.

Cutting Duct Takeoffs

- Cut exposed duct board surfaces.
- Do not cut into sheet metal—coil damage will result.
- Duct board is 1" thick; do not cut more than $\frac{3}{4}$ " deeper to prevent coil damage.
- Cut carefully with sharp cutting tool to minimize delaminating the foil lining; ensure there is no exposed fiberglass in the airstream.

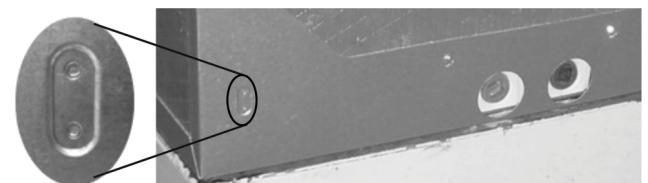
SECONDARY DRAIN PAN

Pan attachment

- Align secondary drain pan tab holes with locator embossments on bottom of coil (Figure 4); pan should be pitched $\frac{1}{2}$ " toward drain.
 - ◊ Attach the secondary pan tabs to the upper pilot holes on the non-drain side of the coil.
 - ◊ Attach the secondary pan tabs to the lower pilot holes on the drain side to provide the proper pitch.
- Attach secondary pan with sheet metal screws.
- Route the drain line per local codes.

FIGURE 4.

Locator Embossments for Secondary Pan



CONDENSATE DRAIN

Coils are equipped with multiple drain connections. Determine the drain connections to be used and note the difference between the primary (green) and secondary (red) openings. Drain plugs are provided for all openings; remove and discard the appropriate plugs with $\frac{1}{2}$ " drive ratchet and verify that remaining plugs are tight (2.5 ft-lbs). Attach drain line to pan with $\frac{3}{4}$ " male pipe thread PVC fittings. Hand tight is adequate. **Do not over tighten & do not reduce drain line size!**

Route drain line(s) so they will not be exposed to freezing temperatures and do not interfere with accessibility to the coil, air handling system or filter. The drain should be pitched downward 1" per 10' with a 2" trap as close to the coil as possible. If line makes a second trap, or has an extended run before termination, a vent tee should be installed after the trap closest to the pan. See Figure 5.

If the coil is located in or above a living space where damage may result from condensate overflow, a separate $\frac{3}{4}$ " drain must be provided from the secondary drain connection. Run this drain to a place in compliance with local installation codes where it will be noticed when unit is operational. Condensate flowing from the secondary drain indicates a plugged primary drain. Prime the trap with water. Test line for leaks. Test water flow with unit in operation. **A secondary drain pan should also be installed under the unit as specified by most local building codes.**

FIGURE 5.

Drain Trap and Vent Tee

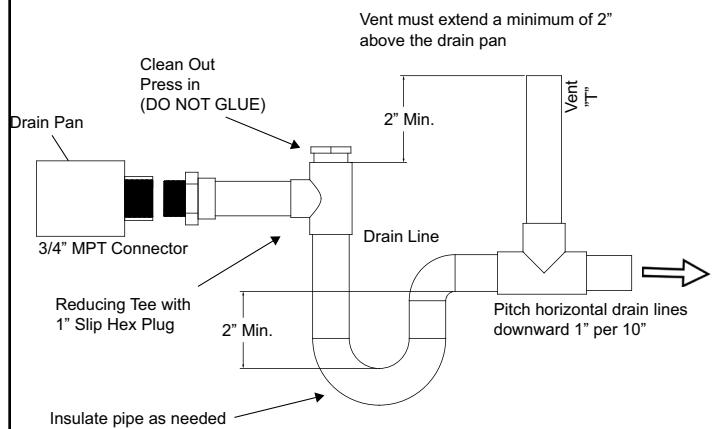
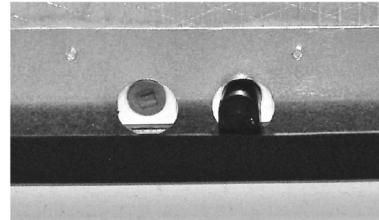


FIGURE 6.

Drain Nipple



Drain Pan Configuration Options (these do not supersede local codes)

Option	Primary Drain (Green Plug)	Secondary Drain (Red Plug)	Secondary Pan Drain (Black Pan)
1	As shown in Fig 6	Drain to noticeable area per local codes	Route per local codes
2	As shown in Fig 6	Drain into secondary pan using provided drain nipple (see Figure 6)	Route per local codes
3	As shown in Fig 6	Connect with TEE to the secondary drain pan	Route per local codes

REFRIGERANT LINE INSTALLATION

ADP recommends installing a filter drier and sight glass in the liquid line. While brazing, purge the system with nitrogen to prevent contamination. ADP recommends reattaching and insulating the TXV sensing bulb at a 10 to 2 o'clock position on the suction line, outside the coil housing, no more than one foot from the connection.

Evacuate the system to 500 microns to ensure proper air and moisture removal (**Note: Deep evacuation or triple evacuation method recommended**). Open the suction service valve slowly and allow the refrigerant to bleed into the system before opening the liquid service valve.

REFRIGERANT CHARGING INSTRUCTIONS ¹

When charging in cooling mode, the outdoor temperature should be 60°F or higher. To allow the pressures to stabilize, operate the system a minimum of 15 minutes between adjustments. When adjusting charge to systems with micro-channel outdoor coils, make small (1 ounce or less) adjustments as these systems are very sensitive to refrigerant charge.

TXV Charging^{2, 3, 4} – Use the charging method recommended by the outdoor unit instructions. Alternatively, ADP recommends charging to 12°F sub-cooling for AC units and 10°F sub-cooling for heat pump units. In addition, if equipped with an adjustable valve, adjust to 10°F superheat.

Fixed Orifice Charging^{2, 3, 4} – Use the superheat recommended by the outdoor unit instructions.

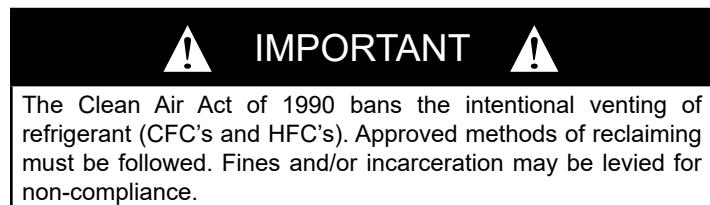
Outdoor Air Temp. (°F)	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115
Superheat (°F)	31	28	25	22	20	16	13	10	8	6	5	5

For heat pump units initially charged in the cooling mode, final adjustments to charge in the heating mode are acceptable if necessary. Some heat pump units require charging in the heating mode. In this case, refer to the outdoor instructions for recommended charging procedures.

If the system is undercharged after the initial charge, add refrigerant until the sight glass is clear and recommended pressures, temperatures, sub-cooling and superheat can be obtained. If the system is overcharged after the initial charge, recover refrigerant until recommended pressures, temperatures, sub-cooling and superheat can be obtained.

Notes:

1. If any problems or questions regarding charge occur, contact customer service.
2. OEM charging methods vary depending on design and application. Verify all recommended pressures, temperatures, sub-cooling and superheat settings result in the proper charge.
3. ADP coils may require charge compensation due to size variation versus the OEM coil.
4. Temperatures are ±2°F unless otherwise recommended.



ADP LIMITED WARRANTY

Term of Warranty

Advanced Distributor Products (ADP) warrants that products sold shall be of merchantable quality, free of defects in material and workmanship, under normal use and service, for a period of five (5) years from the date of installation, not to exceed six (6) years from the date of manufacture subject to the terms of ADP's limited warranty.

For information on this product's warranty, including accessing complete warranty terms, registering for an extended warranty* or instructions on filing a warranty claim, please go to [www. ADWP warranty.com](http://www.ADWP warranty.com).

* *In such states or provinces where registration requirements are prohibited, failure to complete registration by the consumer does not diminish his or her warranty rights.*

Equipment Information

Please complete information below and retain this warranty for records and future reference

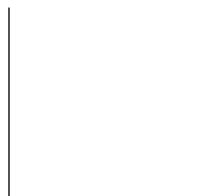
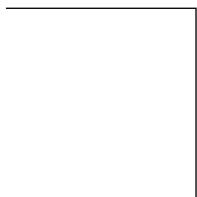
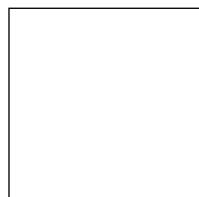
Unit Model Number: _____

Serial Number: _____

Installing Contractor: _____

Installation Date: _____

Phone: _____



**WARRANTY
REGISTRATION**



2140 Lake Park Blvd, Richardson, TX 75080
www.adpnow.com

**PARTS
FINDER**





Série PL Serpentins de plénium intérieur Premier

Instructions d'installation



TABLE DES MATIÈRES

GÉNÉRALITÉS	1
SERPENTIN DE PLÉNUM	2
FIXATION DE FOURNAISE	4
CONNEXIONS AU PLÉNUM	4
CUVETTE SECONDAIRE	4
DRAIN DE CONDENSAT	5
INSTALLATION DE LA CONDUITE DE RÉFRIGÉRANT	6
INSTRUCTIONS DE CHARGEMENT DU RÉFRIGÉRANT ¹ ..	6
GARANTIE LIMITÉE D'ADP	7

GÉNÉRALITÉS

Les serpentins d'évaporateur ADP sont conçus pour être utilisés avec des unités à condensation ou des unités de thermopompe. Le but de ces instructions est de donner des directives générales, mais en aucun cas de supplanter les codes locaux. Consultez les administrations locales compétentes avant l'installation. **Lisez ce manuel d'installation et tous les énoncés d'avertissement avant d'installer le serpentin d'évaporateur.**

Vérifiez le serpentin pour déceler tout dommage à l'expédition et vérifiez le contenu du colis. Si vous constatez des dommages, contactez immédiatement le dernier transporteur. Vérifier que les exigences d'efficacité ou de performance, telles que SEER, EER et/ou HSPF, sont appropriées avec les unités de thermopompe ou à condensation correspondantes. Consultez le répertoire des cotes AHRI pour plus d'informations. Vérifiez le fabricant de l'unité extérieure pour le bon dimensionnement de la conduite. **Les serpentins sont livrés avec une charge de maintien d'air sec de 10 psi. Perforez le bouchon en caoutchouc sur la conduite d'aspiration pour libérer la charge avant de retirer les bouchons.** L'absence de pression ne vérifie pas une fuite. Vérifiez si le serpentin présente des fuites avant de l'installer ou de le retourner à votre fournisseur de gros.

CONSIDÉRATIONS DE SÉCURITÉ

Votre sécurité et celle des autres sont très importantes.

Nous avons fourni de nombreux messages de sécurité importants dans ce manuel et sur votre appareil. Lisez et respectez toujours tous les messages de sécurité.



Il s'agit du symbole d'alerte de sécurité.

Ce symbole vous avertit des dangers potentiels qui peuvent vous tuer ou vous blesser, vous et les autres.

Tous les messages de sécurité suivront le symbole d'alerte de sécurité et le mot indicateur. Ces mots-signaux signifient ce qui suit:

DANGER: Vous pouvez être tué ou gravement blessé si vous ne suivez pas immédiatement les instructions.

AVERTISSEMENT: Indiquer une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner la mort ou des blessures graves.

ATTENTION: Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures mineures ou modérées. Des précautions peuvent également être prises pour prévenir les pratiques dangereuses.

AVIS: Des informations plus détaillées concernant l'énoncé de la politique de l'entreprise car le message concerne directement ou indirectement la sécurité du personnel ou la protection des biens.

IMPORTANT: Informations plus détaillées sur la déclaration de politique de l'entreprise, le message concernant directement ou indirectement la sécurité du personnel ou la protection des biens.

Tous les messages de sécurité vous indiqueront le danger potentiel, vous indiqueront comment réduire le risque de blessure et vous indiqueront ce qui peut se passer si les instructions ne sont pas respectées.



L'amélioration des produits est un processus continu chez Advanced Distributor Products. Par conséquent, les spécifications du produit peuvent être modifiées sans préavis et sans obligation de notre part. Veuillez communiquer avec votre représentant ou distributeur ADP pour vérifier les détails.

SERPENTIN DE PLÉNUM

Cuvettes

- Les cuvettes sont faites d'un polymère qui peut résister à des températures allant jusqu'à 450 °F.
- Maintenez un dégagement de 3 po sur les échangeurs de chaleur à tambour et de 1½ po sur les échangeurs de chaleur sectionnés.**
- Le serpentin doit être incliné d'environ 1/2 po vers les raccords du drain*.

Débit d'air

- Un faible débit d'air inférieur à 360 pi³/min par 12 000 BTUH peut entraîner des problèmes de gel du serpentin.
- Un débit d'air incorrect à travers le serpentin d'évaporateur peut causer des problèmes de composant ou de système.

Les serpentins de plenum sont conçus pour des applications horizontales seulement. L'air doit circuler dans la partie large du A et hors de l'embout du A, comme illustré à la Figure 1, pour garantir un bon fonctionnement.

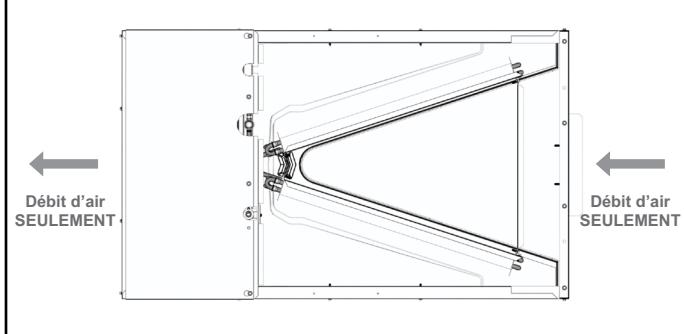
* Une pente supérieure à 5/8 po peut causer un refoulement dans le trou de drainage auxiliaire en cas d'électricité statique élevée.

IMPORTANT

Pour un fonctionnement correct, après le brasage, fixez et isolez l'ampoule du capteur TXV à une position de 13 h 50 sur la conduite d'aspiration principale à moins d'un pied de la connexion de la conduite d'aspiration. Au besoin, le bulbe peut être installé sur une conduite d'aspiration verticale. Dans ce cas, le bulbe doit être placé avant tout purgeur, le tube capillaire du bulbe orienté vers le haut.

FIGURE 1.

Direction du débit d'air pour les serpentins de plenum



DISPOSITIF DE MESURE

Les serpentins conviennent aux réfrigérants R-22 et R-410A et peuvent être utilisés avec ou sans TXV. Voir les instructions de la trousse pour le changement ou l'installation. ADP recommande de placer un chiffon humide autour de la conduite d'aspiration au niveau du caisson pendant le brasage pour éviter la surchauffe et l'endommagement du bulbe de détection. Pour un rendement optimal, remonter et isoler le bulbe à la position 13 h 50 à l'extérieur du caisson de la conduite d'aspiration principale à moins d'un pied du raccord de la conduite d'aspiration. Lors de la bascule d'un système entre courant alternatif et thermopompe, vérifiez les spécifications actuelles du TXV pour déterminer si un remplacement du TXV est nécessaire. **Si le serpentin d'évaporateur contient un TXV sans purge et est utilisé avec une unité à condensation contenant un compresseur alternatif, un mécanisme de démarrage à froid sera requis sur l'unité extérieure.**

Pour un rendement optimal, le piston doit être dimensionné pour correspondre aux recommandations du fabricant de l'unité extérieure. Si le fabricant de l'unité extérieure ne recommande pas de taille de piston, consulter le tableau des tailles de piston ci-dessous.

Lors du changement des pistons ADP, se reporter à la Figure 2 et suivre la procédure suivante:

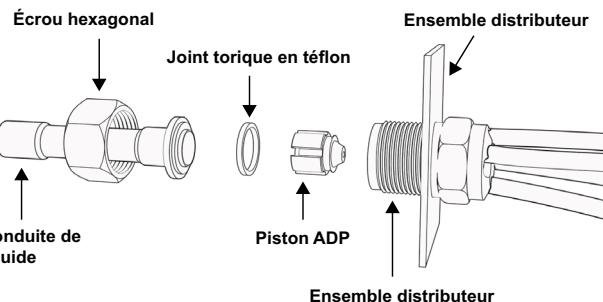
1. Desserrez l'écrou hexagonal situé sur la conduite de liquide et séparez-le de l'assemblage du distributeur.
2. Retirez le piston existant de l'intérieur de l'ensemble distributeur.
3. Insérer le piston désiré dans le distributeur.
4. Inspectez le joint torique en Téflon et remplacez-le s'il est endommagé. S'assurer que le joint torique en Téflon est en place.
5. Réinstaller l'écrou hexagonal sur le corps et serrer à 10 pi-lb.

! IMPORTANT !

Lors du changement du dispositif de dosage, s'assurer que le dispositif de dosage correspond au type de réfrigérant et à la capacité de l'unité à condensation. Le non-respect de cette consigne entraînera une mauvaise performance et pourrait endommager le compresseur. Tous les serpentins doivent être correctement appariés comme indiqué dans le répertoire AHRI.

FIGURE 2.

Vue latérale de l'orifice du piston



FIXATION DE FOURNAISE

Aligner les bords inférieurs du serpentin et de la fournaise; le support de montage de fournaise inclus (Figure 3) peut être fixé au serpentin avec 2 vis. Fixez le serpentin aux brides de la fournaise à l'aide de vis à tôle. Scellez conformément aux codes locaux.

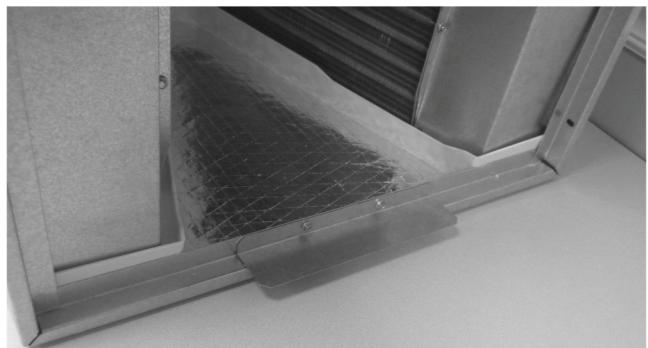
Options de support de serpentin

1. Support par le bas à l'aide de supports de fournaise.
2. Fixer les sangles de suspension à l'extrémité arrière de la tôle.

Le serpentin doit être nivelé ou légèrement incliné vers les raccords du drain.

FIGURE 3.

Accessoire de fournaise



CONNEXIONS AU PLÉNUM

Options pour les décollages de conduits

1. Plénium existant ou fabriqué sur le terrain : retirez tout le panneau latéral et fixez-le au plénium.
2. Raccords de conduite flexible : percez des trous dans le panneau de conduite de serpentin pour les raccords de conduite. N'utilisez que des décollages à languette; les décollages à adhésif peuvent délaminer le revêtement du panneau de conduits.

Équilibrage des débits d'air

- Utilisez le même nombre et la même taille de décollages sur les côtés gauche et droit du serpentin.
- Utilisez les décollages de fin après avoir équilibré les côtés gauche et droit.
- Repérez les décollages aussi près que possible de l'extrémité en aval du serpentin du plénium.

Découpe des décollages de conduites

- Couper les surfaces exposées des panneaux de conduites.
- Ne pas couper dans la tôle, car cela pourrait endommager le serpentin.
- Le panneau de conduite a une épaisseur de 1 po; ne pas couper plus de 3/4 po de profondeur pour éviter d'endommager le serpentin.
- Couper soigneusement avec un outil de coupe tranchant pour minimiser la délamination de la doublure en feuille d'aluminium; s'assurer qu'il n'y a pas de fibre de verre exposée dans le flux d'air.

CUVETTE SECONDAIRE

Fixation de la cuvette

- Aligner les trous de la languette de la cuvette secondaire avec les embossures du guide au bas du serpentin (Figure 4); la cuvette doit être inclinée de $\frac{1}{2}$ po vers le drain.
 - ◊ Fixez les languettes de la cuvette secondaire aux trous de guide supérieurs sur le côté sans drain du serpentin.
 - ◊ Fixez les languettes secondaires de la cuvette aux trous de guide inférieurs du côté drain pour obtenir le pas approprié.
- Fixez la cuvette secondaire avec des vis à tôle.
- Acheminer la conduite de drainage conformément aux codes locaux.

FIGURE 4.

Embossures du guide pour la cuvette secondaire



DRAIN DE CONDENSAT

Les serpentins sont équipés de plusieurs raccords de drain. Déterminer les connexions de drainage à utiliser et noter la différence entre les ouvertures primaire (verte) et secondaire (rouge). Des bouchons de drainage sont fournis pour toutes les ouvertures; retirer et jeter les bouchons appropriés avec un cliquet d'entraînement de $\frac{1}{2}$ po et vérifier que les autres bouchons sont bien serrés (2,5 pi-lb). Fixer la conduite de drainage à la cuvette avec des raccords en PVC filetés mâles de $\frac{3}{4}$ po. Le serrage à la main est adéquat. **Ne serrez pas trop et ne réduisez pas la taille de la conduite de drainage!**

Acheminez la ou les conduites de drainage de manière à ce qu'elles ne congèlent pas et n'interfèrent pas avec l'accès au serpentin, au système de traitement de l'air ou au filtre. Le drain doit être incliné vers le bas de 1 po par 10 pi avec un purgeur de 2 po aussi près que possible du serpentin. Si la conduite fait un deuxième purgeur ou a un tronçon prolongé avant la terminaison, un té d'évacuation doit être installé après le purgeur le plus proche de la cuvette. Voir Figure 5.

Si le serpentin est situé dans ou au-dessus d'un espace d'habitation où un débordement de condensat peut causer des dégâts, un drain séparé de $\frac{3}{4}$ po doit être fourni à partir du raccord de drainage secondaire. Amener ce drain à un endroit conforme aux codes d'installation locaux où il sera remarqué quand l'unité est opérationnelle. Le condensat s'écoulant du drain secondaire indique un drain primaire bouché. Amorcer le purgeur avec de l'eau. Tester la conduite pour détecter les fuites éventuelles. Vérifier le débit d'eau avec l'unité en état de fonctionnement. **Une cuvette secondaire doit également être installée sous l'unité, comme spécifié par la plupart des codes du bâtiment locaux.**

FIGURE 5.

Purgeur de drainage et té d'évacuation

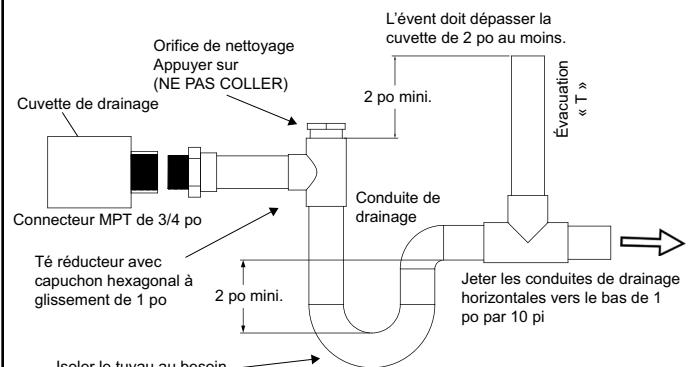
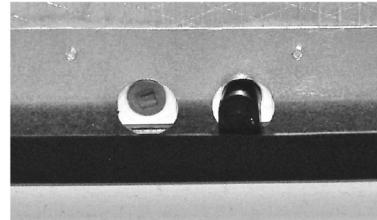


FIGURE 6.

Mamelon de drainage



Options de configuration de la cuvette (ces options ne remplacent pas les codes locaux)			
Option	Drain primaire (Bouchon vert)	Drain secondaire (Bouchon rouge)	Drain de cuvette secondaire (Cuvette noire)
1	Comme le montre la figure 6	Évacuer dans une zone visible conformément aux codes locaux	Acheminer selon les codes locaux
2	Comme le montre la figure 6	Évacuer dans la cuvette secondaire à l'aide du mamelon de vidange fourni (voir Figure 6)	Acheminer selon les codes locaux
3	Comme le montre la figure 6	Relier avec un raccord en té à la cuvette secondaire	Acheminer selon les codes locaux

INSTALLATION DE LA CONDUITE DE RÉFRIGÉRANT

ADP recommande d'installer un filtre déshydrateur et une vitre dans la conduite de liquide. Pendant le brasage, purger le système avec de l'azote pour éviter toute contamination. ADP recommande de rattacher et d'isoler le bulbe de détection TXV à 10 à 2 heures sur la conduite d'aspiration, à l'extérieur du boîtier du serpentin, à moins d'un pied de la connexion. Évacuer le

système à 500 microns pour assurer une évacuation correcte de l'air et de l'humidité (**Remarque**: une évacuation profonde ou une triple évacuation est recommandée). Ouvrir lentement la vanne de service d'aspiration et laisser le réfrigérant s'écouler dans le système avant d'ouvrir la vanne de service de liquide.

INSTRUCTIONS DE CHARGEMENT DU RÉFRIGÉRANT¹

Lors du chargement en mode refroidissement, la température extérieure doit être supérieure ou égale à 60 °F. Pour permettre aux pressions de se stabiliser, faire fonctionner le système pendant au moins 15 minutes entre chaque réglage. Lors du réglage de la charge des systèmes avec des serpentins extérieurs microcanaux, effectuer de petits ajustements (1 once ou moins), car ces systèmes sont très sensibles à la charge de réfrigérant.

Charge TXV^{2, 3, 4} – Utilisez la méthode de charge recommandée par les instructions de l'unité extérieure. ADP recommande également de charger à une congélation à 12 °F pour les unités CA et à une congélation à 10 °F pour les unités avec thermopompe. De plus, si la vanne est réglable, régler à 10 °F de surchauffe.

Charge à orifice fixe^{2, 3, 4} – Utilisez la surchauffe recommandée par les instructions de l'unité extérieure. ADP recommande également de charger sur le tableau de surchauffe ci-dessous.

Extérieur Température de l'air (°F)	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115
Surchauffe (°F)	31	28	25	22	20	16	13	10	8	6	5	5

Pour les thermopompes initialement chargées en mode refroidissement, les réglages finaux pour charger en mode chauffage sont acceptables au besoin. Certaines thermopompes doivent être chargées en mode de chauffage. Dans ce cas, consultez les instructions extérieures pour les procédures de charge recommandées.

Si le système est sous-chargé après la charge initiale, ajouter du frigorigène jusqu'à ce que le témoin soit dégagé et que les paramètres de pression, température, congélation et surchauffe recommandés soient accessibles. Si le système est surchargé après la charge initiale, retirer du réfrigérant jusqu'à ce que le témoin soit dégagé et que les paramètres de pression, température, congélation et surchauffe recommandés soient accessibles.

Remarques:

1. En cas de problème ou de question concernant la charge, contacter le service à la clientèle.
2. Les méthodes de charge des FEO varient en fonction de la conception et de l'application. Vérifier que tous les paramètres de pression, température, congélation et surchauffe recommandés produisent la charge correcte.
3. Les serpentins ADP peuvent nécessiter une compensation de charge en raison de la variation de taille par rapport au serpentin de FEO.
4. Les températures sont de ±2 °F sauf recommandation contraire.

! IMPORTANT !

La loi sur la lutte contre la pollution atmosphérique (Clean Air Act) de 1990 interdit la mise à l'air volontaire du réfrigérant (CFC et HFC). Les méthodes de récupération approuvées doivent être suivies. La non conformité entraîne l'imposition éventuelle d'amendes et/ou l'emprisonnement.

GARANTIE LIMITÉE d'ADP

Durée de la garantie

Advanced Distributor Products (ADP) garantit que ses produits vendus seront de qualité marchande, exempts de défauts de matière et de main-d'œuvre, dans des conditions d'utilisation et d'entretien normales, pendant une période de cinq (5) ans à compter de la date d'installation, sans dépasser six (6) ans à compter de la date de fabrication, sous réserve des conditions de la garantie limitée d'ADP.

Pour obtenir des renseignements sur la garantie de ce produit, y compris l'accès aux conditions complètes de la garantie, l'inscription à une garantie prolongée* ou des instructions sur la façon de déposer une réclamation au titre de la garantie, veuillez visiter www.ADPwarranty.com.

* Dans les États ou provinces où les exigences d'enregistrement sont interdites, le fait de ne pas terminer l'enregistrement par le consommateur ne réduit pas ses droits à la garantie.

Information sur l'équipement

Veuillez écrire les renseignements demandés ci-dessous et conserver la présente garantie dans vos dossiers, pour consultation future.

Numéro de modèle de l'unité: _____

Numéro de série: _____

Entrepreneur chargé de l'installation: _____

Date d'installation: _____

Téléphone: _____



DÉCLARATION DE
GARANTIE



2140 Lake Park Blvd, Richardson, TX 75080
www.adpnow.com

CHERCHEUR DE
PIÈCES

